URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

2/2020

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 13 stycznia 2020 r. Nr 2

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **426298** (22) 2018 07 10

(51) *A01F 12/42* (2006.01)

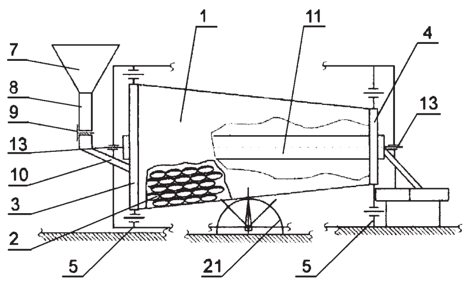
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; KALINIEWICZ ZDZISŁAW

(54) **Separator do nasion gryki**

(57) Separator do nasion gryki wyposażony w zespół roboczy z wgłębieniami w postaci jednostronnej kieszonki, kosz zasypowy oraz zsypy charakteryzuje się tym, że jego zespołem roboczym jest stożkowa powierzchnia (1), z wgłębieniami (2), zamocowana w dwóch kołnierzach (3 i 4) mocujących o różnych średnicach, które podparto na trzech obrotowych rolkach (5) rozmieszczonych co 120° na obwodzie, przy czym kołnierz (3) o większej średnicy pełnił funkcje koła pasowo-klinowego. Wewnątrz stożkowej powierzchni (1) roboczej zamocowano wyprofilowaną rynienkę (11) z ruchomą krawędzią podpartą w łożyskach wahliwych (13). Stożkowa powierzchnia (1) robocza zasilana jest od strony większej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426167** (22) 2018 07 02

(51) *A21D 8/02* (2006.01)

(71) CZACHOWICZ JAN, Gdańsk

(72) CZACHOWICZ JAN

(54) **Sposób wytwarzania bezdrożdżowego ciasta na pieczywo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania bezdrożdżowego ciasta na pieczywo, a zwłaszcza jego spulchnianie mechaniczne za pomocą gazów oraz mich mieszanin, korzystnie dwutlenku węgla, charakteryzujący się tym, że wszystkie wspomniane gazy wytwarzane są poza ciastem piekarniczym, a do ciasta piekarniczego podawane są z zewnątrz. Gaz, mieszanina gazów korzystnie dwutlenek węgla następnie jest mieszany mechanicznie z ciastem w sposób zapewniający jego równomierne rozprowadzenie w całej objętości ciasta piekarniczego w postaci pęcherzyków gazowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **426316** (22) 2018 07 12

(51) *A23B 9/26* (2006.01)
A23B 7/10 (2006.01)
A23L 11/20 (2016.01)
A23L 33/145 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BUDRYN GRAŻYNA; KLEWICKA ELŻBIETA; GRZELCZYK JOANNA

(54) **Sposób wytwarzania fermentowanych kiełków roślin strączkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania fermentowanych kiełków roślin strączkowych, który polega na tym, że kiełki roślin strączkowych zalewa się zawiesiną szczepu bakterii Lactobacillus casei ŁOCK 0979 w soli fizjologicznej i poddaje w tym roztworze fermentacji w temperaturze 30°C w czasie 48 - 72 godziny, po czym sfermentowane kiełki przeznacza się bezpośrednio do spożycia jako produkt świeży lub poddaje utrwaleniu. Fermentacji poddaje się kiełki roślin strączkowych, jak czerwona koniczyna (Trifolium pratense L.), lucerna (Medicago sativa L.), soczewica (Lens culinaris Medik.), ciecierzyca (Cicer arietinum L.). Sfermentowane kiełki poddaje się utrwaleniu przez suszenie, korzystnie liofilizację.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **426180** (22) 2018 07 02

(51) *A23L 29/238* (2016.01)
A23L 29/256 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A23L 33/155 (2016.01)
A23L 33/16 (2016.01)

(71) INVESTMENTS RS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBCZYK RAFAŁ

(54) **Suplement diety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suplement diety, zawierający substancje pochodzenia roślinnego i z glonów, witaminy, mikro- i makroelementy. Suplement zawiera ekstrakty z: opuncji figowej, herbaty, pokrzywy, pestek winogron, róży, mniszka lekarskiego, mięty, czosnku i glonów, witaminy C, E i z grupy B oraz cynk, jod, selen i żelazo.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 26

A1 (21) **426182** (22) 2018 07 02

(51) *A23L 29/256* (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/125 (2016.01)
A23L 33/15 (2016.01)
A23L 33/155 (2016.01)
A23L 33/16 (2016.01)
A23L 33/28 (2016.01)

(71) INVESTMENTS RS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBCZYK RAFAŁ

(54) **Suplement diety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suplement diety, który zawiera ekstrakt z nasion kopru w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt z lnu w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt z chmielu w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt z glonów w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt ze skrzypu w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt z pokrzywy w ilości od 5% do 15% wagowych, ekstrakt z opuncji figowej w ilości od 5%

do 15% wagowych, ekstrakt z herbaty w ilości od 5% do 15% wagowych, kolagen rybi w ilości od 5% do 15% wagowych, kwas hialuronowy w ilości od 1% do 5% wagowych, kwas pantotenowy w ilości od 0,1% do 5% wagowych, cynk w ilości od 1% do 5% wagowych, witaminę B_1 w ilości od 0,1% do 5% wagowych, witaminę B_2 w ilości od 0,1% do 5% wagowych, witaminę B_6 w ilości od 0,1% do 5% wagowych, biotynę w ilości od 0,01% do 0,1% wagowych, kwas foliowy od 0,01% do 0,1% wagowych, witaminę A w ilości od 0,5% do 5% wagowych, witaminę C w ilości od 5% do 15% wagowych, witaminę E w ilości od 1% do 10% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426185** (22) 2018 07 02

(51) *A23L 33/15* (2016.01)
A23L 33/155 (2016.01)

(71) INVESTMENTS RS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBCZYK RAFAŁ

(54) **Preparat witaminowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat witaminowy, adresowany do aktywnych osób, prowadzących zdrowy styl życia oraz dbających o utrzymanie prawidłowego poziomu siedmiu kluczowych witamin. Powyższy preparat witaminowy zawiera witaminę A w ilości od 1% do 5% wagowych, witaminę D_3 w ilości od 1% do 5% wagowych, witaminę E w ilości od 15% do 25% wagowych, witaminę K_2 w ilości od 10% do 15% wagowych, witaminę B_2 w ilości od 0,5% do 1% wagowych, witaminę B_3 w ilości od 5% do 15% wagowych, witaminę B_6 w ilości od 0,5% do 1% wagowych, witaminę B_{12} w ilości od 1% do 5% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426183** (22) 2018 07 02

(51) *A23L 33/16* (2016.01)
A23L 33/165 (2016.01)

(71) INVESTMENTS RS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) SOBCZYK RAFAŁ

(54) **Suplement diety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suplement diety, który zawiera komplet kluczowych dla prawidłowego funkcjonowania organizmu pierwiastków w maksymalnej dawce dobowej. Składnikiem wiodącym powyższego suplementu jest magnez. Suplement diety, charakteryzuje się tym, że zawiera magnez w ilości od 40% do 90% wagowych, chrom w ilości od 0,05% do 0,1% wagowych, cynk w ilości od 1% do 5% wagowych, żelazo w ilości od 5% do 10% wagowych, miedź w ilości od 0,5% do 1% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426261** (22) 2018 07 09

(51) *A43B 23/28* (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)
B32B 5/18 (2006.01)

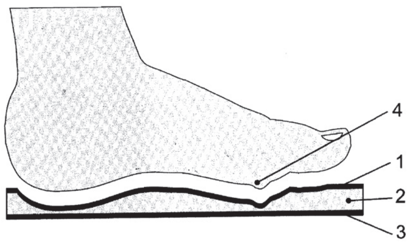
(71) VRISTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bolszewo

(72) SOBIESKI WŁODZIMIERZ

(54) **Wyściółka obuwnicza wielowarstwowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyściółka obuwnicza, wielowarstwowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z trójwarstwowego materiału wierzchniego (1), elastycznej warstwy roboczej (2) oraz dwuwarstwowego materiału spodniego (3). Warstwę roboczą (2) tworzy polistyren. Warstwa robocza jest zmodyfikowana przez dodanie środka spieniającego w postaci n-pentanu C5H12.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426214** (22) 2018 07 05

(51) *A45C 9/00* (2006.01)
A47C 17/82 (2006.01)
A45C 15/00 (2006.01)

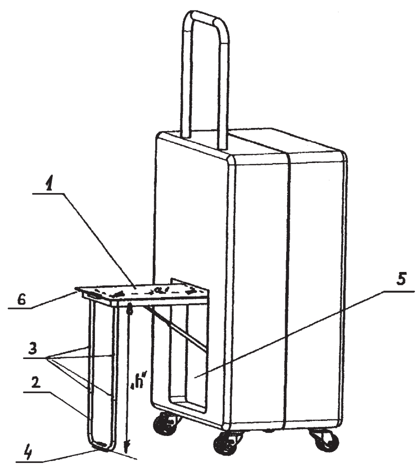
(71) MALARZ JACEK, Bielsko-Biała

(72) MALARZ JACEK

(54) **Walizka (torba podróżna) z siedziskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest walizka (torba podróżna), której przynajmniej jednym elementem jest rozkładane siedzisko (1) umieszczone na płaszczyźnie ścianki walizki (torby podróżnej), przy czym siedzisko (1) posiada składaną podporę (2) z blokadą (3) i elementem antypoślizgowym (4), której wysokość h w położeniu otwartym dopasowana jest do wysokości walizki (torby podróżnej), a jej długość a w położeniu zamkniętym dopasowana jest do długości wewnętrznej siedziska (1), całość zaś konstrukcji siedziska (1) oprócz kołnierza maskującego (6) mieści się w dopasowanej wnęce (5) walizki (torby podróżnej).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426198** (22) 2018 07 03

(51) *A47B 9/10* (2006.01)

(71) ERGOMASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzoza

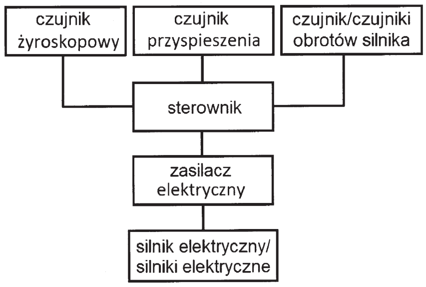
(72) DĄBROWSKI MICHAŁ

(54) **System przeciwkolizyjny dla ruchomego elementu mebla z elektryczną regulacją położenia**

(57) System przeciwkolizyjny dla elementu ruchomego mebla z elektryczną regulacją położenia, schematycznie przedstawiony na rysunku, w którego skład wchodzi co najmniej jeden siłownik elektryczny, którego elektryczny silnik połączony jest z zasilaczem elektrycznym, którego pracą zarządza połączony z nim sterownik, który połączony jest z czujnikiem obrotów silnika poprzez który sterownik informowany jest o zmianie prędkości obrotów silnika elektrycznego, charakteryzuje się tym, że do, zarządzającego pracą zasilacza elektrycznego, sterownika przyłączone są czujnik przyspieszenia wysyłający do sterownika sygnał przy zmianie przyspieszeń w ruchu elementu ruchomego oraz czujnik żyroskopowy wysyłający do sterownika sygnał przy zmianie położenia kątowego elementu ruchomego, przy czym tylko jednocześnie odebrane przez, zarządzający pracą zasilacza elektrycznego, sterownik sy-

gnał o zmianie położenia kątowego elementu ruchomego, sygnał o zmniejszaniu się przyspieszenia w ruchu elementu ruchomego i sygnał o zmniejszeniu prędkości obrotowej silnika elektrycznego powodują, iż zarządzający zasilaczem elektrycznym sterownik blokuje kolizyjny ruch elementu ruchomego mebla. Sposób blokowania ruchu kolizyjnego elementu ruchomego mebla z elektryczną regulacją położenia, w którym element ruchomy mebla przestawia się przy użyciu co najmniej jednego siłownika elektrycznego, którego elektryczny silnik zasila się z zasilacza elektrycznego, którego pracę reguluje się sterownikiem, który o zmianie obrotów silnika elektrycznego informowany jest z czujnika obrotów silnika, charakteryzuje się tym, że do sterownika, przy zmianie przyspieszeń w ruchu elementu ruchomego wysyłany jest sygnał przez identyfikujący te zmiany czujnik przyspieszenia, oraz przy zmianie położenia kątowego elementu ruchomego wysyłany jest sygnał przez identyfikujący tą zmianę czujnik żyroskopowy, przy czym tylko na podstawie jednoczesnego wysłania do, zarządzającego pracą zasilacza elektrycznego, sterownika sygnału o zmianie położenia kątowego elementu ruchomego, sygnału o zmniejszeniu się przyspieszenia w ruchu elementu ruchomego i sygnału o zmniejszeniu prędkości obrotowej silnika elektrycznego, zarządzający zasilaczem elektrycznym sterownik blokuje kolizyjny ruch elementu ruchomego mebla.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426229** (22) 2018 07 06

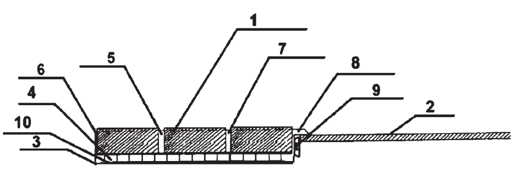
(51) *A47G 1/00* (2006.01)
A47G 1/02 (2006.01)
A47G 1/06 (2006.01)
A47G 1/12 (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)

(71) SAŁAPATEK BOGDAN, Sucha Beskidzka
(72) SAŁAPATEK BOGDAN

(54) **Rama, zwłaszcza rama lustra**

(57) Rama charakteryzuje się tym, że szklana mozaika (1) usytuowana jest poza taflą szklaną lustra (2), każdy z jej segmentów stanowi pakiet składający się z rynnowej oprawy (3) z usytuowanym na dnie komorowym wkładem (4), na którym posadowiona jest mozaika (1), której międzymodułowe przestrzenie (5) i obwodowe przestrzenie (6) pomiędzy modułami a wewnętrzną powierzchnią oprawy (3) wypełnione są przezroczystą utwardzoną żywicą (7) stanowiącą jednocześnie fugę, przy czym odcinek segmentu usytuowany czołowo do wewnętrznego otworu ramy wyposażony jest w gzyms (8) dla zamocowania lustra (2). Sposób wytwarzania ramy polega na tym, że na komorowym wkładzie (4) umieszcza się szklaną mozaikę (1), w wewnętrznym otworze ramy umieszcza się usuwalną formę, poniżej górnej krawędzi bocznej ścianki oprawy (3), po czym pomiędzy przestrzenie międzymodułowe (5) mozaiki i do przestrzeni obwodowych (6) pomiędzy jej modułami a wewnętrzną powierzchnią bocznej ścianki oprawy (3) wlewa się przezroczystą utwardzalną żywicę (7) dla utworzenia fugi i nadlewu zewnętrznego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **426184** (22) 2018 07 02

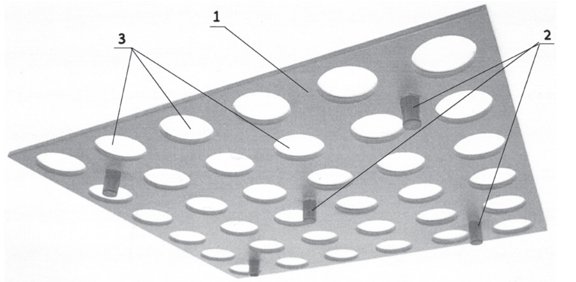
(51) *A47J 47/16* (2006.01)
A47J 42/38 (2006.01)

(71) NACZYŃSKA ALEKSANDRA, Ruda Śląska;
NACZYŃSKI ŁUKASZ, Ruda Śląska
(72) NACZYŃSKA ALEKSANDRA; NACZYŃSKI ŁUKASZ

(54) **Wkład do szuflady na pojemniki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład do szuflady na pojemniki, w szczególności na przyprawy, który może być używany jako stojak lub wkład do szuflady. Wkład do szuflady na pojemniki składający się z pojemników i podstawy charakteryzuje się tym, że podstawa (1) o kształcie prostokąta zawiera co najmniej jedną podporę (2) przy czym w podstawie znajduje się co najmniej jeden otwór (3), do którego wsuwa się zakręcany pojemnik, przy czym pojemnik opiera się na podstawie (2) nakrętką i jest zawieszony tak, że nie dotyka dolną powierzchnią o dno szuflady.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426188** (22) 2018 07 03

(51) *A61B 5/022* (2006.01)
A61B 5/05 (2006.01)

(71) INSTYTUT BIOINFOBANK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) RYCHLEWSKI LESZEK; MOTUZIUK OLEKSANDR, UA;
NOZDRENKO DMYTRO, UA;
ZAVODOVSKYI DANYLO, UA

(54) **Diagnozowanie miopatii alkoholowej za pomocą metod tensometrycznych**

(57) Istotą rozwiązania jest opracowanie nieinwazyjnych sposobów diagnozowania przewlekłej miopatii alkoholowej, które wykorzystują metodę tensometryczną. Bazą dla metody jest pomiar i rejestracja zmian parametrów biomechanicznych skurczów mięśni poprzecznie prążkowanych metodą tensometryczną, która polega na poddawaniu badanego mięśnia różnego rodzaju stymulacji sygnałem elektrycznym. Wyniki podlegają rejestracji. Następnie diagnosta wypełnia listę kontrolną. Musi odpowiedzieć na pytania dotyczące zapisów reakcji pracy mięśnia na stymulację zilustrowaną na wykresach i jeśli okaże się, że wszystkie są twierdzące, wówczas wyprowadzony jest wniosek, że pacjent cierpi na przewlekłą miopatię alkoholową.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426174** (22) 2018 07 02

(51) *A61F 2/44* (2006.01)

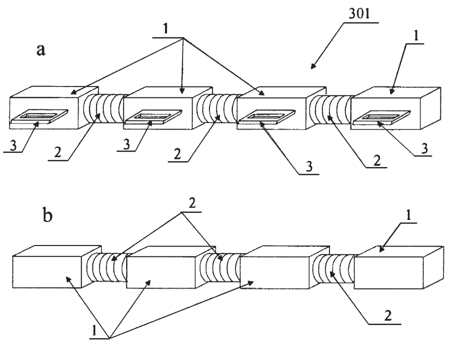
(71) SZYDLIK PIOTR PRAKTYKA LEKARSKA ESPINEN, Białystok
(72) SZYDLIK PIOTR PAWEŁ

(54) **System implantów do stabilizacji kręgosłupa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system implantów do stabilizacji kręgosłupa i metoda stabilizacji kręgosłupa. System implantów do stabilizacji kręgosłupa A zawiera implanty pierwsze lub implanty drugie lub implanty trzecie różniące się budową system charakteryzuje się tym, że implanty pierwsze, implanty drugie (301) oraz implanty trzecie zawierają co najmniej jeden moduł ruchomy o regulowanym stopniu ruchomości. Metoda stabilizacji kręgosłupa,

charakteryzuje się tym, że stosuje się implanty posiadające elementy konstrukcyjne o regulowanym stopniu ruchomości.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **426205** (22) 2018 07 04

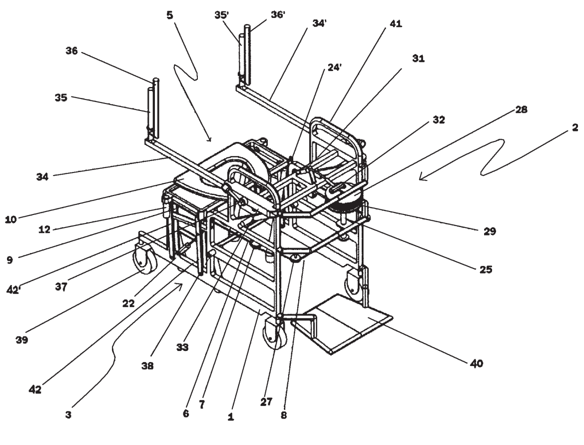
(51) *A61G 5/00* (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)
A61G 7/02 (2006.01)
A61G 9/02 (2006.01)

(71) KULIKOWSKI JAN, Stasi Las
(72) KULIKOWSKI JAN

(54) **Urządzenie transportowe dla osób niepełnosprawnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia transportowego, które zapewnia osobom trwale lub czasowo niepełnosprawnym, będącym w stanie obniżonej możliwości motorycznej ciała, zdolność przemieszczania się, a zwłaszcza daje możliwość swobodnego i komfortowego korzystania z toalety oraz brania prysznica. Urządzenie posiada ramę, skrętne koła, umieszczone w narożach dolnej części ramy, podnóżek i rączki, przy czym charakteryzuje się tym, że posiada połączony z ramą (1) układ (2) wciągarki i układ (3) wspornikowy, na którym na poziomych elementach nośnikowych osadzony jest rozłącznie zespół (5) siedziskowy, przy czym układ (3) wspornikowy połączony jest z układem (2) wciągarki za pomocą cięgien zakończonych bloczkami, które połączone są wzajemnie za pomocą elementu spinającego (8).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **426302** (22) 2018 07 10

(51) *A61K 8/42* (2006.01)
A61K 8/49 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/9794 (2017.01)
A61Q 7/00 (2006.01)
A61K 31/4045 (2006.01)
A61K 31/4188 (2006.01)
A61K 31/522 (2006.01)
A61K 36/889 (2006.01)
A61P 17/14 (2006.01)

(71) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE POLPHARMA SPÓŁKA AKCYJNA, Starogard Gdański
(72) BERESZYŃSKA JOLANTA

(54) **Kompozycja kosmetyczna zapobiegająca wypadaniu włosów i stymulująca ich wzrost, zwłaszcza u osób cierpiących na łysienie androgenowe**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji kosmetycznej zapobiegającej wypadaniu włosów i stymulującej ich wzrost, zwłaszcza w przypadkach łysienia androgenowego, zawierającej mieszaninę kofeiny, 3-tlenku 2,4-diaminopirymidyny, ekstraktu z owoców palmy sabałowej i biotyny. Ponadto zgłoszenie odnosi się do zastosowania mieszaniny kofeiny, 3-tlenku 2,4-diaminopirymidyny, ekstraktu z owoców palmy sabałowej i biotyny w kompozycji kosmetycznej.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **426213** (22) 2018 07 05

(51) *A61K 9/00* (2006.01)
A61K 31/56 (2006.01)
A61K 31/573 (2006.01)
A61K 45/06 (2006.01)

(71) PASSIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
(72) KLUCZ EMIIL; MIESZKOWSKI DOMINIK; ROGALLA-ŁADNIAK URSZULA; SIKORA ADAM; SIKORA JOANNA

(54) **Implant doszklistkowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy implantu doszklistkowego zawierający biodegradowalną matrycę polimerową oraz substancję czynną, którą stanowi kombinacja środka steroidowego ze środkiem obniżającym ciśnienie wewnątrzgałkowe. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania takiego implantu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **426224** (22) 2018 07 06

(51) *A61K 38/28* (2006.01)

(71) BIOTON SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) PSTRZOCH JACEK; DARŁAK RADOSŁAW; HERNIK-MAGOŃ AGNIESZKA; ŚWIECA PAWEŁ; SOŁTYSEK KONRAD; LEDER AGNIESZKA; KAPTUROWSKI TOMASZ; KUBERA EDYTA; KOSTRUBIEC URSZULA

(54) **Krystaliczna, bezcynkowa postać insuliny glargine i sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest postać stała insuliny glargine bez zawartości cynku, która charakteryzuje się tym, że ma postać krystaliczną. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania postaci krystalicznej insuliny glargine, charakteryzujący się tym, że przygotowuje się mieszaninę krystalizacyjną stanowiącą wodny roztwór zawierający izopropanol, cytrynian sodu i insulinę glargine, a następnie przez stopniowe rozcieńczanie mieszaniny krystalizacyjnej inicjuje się i kontynuuje proces krystalizacji, po którego zakończeniu oddziela się otrzymaną postać krystaliczną insuliny glargine, korzystnie niezawierającą cynku.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **426225** (22) 2018 07 06

(51) *A61K 38/28* (2006.01)
A61K 31/315 (2006.01)

(71) BIOTON SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) DARŁAK RADOSŁAW; PSTRZOCH JACEK; ŚWIECA PAWEŁ; SOŁTYSEK KONRAD; LEDER AGNIESZKA

(54) **Krystaliczna postać insuliny glargine o stechiometrycznej zawartości cynku i sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nowej krystalicznej postaci insuliny glargine z zawartością cynku odpowiadającą stosunkowi molowemu cynku do insuliny wynoszącemu 1 : 3, która powinna znaleźć zastosowanie w wytwarzaniu preparatów farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia cukrzycy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **426192** (22) 2018 07 03

(51) *A61L 9/015* (2006.01)
A61L 101/10 (2006.01)

(71) LEJA IGNACY, Warszawa
(72) LEJA IGNACY

(54) **Metoda dezynfekcji sal operacyjnych w szpitalach przy pomocy ozonu O_3**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda dezynfekcji sal szpitalnych, charakteryzująca się tym, że polega na użyciu generatorów programowalnych ozonu O_3.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426220** (22) 2018 07 06

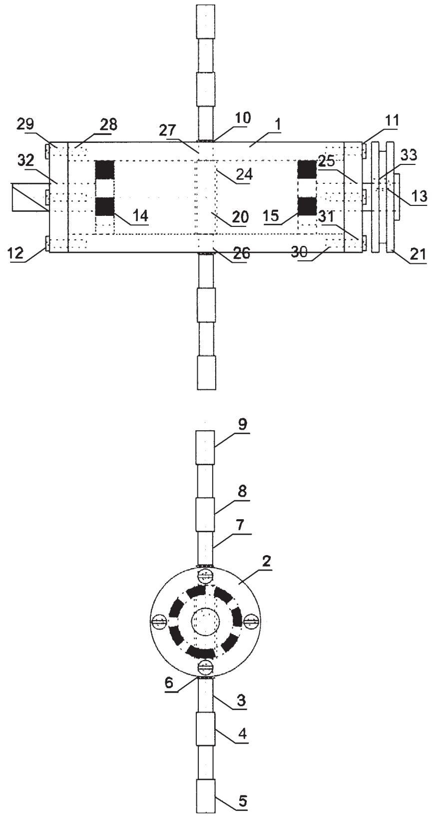
(51) *A61M 1/10* (2006.01)
A61M 5/142 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) POLAŃCZYK ANDRZEJ; POLAŃCZYK MACIEJ; PIECHOTA-POLAŃCZYK ALEKSANDRA; PODGÓRSKI MICHAŁ

(54) **Pulsator hemodynamiczny do rekonstrukcji pulsacyjnego przepływu krwi w naturalnych i sztucznych naczyniach krwionośnych w warunkach ex-vivo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pulsator hemodynamiczny do rekonstrukcji pulsacyjnego przepływu krwi w naturalnych i sztucznych naczyniach krwionośnych w warunkach ex-vivo, zawiera usytuowany poziomo, cylindryczny korpus (1) zamknięty z obu stron pokrywami połączonymi rozłącznie z czołami końców korpusu (1), wewnątrz którego, współosiowo z nim jest umieszczony wałek (2) o zmiennej średnicy, którego środkowa część o długości równej 2/3 długości wałka i o średnicy większej od średnicy końcowych jego części styka się bezpośrednio z powierzchnią wewnętrzną cylindrycznego korpusu (1). Na końcowe części o mniejszej średnicy wałka (2) są nasadzone pierścieniowe uszczelnienia odpowiednio (14, 15) tak, że jedno z czół każdego z tych uszczelnień (14, 15) przylega szczelnie do czoła części wałka (2) o większej średnicy, zaś powierzchnia zewnętrzna każdego z tych uszczelnień (14, 15) przylega szczelnie do powierzchni wewnętrznej korpusu (1). Końce wałka (2) są zamocowane obrotowo w osiowych, przelotowych otworach (25, 32) w pokrywach i na jednym z końców wałka (2), na zewnątrz korpusu (1) jest osadzone koło pasowe (21), pozycjonowane na tym końcu wałka (2) za pomocą nakrętki wkręconej w nagwintowany, osiowy otwór wykonany w tym końcu wałka (2). Na koło pasowe (21) jest nałożony pasek klinowy połączony z silnikiem elektrycznym. W przelotowy, nagwintowany otwór obrotowego wałka (2), wykonany w części o większej średnicy wałka (2), w połowie długości wałka (2) prostopadle do jego osi obrotu jest wkręcona, komora tłocząca (20), której górny koniec, umieszczony w przelotowym otworze (27) w ściance korpusu (1), jest połączony szczelnie z jednym końcem współosiowego z tą komorą króćca ssącego (7), którego drugi koniec jest połączony, za pośrednictwem zaworu zwrotnego (8), z zaworem kulowym (9) do doprowadzania płynu do komory tłoczącej (20). Dolny koniec komory tłoczącej (20), umieszczony w przelotowym otworze (26) w ściance korpusu (1), jest połączony szczelnie z jednym końcem współosiowego z tą komorą króćca tłoczącego (3), którego drugi koniec jest połączony, za pośrednictwem zaworu zwrotnego (4), z zaworem kulowym (5) do odprowadzania płynu z komory tłoczącej (20).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 24

A1 (21) **426309** (22) 2018 07 11

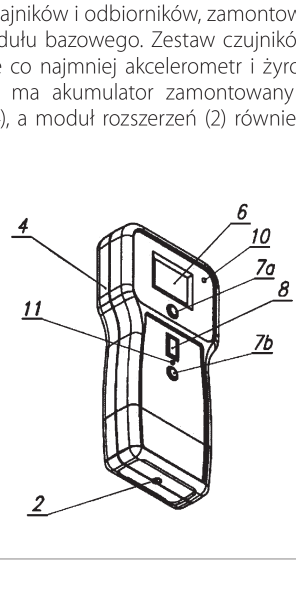
(51) *A63B 24/00* (2006.01)
G06Q 50/22 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; KOLMAN ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do monitorowania osób, zwłaszcza pacjentów oraz osób starszych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jeden z jego modułów jest modułem bazowym, a drugi połączonym z nim rozłącznie, wymiennym modułem rozszerzeń (2). Połączone ze sobą moduły stanowią zwarty korpus (4) urządzenia. Jeden z jego modułów ma uchwyt mocujący. Moduł bazowy zawiera mikrokomputer podłączony do dotykowego wyświetlacza (6), znajdującego się na przedniej ściance jego korpusu (4), do zestawu czujników oraz do zestawu nadajników i odbiorników, zamontowanych wewnątrz korpusu (4) modułu bazowego. Zestaw czujników modułu bazowego obejmuje co najmniej akcelerometr i żyroskop, a ponadto moduł bazowy ma akumulator zamontowany wewnątrz swojego korpusu (4), a moduł rozszerzeń (2) również zawiera zestaw czujników.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **426201** (22) 2018 07 05

(51) *B01D 67/00* (2006.01)
B01D 69/12 (2006.01)
B01D 71/02 (2006.01)
B01D 71/68 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MOZIA SYLWIA; SIENKIEWICZ PAULINA; SZYMAŃSKI KACPER; DAROWNA DOMINIKA; LENDZION-BIELUŃ ZOFIA; MARKOWSKA-SZCZUPAK AGATA; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania modyfikowanych membran z polieterosulfonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania modyfikowanych membran z polieterosulfonu, polegający na wykorzystaniu metody inwersji faz (w wariancie mokrym), charakteryzuje się tym, że roztwór błonotwórczy zawierający 15% masowych polieterosulfonu i 85% masowych N,N-dimetyloformamidu oraz nanorurki tytanianowe pokryte srebrem (Ag/TNTs) otrzymuje się poprzez połączenie roztworu polieterosulfonu w N,N-dimetyloformamidzie z zawiesiną nanorurek pokrytych srebrem Ag/TNTs w N,N-dimetyloformamidzie. Powstały roztwór poddaje się mieszaniu z wykorzystaniem ultradźwięków, polegającym na sonikacji w łaźni ultradźwiękowej w temperaturze 20 - 25°C oraz mieszaniu z grzaniem na mieszadle magnetycznym w temperaturze 55 - 60°C naprzemiennie co 15 minut przez 2 godziny. Otrzymany roztwór błonotwórczy wylewa się na płytę i zanurza w nierozpuszczalniku uzyskując membranę. W sposobie stosuje się nanomateriał Ag/TNTs w ilości 1% masowy w stosunku do polieterosulfonu i o zawartości srebra w zakresie 2,83 - 23,21% masowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426202** (22) 2018 07 05

(51) *B01D 67/00* (2006.01)
B01D 69/12 (2006.01)
B01D 71/02 (2006.01)
B01D 71/44 (2006.01)
B01D 71/68 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MOZIA SYLWIA; SIENKIEWICZ PAULINA; SZYMAŃSKI KACPER; DAROWNA DOMINIKA; CZYŻEWSKI ADAM; ZADROŻNY PIOTR; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania membran z polieterosulfonu i poliwinylopirolidonu modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi pokrytymi nanocząstkami srebra**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania membran z polieterosulfonu i poliwinylopirolidonu modyfikowanych nanorurkami tytanianowymi pokrytymi nanocząstkami srebra (Ag-TNT), według zgłoszenia, o zawartości srebra w nanomateriale w zakresie 2,83 - 23,21% masowy i zawartości Ag-TNT w ilości 1% masowy w stosunku do polieterosulfonu, polegający na zastosowaniu metody inwersji faz (w wariancie mokrym), w której roztwór błonotwórczy zawierający 15% masowych polieterosulfonu, 84% masowe N,N-dimetyloformamidu i 1% masowy poliwinylopirolidonu oraz Ag-TNT otrzymuje się poprzez połączenie roztworu polieterosulfonu i poliwinylopirolidonu w N,N-dimetyloformamidzie z zawiesiną nanorurek pokrytych srebrem Ag-TNT w N,N-dimetyloformamidzie. Do wytworzenia nanorurek tytanianowych pokrytych nanocząstkami srebra (Ag-TNT) stosuje się nanorurki tytanianowe otrzymane metodą hydrotermalną, które poddaje się procesowi fotodepozycji z zastosowaniem promieniowania UVC, a jako prekursor srebra stosuje się $AgNO_3$. Istota wynalazku polega na tym, że stosuje się nanorurki o średnicy 6 - 8 nm i długości 50 - 200 nm, a prekursor srebra stosuje się w stężeniu 2,5 - 100 mmol/dm^3. Ag-TNT rozprasza się w N,N-dimetyloformamidzie z zastosowaniem ultradźwięków, po czym otrzymaną zawiesinę łączy się z roztworem polieterosulfonu i poliwinylopirolidonu w N,N-dimetyloformamidzie. Tak powstały roztwór poddaje się mieszaniu z wykorzystaniem ultradźwięków, polegającym na sonikacji w łaźni ultradźwiękowej w temperaturze 20 - 25°C oraz mieszaniu z grzaniem na mieszadle magnetycznym w temperaturze 55 - 60°C naprzemiennie co 15 minut przez 2 godziny. Otrzymany roztwór błonotwórczy wylewa się na płytę i zanurza w nierozpuszczalniku uzyskując membranę.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426206** (22) 2018 07 05

(51) *B01D 67/00* (2006.01)
B01D 69/12 (2006.01)
B01D 71/02 (2006.01)
B01D 71/68 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MOZIA SYLWIA; SIENKIEWICZ PAULINA; DAROWNA DOMINIKA; SZYMAŃSKI KACPER; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób otrzymywania membran polimerowych modyfikowanych nanocząstkami tlenku magnezu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania membran polimerowych modyfikowanych nanocząstkami tlenku magnezu, metodą zol-żel, z wykorzystaniem metody inwersji faz (wariant mokry). Sposób ten charakteryzuje się tym, że nanocząstki tlenku magnezu w ilości 0,1 - 5% masowych w stosunku do polieterosulfonu rozprasza się w N,N-dimetyloformamidzie w stężeniu 4,19 - 41,9 mg/cm^3 i poddaje działaniu ultradźwięków. Następnie tak przygotowaną zawiesinę dodaje się do roztworu polieterosulfonu w N,N-dimetyloformamidzie uzyskując roztwór o stężeniu 15% masowych polimeru. Otrzymaną mieszaninę, naprzemiennie, co 15 minut, przez 2 godziny, poddaje się mieszaniu z grzaniem w temperaturze 55 - 60°C oraz sonikacji w temperaturze 20 - 25°C. Z tak przygotowanego roztworu błonotwórczego metodą inwersji faz otrzymuje się membrany.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426191** (22) 2018 07 03

(51) *B01F 7/18* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

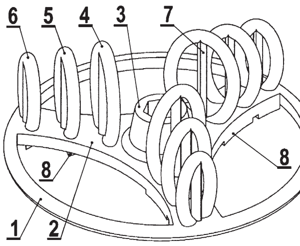
(72) RAJCZYK MARLENA; RAJCZYK JAROSŁAW; JOŃCZYK DAMIAN; RAJCZYK PAWEŁ; STACHECKI BARTŁOMIEJ; BEDNARCZYK KAROLINA; RYNDAK KAMIL

(54) **Mieszadło, zwłaszcza do homogenizacji kompozytów płynnych**

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszadła, zwłaszcza do homogenizacji kompozytów płynnych, przeznaczonego w szczególności do mechanicznego mieszania płynnych wieloskładnikowych kompozytów zawiesinowych. Mieszadło zawiera kołowy pierścień i piastę do przyłączenia obrotowego wału i charakteryzuje się tym, że ma

zespolony z kołowym pierścieniem (1) i usytuowany wewnątrz niego trójramienny bazowy element (2) o brzegach utworzonych przez łuki okręgów o środkach usytuowanych w odległości L od środka mieszadła stanowiącej od 0,65 do 0,75 zewnętrznej średnicy pierścienia (1) i o średnicy każdego stanowiącej od 0,9 do 1,1 zewnętrznej średnicy pierścienia (1). Osie symetrii elementu (2) pokrywają się z wysokościami równobocznego trójkąta na którym opisany jest pierścień (1). Na każdym z ramion elementu (2) mieszadło ma zespolone z nim, korzystnie trzy, mieszające elementy (4, 5, i 6) w postaci kołowych pierścieni, każdy o grubości równej grubości pierścienia (1) i których średnica zmniejsza się w kierunku promieniowym od środka mieszadła. Każdy z elementów (4, 5 i 6) jest umiejscowiony prostopadle do elementu (2) i równolegle do osi symetrii następnego, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, ramienia elementu (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **429286** (22) 2019 03 18

(51) *B01J 2/10* (2006.01)

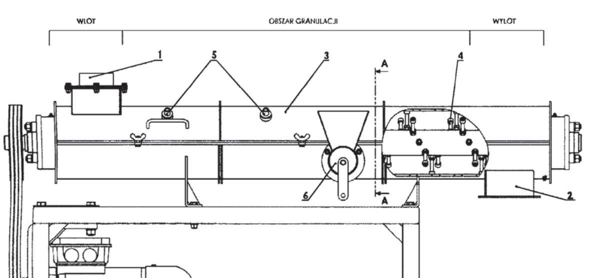
(71) BIKO - SERWIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowiny

(72) BIEŃ TOMASZ; DOLIK WOJCIECH; KOZIOŁEK ŁUKASZ; ŁABUZ KRYSTIAN; LEWANDOWSKI ADRIAN

(54) **Granulator rurowy**

(57) Granulator rurowy, składający się z rury zewnętrznej wyposażonej w lej zasypowy, lej zsypowy oraz króćce doprowadzające medium wiążące i suszące, w której to rurze osadzony jest obrotowo wał z elementami mieszającymi, charakteryzuje się tym, że elementy mieszające stanowią bolce (4), zamocowane prostopadle do wału, przy czym bolce (4) posiadają postać śruby i są zamontowane tak, że każdy kolejny bolec (4) jest przesunięty w stosunku do poprzedniego o 1 - 3 średnic, a linia łącząca środki podstawy bolców tworzy tor gwintu śrubowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426219** (22) 2018 07 05

(51) *B01J 23/72* (2006.01)
B01J 37/04 (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) PRZEKOP ROBERT; SZTORCH BOGNA; STODOLNY MIKOŁAJ; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Sposób otrzymywania masy kontaktowej Si/Cu do bezpośredniej syntezy alkoksysilanów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania masy kontaktowej Si/Cu do bezpośredniej syntezy alkoksysilanów. Przedmiotowy sposób polega na tym, że do mieszaniny krzem/chlorek miedzi(I) CuCl albo krzem/chlorek miedzi(II) $CuCl_2$, albo krzem/tlenek miedzi(II) CuO lub krzem/chlorekwodorotlenek miedzi(II) lub krzem/dwuwodny chlorek miedzi(II) albo ich mieszanin o proporcjach molowych krzem/miedź od 1000 do 0,1, korzystnie od 25 do 1 dodaje się modyfikator o wzorze 1 w ilości od 0,1% wagowego mieszaniny do 200% wagowych mieszaniny, korzystnie od 4 do 20%, po czym całość poddaje się działaniu temperatury w zakresie 180 do 400°C w czasie od 20 do 220 minut, korzystnie od 30 do 90 minut w strumieniu gazu obojętnego, następnie bezpośrednio po osiągnięciu temperatury od 170°C do 270°C korzystnie 230 - 255°C wprowadza się alkohol, przy czym w trakcie wprowadzania alkoholu odbiera się produkty reakcji; tetraetoksysilan, trietoksysilan oraz wyższe polialkoksysilany.

(4 zastrzeżenia)

$$H_3C-(CH_2)n-R$$

R=COOH, COONa, $(COO)_2Ca$, COOLi, $(COO)_2Cu$
n= 14,16, 16-48

wzór

A1 (21) **426221** (22) 2018 07 05

(51) *B01J 23/72* (2006.01)
B01J 37/04 (2006.01)
C07F 7/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań

(72) PRZEKOP ROBERT; SZTORCH BOGNA; STODOLNY MIKOŁAJ; MARCINIEC BOGDAN

(54) **Sposób otrzymywania reaktywnej masy kontaktowej Si/Cu z dodatkami metalicznymi i niemetalicznymi z wykorzystaniem energii mechanicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania reaktywnej masy kontaktowej Si/Cu z dodatkami metalicznymi i niemetalicznymi z zastosowaniem energii mechanicznej. Powyższy sposób, polega na tym, że do mieszaniny krzem/chlorek miedzi(I) CuCl albo krzem/chlorek miedzi(II) $CuCl_2$ albo krzem/tlenek miedzi(I) Cu_2O albo krzem/tlenek miedzi(II) CuO albo krzem/chlorekwodorotlenek miedzi(II) albo krzem/dwuwodny chlorek miedzi(II) albo ich mieszanin o proporcjach molowych krzem/miedź od 1000 do 0,1, korzystnie od 25 do 1 dodaje się modyfikator w stosunku masowym modyfikator/Si wynoszącym od 0,001 do 1, korzystnie od 0,04 do 0,25, po czym całość poddaje się działaniu, w obecności oleju wysokowrzącego lub bez jego udziału, energii mechanicznej o mocy w zakresie od 0,05 – 6 kW na każdy dm^3 mieszaniny reakcyjnej, korzystnie od 0,2 - 2 kW/dm^3 mieszaniny reakcyjnej przy ciągłym mieleniu, pod czas którego następuje mechanosyntetyczne generowanie aktywnej masy kontaktowej, przy czym proces mechanosyntetycznego formowania masy kontaktowej prowadzi się w obecności gazu obojętnego albo bez jego użycia w czasie od 5 min do 24 godzin, korzystnie od 15 min do 4 godzin, następnie bezpośrednio po osiągnięciu temperatury w zakresie od 170°C do 270°C korzystnie 230 - 255° wprowadza się alkohol w ilości prowadzącej do konwersji krzemu (Si) nie mniejszej niż 65%, przy czym w trakcie wprowadzania alkoholu odbiera się produkty reakcji: tetraetoksysilan, trietoksysilan oraz wyższe polialkoksysilany.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **426313** (22) 2018 07 12

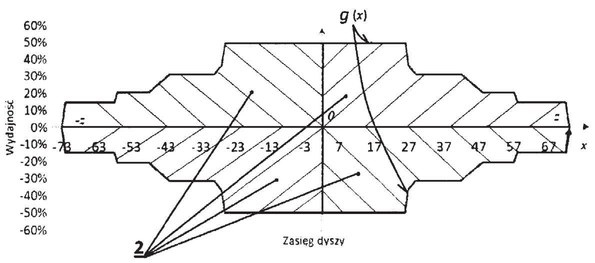
(51) *B05B 1/00* (2006.01)
B05B 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) WAWRZOSEK JACEK; PARAFINIUK STANISŁAW

(54) **Sposób wyznaczania kształtu dyszy rozpylacza szczelinowego oraz rozpylacz szczelinowy o dyszy mającej kształt wyznaczony tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania kształtu dyszy rozpylacza szczelinowego przeznaczonego do umieszczenia i powielania na liniowej belce opryskiwacza polowego, polegający na tym, że dla obranego wydatku pojedynczej dyszy i jej kąta rozpylenia przeprowadzana jest, poprzez znalezienie optymalnej funkcji $f(x)$, minimalizacja funkcjonału, będącego wskaźnikiem nierównomierności opadu cieczy zależnym od funkcji f,: (A), przy czym minimalizacje przeprowadza się metodami programowania nieliniowego i w ten sposób uzyskuje się symetryczną funkcję g(x), będącą rozkładem wydatku pojedynczej dyszy w pionowej odległości 0,5 m od belki, natomiast kształt dyszy stanowi figura uzyskana z zestawienia ze sobą czterech ćwiartek (2), symetrycznych odpowiednio względem osi pionowej i poziomej figury, przy czym zewnętrzne krawędzie połączonych ze sobą ćwiartek (2) zbliżone są kształtem do wyznaczonej funkcji g(x). Przedmiot wynalazku stanowi również rozpylacz szczelinowy mający korpus, w którym wykonana jest cylindryczna komora, zakończona w części wylotowej dyszą, która ma kształt wyznaczony powyższym sposobem.

(4 zastrzeżenia)



(A)

$$\eta(f)=\frac{\sqrt{\frac{1}{b-a}\int_a^b\left(f(x)-f_{śr}\right)^2dx}}{f_{śr}}\cdot 100\%$$

A1 (21) **426181** (22) 2018 07 02

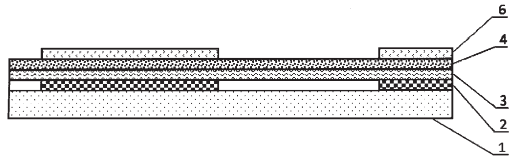
(51) *B05D 5/02* (2006.01)
B44C 5/00 (2006.01)

(71) SCHATTDECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowo Podgórne
(72) NOWAK MATEUSZ; SMUS MICHAŁ; SZEJWIAN JERZY; KONIECZNY KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania wielowarstwowej matowej powierzchni lakierowanej oraz produkt zawierający wielowarstwową powierzchnię lakierowaną**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania wielowarstwowej matowej powierzchni lakierowanej, który polega na tym, że nośnik (1) pokrywa się warstwą lakieru (4) zawierającego dodatek zwiększający przyczepność lakieru między warstwami. Warstwę lakieru poddaje się działaniu promieniowania excimera o długości fali 172 nm, po czym lakier poddaje się działaniu wiązki elektronów w dawce, która pozwala na uzyskanie stanu zżelowania lakieru, albo promieniowaniu UV pozwalającemu uzyskać adekwatny efekt zżelowania. Na tak przygotowaną warstwę nakłada się co najmniej kolejną warstwę lakieru z dodatkiem poprawiającym przyczepność, którą ponownie poddaje się kolejno działaniu promieniowania excimerowego oraz działaniu wiązki elektronów albo promieniowania UV, z zachowaniem dawki jak w pierwszej warstwie. Jeśli docelowo jest to warstwa zewnętrzna, która jest warstwą ostatnią (6), całą powierzchnię poddaje się działaniu wiązki elektronów o dawce pozwalającej na zakończenie procesu polimeryzacji naniesionych lakierów we wszystkich warstwach albo poddaje się działaniu adekwatnemu promieniowaniu UV, pozwalającemu uzyskać adekwatny efekt utwardzenia. Zgłoszenie dotyczy także produktu meblarskiego zawierającego wielowarstwową matową powierzchnię lakierowaną otrzymaną sposobem według zgłoszenia.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426303** (22) 2018 07 10

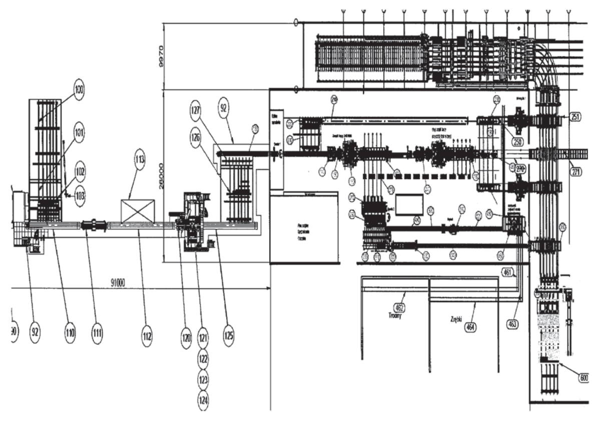
(51) *B07C 5/00* (2006.01)
B27K 5/00 (2006.01)

(71) STASIEŁUK WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE KONAR, Skindzierz
(72) STASIEŁUK WOJCIECH

(54) **Linia technologiczna przeznaczona do obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji oraz procesu termicznej modyfikacji, segregowana tarcica konstrukcyjna z drewna iglastego uzyskana w wyniku zastosowania technologii obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji, segregowana tarcica konstrukcyjna z drewna iglastego uzyskana w wyniku zastosowania technologii obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji oraz procesu termicznej modyfikacji**

(57) Linia technologiczna przeznaczona do obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji oraz procesu termicznej modyfikacji, przedstawiona na rysunku, charakteryzuje się tym, że polega na manipulacji oraz sortowaniu materiału drzewnego w trzech etapach przerobu wykonywanych przez poszczególne sekcje w ramach procesu przerobu drewna. Pierwszym etapem jest manipulacja oraz sortymentacja dłużyc na składnicy przy tartaku, drugim etapem jest odpowiednie ułożenie wymanipulowanych kłód w sekcji podawania, trzecim etapem jest sortowanie obrzynanej tarcicy w celu otrzymania jednorodnego materiału pod względem ułożenia przyrostów rocznych na przekroju poprzecznym na każdym sztaplu. Ostatnim etapem jest termiczna modyfikacja wymanipulowanej tarcicy. Segregowana tarcica konstrukcyjna z drewna iglastego, charakteryzuje się tym, że jest uzyskana w wyniku zastosowania technologii obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji, lecz bez ostatniego etapu jakim jest termiczna modyfikacja tarcicy. Segregowana tarcica konstrukcyjna z drewna iglastego, charakteryzuje się tym, że jest uzyskana w wyniku zastosowania technologii obróbki okrągłego drewna iglastego z zastosowaniem wielosekcyjnej manipulacji, włącznie z procesem termicznej modyfikacji tarcicy.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 07 30

A1 (21) **426254** (22) 2018 07 07

(51) *B21D 22/04* (2006.01)
G01N 3/28 (2006.01)

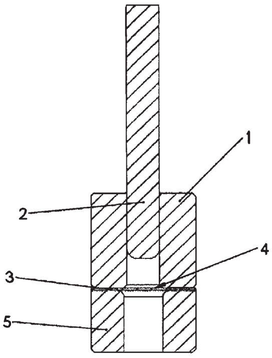
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) CIEMIOREK MARTA; BARTKOWSKI PIOTR; LEWANDOWSKA MAŁGORZATA

(54) **Urządzenie do wyznaczania granicznego współczynnika wytłaczania dla małych krążków**

(57) Urządzenie składa się ze stempla (2), współosiowej cylindrycznej matrycy (5) i dociskacza (1), w którym osadzony jest stempel (2). Ponadto jest wyposażone w wymienny pierścień centrujący (3), w którym osadzony jest poddawany testowi krążek (4), przy czym średnica zewnętrzna pierścienia centrującego (3) jest równa zewnętrznej średnicy matrycy (5), średnica wewnętrzna pierścienia centrującego (3) i osadzonego w nim krążka (4) jest większa od średnicy wewnętrznej płaskiej powierzchni czołowej matrycy (5), a grubość pierścienia centrującego (3) jest mniejsza niż grubość krążka (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426177** (22) 2018 07 02

(51) *B21D 24/02* (2006.01)
B21D 22/22 (2006.01)

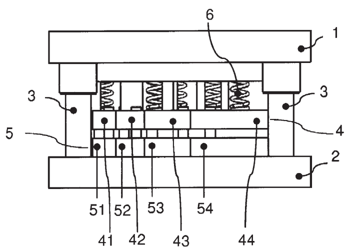
(71) HOFFMANN ROMAN ZAKŁAD METALOWY PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY, Budzyń

(72) HOFFMANN MICHAŁ; GOŁĘBIOWSKI ADAM

(54) **Tłocznik wielotaktowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tłocznik wielotaktowy, składający się z płyty górnej z zamocowanymi stemplami, płyty dolnej, dociskającej płyty prowadzącej i płyty tnącej charakteryzujący się tym, że płyta tnąca (5) i płyta prowadząca (4) są podzielone na co najmniej na dwa segmenty, wzdłuż prostych prostopadłych do kierunku przesuwu taśmy, przy czym każdy segment płyty prowadzącej i odpowiadający mu segment płyty tnącej są trwale połączone ze sobą.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426230** (22) 2018 07 06

(51) *B22F 3/11* (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) ADAMEK GRZEGORZ; DAWIDAR MONTASSER, EG; SOPATA MATEUSZ; JAKUBOWICZ JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania spieków tytanowych ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej o kształcie otwartych lub zamkniętych tulejek o litych lub porowatych ściankach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania spieków tytanowych ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej o kształcie otwartych lub zamkniętych tulejek o litych lub porowatych ściankach, charakteryzujący się tym, że rdzeń wypraski wykonany jest z sacharozy poprzez prasowanie kryształów sacharozy z udziałem 1 - 5% wag. alkoholu etylowego lub bez udziału alkoholu, korzystnie z udziałem 2% wag., przy ciśnieniu 10 - 50 MPa, korzystnie 20 MPa, umieszcza się w matrycy o średnicy większej niż średnica rdzenia o wartość grubości ścianek przyszłej tulejki. Następnie puste przestrzenie zasypuje się w przypadku ścianek litych proszkiem tytanowym ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej w przypadku ścianek porowatych mieszaniny tytanu, stopu lub kompozytu z dodatkowym poroforem. Następnie prasuje się proszek wraz z rdzeniem pod ciśnieniem 500 - 1000 MPa, korzystnie 1000 MPa. Następnie wypraski umieszcza się w wodzie o temperaturze 20 - 90°C, korzystnie 80°C. Kolejno wypraski osusza się w eksykatorze lub suszarce, korzystnie eksykatorze i poddaje się spiekaniu w temperaturze odpowiedniej dla konkretnego stopu / kompozytu w próżni lub gazie obojętnym, korzystnie w próżni, w przypadku ścianek porowatych spiekanie prowadzi się z uwzględnieniem etapu usuwania poroforu w podwyższonej temperaturze lub innym sposobem, po czym spieki studzi się z piecem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426231** (22) 2018 07 06

(51) *B22F 3/11* (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)
A61L 27/06 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) ADAMEK GRZEGORZ; DAWIDAR MONTASSER, EG; SOPATA MATEUSZ; JAKUBOWICZ JAROSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania spieków tytanowych ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej o kształcie otwartych lub zamkniętych tulejek o litych lub porowatych ściankach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania spieków tytanowych ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej o kształcie otwartych lub zamkniętych tulejek o litych lub porowatych ściankach, charakteryzujący się tym, że rdzeń wypraski wykonany jest z chlorku sodu poprzez prasowanie kryształów chlorku sodu z udziałem 1 - 5% wag. alkoholu etylowego lub bez udziału alkoholu, korzystnie z udziałem 2% wag., przy ciśnieniu 10 - 50 MPa, korzystnie 30 MPa, umieszcza się w matrycy o średnicy większej niż średnica rdzenia o wartość grubości ścianek przyszłej tulejki. Następnie puste przestrzenie zasypuje się w przypadku ścianek litych proszkiem tytanowym ze stopów tytanu lub kompozytów na osnowie tytanowej, w przypadku ścianek porowatych mieszaniny tytanu, stopu lub kompozytu z dodatkowym poroforem. Następnie prasuje się proszek wraz z rdzeniem pod ciśnieniem 500 - 1000 MPa, korzystnie 1000 MPa w temperaturze pokojowej lub prasuje się na gorąco w temperaturze 300 - 800°C, korzystnie 700°C pod ciśnieniem 20 - 100 MPa, korzystnie 50 MPa. Następnie wypraski umieszcza się w wodzie o temperaturze 20 - 90°C, korzystnie 80°C. Następnie wypraski osusza się w eksykatorze lub suszarce, korzystnie eksykatorze i poddaje się spiekaniu w temperaturze odpowiedniej dla konkretnego stopu / kompozytu w próżni lub gazie obojętnym, korzystnie w próżni, w przypadku ścianek porowatych spiekanie prowadzi się z uwzględnieniem etapu usuwania poroforu w podwyższonej temperaturze lub innym sposobem, po czym spieki studzi się z piecem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426160** (22) 2018 07 02

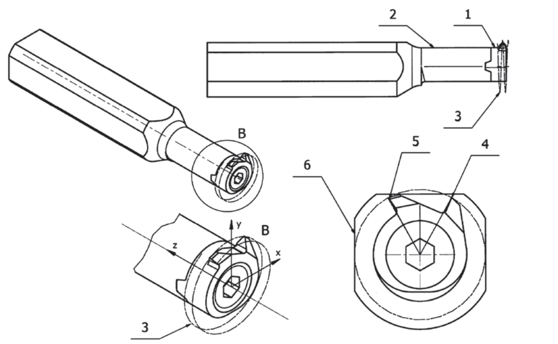
(51) *B23B 27/06* (2006.01)
B23G 1/02 (2006.01)

(71) STALMAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piątkowiec
(72) CZECHOWSKI KAZIMIERZ; MACHYNIA ZBIGNIEW; TOBOŁA DANIEL; KALISZ JANUSZ; WRONSKA IWONA

(54) **Narzędzie wieloostrzowe do toczenia gwintów wewnętrznych oraz sposób toczenia gwintów wewnętrznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wieloostrzowe do toczenia gwintów wewnętrznych posiadające co najmniej jedną parę skrawających ostrzy (4, 5), których położenie względem osi obrabianego gwintu, układu współrzędnych maszynowych (XYZ) i baz narzędzia, oraz względem siebie, jest zdefiniowane poprzez ich ruch jako ciała sztywnego zgodny z linią śrubową (3) nacinanego gwintu będący złożeniem ruchu obrotowego i posuwistego, w sposób następujący: położenie kątowe skrawających ostrzy (4, 5) wspomnianej pary względem jednej z płaszczyzn bazowych uchwytu (2) narzędzia oraz względem jednej z płaszczyzn układu współrzędnych maszynowych (ZX, ZY), jest równe co do wartości bezwzględnej z tolerancją wynoszącą 15°, a przeciwne co do znaku; wzajemna odległość kątowa ostrzy skrawających (4, 5) wspomnianej pary jest większa od 0° i mniejsza niż 120°; przy czym pierwsze skrawające ostrze (5) posiada zmniejszony, skorygowany zarys, tak aby drugie skrawające ostrze (4) mogło usuwać określoną warstwę materiału. Wynalazek dotyczy również sposobu wykonywania gwintów wewnętrznych przy użyciu tego narzędzia.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **426233** (22) 2018 07 06

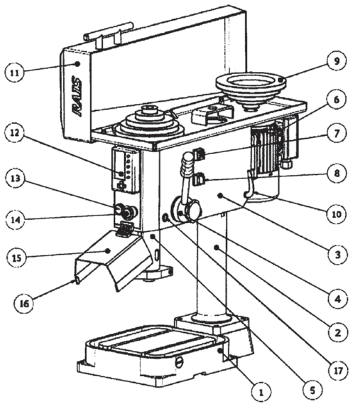
(51) *B23B 39/00* (2006.01)
B23B 47/20 (2006.01)

(71) RAIS-TOOLS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) RAIS GRZEGORZ

(54) **Wiertarka stołowa z kontrolą posuwu**

(57) Wiertarka stołowa charakteryzuje się tym, że wartość posuwu narzędzia (wiertła) podczas pracy kontrolowana jest za pomocą układu elektronicznego, a wynik pomiaru wyświetlany jest na panelu operatora (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426236** (22) 2018 07 06

(51) *B24D 18/00* (2006.01)

(71) ANDRE ABRASIVE ARTICLES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Koło
(72) ANDRE ROBERT; SOCHA ELŻBIETA; PACHOLSKI PRZEMYSŁAW; MUSIAŁ CZESŁAW

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu ściernego zawierającego supertwarde ziarna ścierne**

(57) Sposób wytwarzania wyrobu ściernego, zawierającego supertwarde ziarna ścierne, poprzez zmieszanie tych ziaren ze spoiwem, sprasowanie i utwardzenie termiczne, przy czym spoiwem jest kompozycja żywic i wypełniaczy, charakteryzuje się tym, że wszystkie składniki stosuje się w postaci suchej i korzystnie sproszkowanej a jako żywicę stosuje się sproszkowaną żywicę epoksydową, przy czym najpierw wszystkie składniki miesza się w mieszarce o ruchu wieloosiowym, zapewniającym wysoką homogeniczność przygotowywanej masy ściernej, korzystnie w mieszarce turbulentnej, po czym tak przygotowaną masę ścierną zasypuje się do pustej formy lub formy zawierającej korpus, będący częścią narzędzia ściernego, przygotowany zgodnie ze znanym ze stanu techniki postępowaniem technologicznym, następnie prasuje w cyklu z wygrzewaniem od 140 do 190°C korzystnie do 180°C, po czym wyjmuje surowy wyrób lub warstwę ścierną z formy, utwardza w suszarce, korzystnie w cyklu do 30 godzin, z wygrzewaniem w maksymalnej temperaturze od 140 do 190°C, korzystnie do 180°C, korzystnie do 12 godzin w końcowej fazie cyklu. Korzystnym jest jeśli utwardzona warstwa ścierna łączona jest z korpusem, korzystnie klejona, jedną ze znanych ze stanu techniki metod łączenia warstw ściernych z korpusami.

(2 zastrzeżenia)

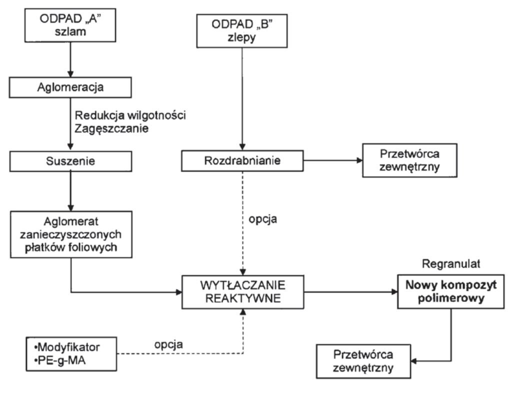
A1 (21) **428271** (22) 2018 12 19

(51) *B29B 17/00* (2006.01)
B29C 48/03 (2019.01)
C08J 11/06 (2006.01)
C08L 23/06 (2006.01)
C08L 51/06 (2006.01)
C08K 13/08 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) KOROL JERZY

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu polimerowego z odpadów linii do recyklingu folii rolniczych**

(57) Sposób wytwarzania kompozytu polimerowego z odpadów linii do recyklingu folii z odpadów komunalnych i rolniczych, schematycznie przedstawiony na rysunku, charakteryzuje się tym, że odpad A tzw. szlam, który stanowi polietylen w postaci płatków foliowych, woda oraz zanieczyszczenia mineralne i organiczne, poddaje się procesowi aglomeracji niskociśnieniowej do momentu zagęszczenia odpadu A o około 25%, i wstępnego osuszenia odpadu A w celu obniżenia zawartej w nim wody od 15% mas. do mniej niż



25% mas., po którym otrzymuje się aglomerat w postaci granulatu, który suszy się do zawartości wody nie większej niż 1%, który w ilości 75% mas. łączy się z rozdrobnionym odpadem B tzw. zlepami, który stanowi polietylen w postaci wytłoczyn, w ilości 25% mas., a otrzymaną w ten sposób mieszaninę poddaje się procesowi wytłaczania reaktywnego w celu uplastycznienia i wytłoczenia.

(17 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 09 25

A1 (21) **426259** (22) 2018 07 09

(51) *B29C 48/375* (2019.01)
B29C 48/385 (2019.01)
B29C 48/445 (2019.01)

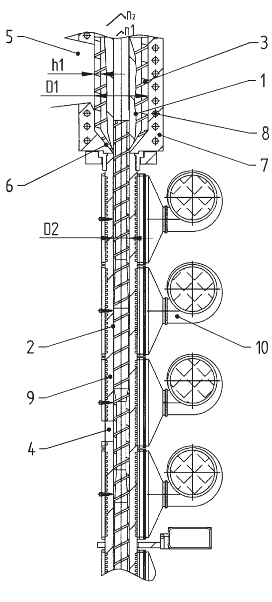
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) MISZEWSKI SŁAWOMIR; SKOTARCZAK STANISŁAW

(54) **Wytłaczarka ślimakowa do tworzyw poużytkowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wytłaczarka ślimakowa do tworzyw poużytkowych przeznaczona do przetwarzania odpadów z wyrobów z tworzyw spienionych, która składa się z dwóch ślimaków osadzonych współosiowo, przy czym w strefie zasypu (5) ślimak zabierający (1) o głębokim zwoju (3) jest umieszczony w bloku (7), wewnątrz którego znajdują się kanały termostatujące (8), zaś ślimak zasadniczy (2) jest umieszczony w cylindrze (9) z odgazowaniem (4), przy czym średnica zewnętrzna (D1) ślimaka zabierającego (1) jest co najmniej dwukrotnie większa od średnicy zewnętrznej (D2) ślimaka zasadniczego (2), natomiast wysokość (h1) zwoju (3) ślimaka zabierającego (1) jest w przedziale 0,1 do 0,5 jego średnicy zewnętrznej (D1), poza tym w części stożkowej (6) na długości części sprężającej ślimaka zabierającego (1) kąty pochylenia rdzenia i wierzchołków zwoju zawarte są w zakresie od 10 do 60 stopni, przy czym prędkości obrotowe n1 i n2 odpowiednio ślimaków (1 i 2) są niezależnie regulowane względem siebie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426291** (22) 2018 07 10

(51) *B29C 64/245* (2017.01)
B29C 67/00 (2017.01)

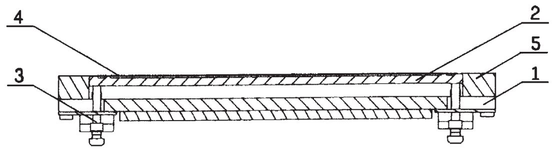
(71) 3D GENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) KOSTRZEWA SZYMON; WOLNICKI PRZEMYSŁAW; WILK KRZYSZTOF; JOP PIOTR

(54) **Platforma robocza drukarki druku przestrzennego**

(57) Platforma robocza drukarki druku przestrzennego zawiera płytę i powierzchnię roboczą. Płyta robocza (2) ma regulowane mechanizmem zmiany położenia (3) dwie różne wysokości usytuowania roboczego i zamontowaną cienką folię roboczą (4) w położeniu górnym, zaś grubą taflę roboczą w położeniu dolnym.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **426223** (22) 2018 07 06

(51) *B32B 3/02* (2006.01)
B42D 25/00 (2014.01)

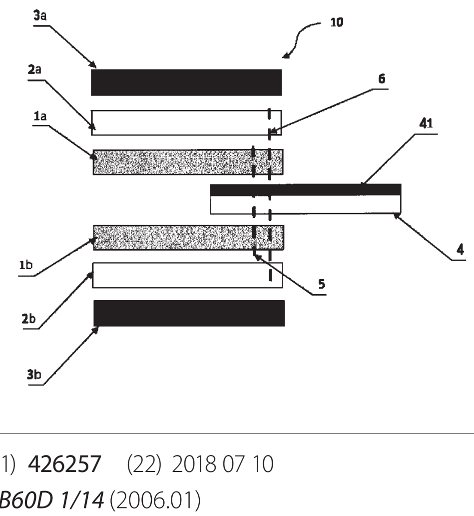
(71) POLSKA WYTWÓRNIA PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) GŁADKOWSKI SŁAWOMIR; KUJASZEWSKI ANDRZEJ; GURTOWSKA JOANNA; JONAJTIS JONAS, LT; NIESŁUCHOWSKA ALICJA; LESZCZYŃSKA-AMBROZIEWICZ EWA

(54) **Arkusz z danymi do książeczki, zwłaszcza dokumentu zabezpieczonego oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest arkusz z danymi do książeczki, zwłaszcza dokumentu zabezpieczonego, mający postać wielowarstwowego laminatu posiadającego wiele elastycznych warstw, przy czym przynajmniej jedna elastyczna warstwa jest nośnikiem danych zawierającym dane spersonalizowane lub identyfikacyjne, natomiast pomiędzy co najmniej dwiema elastycznymi warstwami jest umieszczony elastyczny zawias mocujący, wchodzący przynajmniej częściowo pomiędzy wspomniane dwie elastyczne warstwy i służący do przyłączenia arkusza z danymi do książeczki. Arkusz (10) posiada pierwszy pakiet elastycznych warstw, pomiędzy którymi znajduje się zawias mocujący (4), drugi pakiet elastycznych warstw, które przykrywają z zewnątrz pierwszy pakiet elastycznych warstw, przy czym elastyczne warstwy (1a, 1b) pierwszego pakietu i elastyczne warstwy (2a, 2b) drugiego pakietu połączone są wzajemnie przez laminowanie, a zawias mocujący (4) połączony jest z pierwszym pakietem elastycznych warstw tylko za pomocą co najmniej pierwszego przeszycia (5) wykonanego za pomocą elementu złączeniowego o strukturze ciągłej. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania takiego arkusza z danymi.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **426257** (22) 2018 07 10

(51) *B60D 1/14* (2006.01)
B23K 20/12 (2006.01)

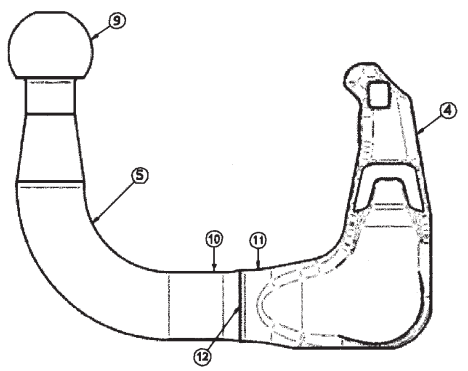
(71) GRUPA STEINHOF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów

(72) KAWA DOMINIK; PORĘBSKI JAKUB

(54) **Sposób wytwarzania wypinanego haka holowniczego do pojazdów samochodowych, zwłaszcza osobowych i dostawczych oraz wypinany hak holowniczy do pojazdów samochodowych, zwłaszcza osobowych i dostawczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wypinanego haka holowniczego do pojazdów samochodowych, zwłaszcza osobowych i dostawczych, polegający na trwałym połączeniu części sprzęgającej, służącej do rozłącznego połączenia z konstrukcją pojazdu samochodowego, z pręt zakończony elementem łączącym, korzystnie o kształcie kulistym, służącym do rozłącznego połączenia z przyczepą lub innym sprzętem akcesoryjnym, przy czym człon sprzęgający łączy się z prętem przez trwałe złączenie ich części walcowych. Sposób charakteryzuje się tym, że: mocuje się w zgrzewarce tarciowej część sprzęgającą (4) i pręt (5) w taki sposób, że ich człony walcowe (10, 11) znajdują się zasadniczo w jednej osi i skierowane są do siebie, przy czym pręt (5) jest elementem wirującym, natomiast część sprzęgająca (4) jest nieruchomo zamocowana; wprawia się w ruch obrotowy pręt (5) dociskając jednocześnie do siebie obie powierzchnie części walcowych (10, 11) aż do powstania zgrzewu (12) łączącego pręt (5) z członem sprzęgającym (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również wypinany hak holowniczy do pojazdów samochodowych, zwłaszcza osobowych i dostawczych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426218** (22) 2018 07 05

(51) *B60G 7/00* (2006.01)
B60G 1/04 (2006.01)
B60G 3/22 (2006.01)

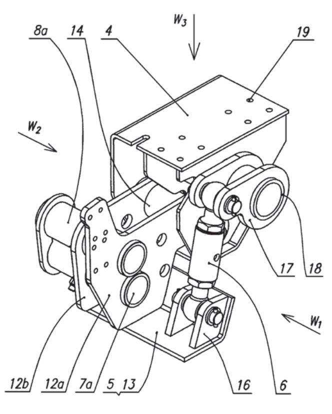
(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK; NOSAL MIROSŁAW; TYZINIEC DARIUSZ

(54) **Zawieszenie sztywne**

(57) Zawieszenie składa się z oprawy (4), w której na sworzniu (14) zamocowany jest wahacz połączony z nią dodatkowo za pośrednictwem nastawnego łącznika, który stanowi śruba rzymska (6). W wahaczu znajdują się dwa gniazda (7a, 8a) pod półoś, przy czym drugie gniazdo (8a) leży powyżej pierwszego gniazda (7a).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **426190** (22) 2018 07 04

(51) *B64C 27/08* (2006.01)
B64D 27/02 (2006.01)

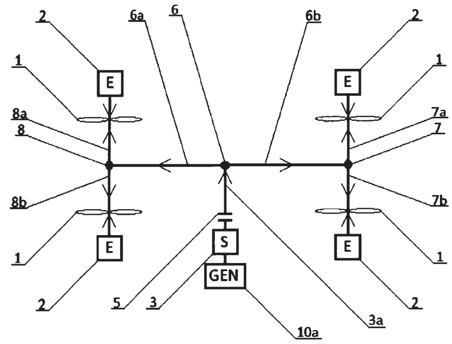
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ILUK ARTUR

(54) **Hybrydowy układ napędowy do wielowirnikowego aparatu latającego**

(57) Hybrydowy układ napędowy do wielowirnikowego aparatu latającego załogowego albo bezzałogowego łączący zalety napędu spalinowego i elektrycznego, zbudowany z par wirników nośnych (1) o stałym skoku, których wały współosiowo połączone są z wałami silników elektrycznych (2), układu zasilania silników elektrycznych (2) a także układu kontroli i stabilizacji lotu charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w, stanowiący napęd główny wirników nośnych (1), silnik spalinowy (3), który wałami napędowymi (6a, 6b, 7a, 7b, 8a, 8b), za pośrednictwem mechanizmów różnicowych (6, 7, 8) oraz przekładni kątowych połączony jest z wałami wirników nośnych (1), napędzanych silnikami elektrycznymi (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **426217** (22) 2018 07 05

(51) *B64G 1/64* (2006.01)

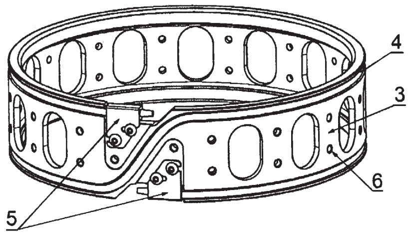
(71) INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) MARCINIAK BŁAŻEJ; BARTKOWIAK BARTOSZ

(54) **System separacji członów rakiety**

(57) System zawiera obejmę pirotechniczną wyposażoną w jeden ciągły liniowy ładunek kumulacyjny (4) z zamontowanym na jego końcu elektrodetonatorem (5). Korpus (3) obejmy ma średnicę zewnętrzną dopasowaną do średnicy wewnętrznej powłoki rakiety, a liniowy ładunek kumulacyjny (4) jest ułożony w dwóch zwojach we wklęsłym rowku uformowanym na zewnętrznym obwodzie korpusu (3), który to rowek składa się z dwóch równoległych rowków pierścieniowych połączonych rowkiem poprzecznym, przy czym każdy koniec ładunku kumulacyjnego (4) jest połączony z oddzielnym elektrodetonatorem (5), które to elektrodetonatory (5) są przymocowane do korpusu (3) obejmy po przeciwnych stronach rowka poprzecznego, a powłoka rakiety ma na zewnętrznej powierzchni dwa pierścieniowe nacięcia usytuowane na wysokości rowków pierścieniowych obejmy zamocowanej wewnątrz powłoki rakiety między jej członami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **429920** (22) 2019 05 14

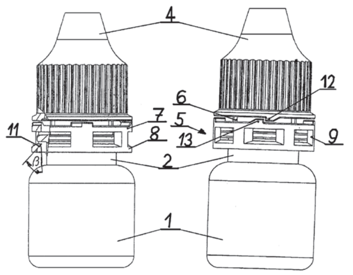
(51) *B65D 55/02* (2006.01)
B65D 50/00 (2006.01)

(71) GERRESHEIMER BOLESŁAWIEC SPÓŁKA AKCYJNA, Bolesławiec
(72) SZARYCZ JACEK; TUTEK MICHAŁ

(54) **Pojemnik, zwłaszcza do leków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik przeznaczony szczególnie do leków, które to leki muszą być zabezpieczone przed niepowołanym otwarciem, a jednocześnie niepowołane otwarcie musi być uwidocznione. Pojemnik, zwłaszcza do leków, utworzony jest z butelki (1), której szyjka (2) ma zewnętrzny gwint, zaś osłonę szyjki (2) stanowi nakrętka (4), której korpus ma wewnętrzny gwint współpracujący z gwintem szyjki (2). Korpus nakrętki (4) jest łamliwie połączony z opaską usytuowaną od strony korpusu butelki (1), a łamliwe połączenie stanowią cienkie łączniki (6) łączące opaskę (5) z korpusem nakrętki. Pojemnik charakteryzuje się tym, że opaskę (5) stanowią dwa pierścienie (7, 8) połączone słupkami (9), zaś szyjka (2) butelki ma wystający na zewnątrz oporowy pierścień usytuowany pomiędzy pierścieniami (7,8) opaski (5), przy czym wewnętrzna średnica pierścieni (7, 8) opaski (5) jest równa zewnętrznej średnic oporowego pierścienia, a dolny pierścień (8) opaski (5) ma wystające do wewnątrz wargi (11) usytuowane w oknach między słupkami (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **426299** (22) 2018 07 10

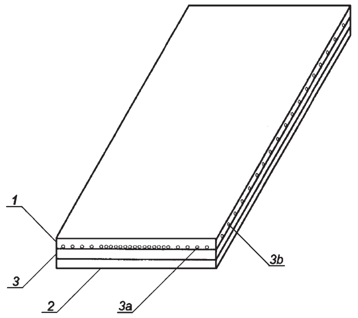
(51) *B65G 15/30* (2006.01)
B65G 15/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) BŁAŻEJ RYSZARD; JURDZIAK LESZEK; KOZŁOWSKI TOMASZ; KIRJANÓW AGATA

(54) **Taśma przenośnikowa o zwiększonej odporności na przebicie i przecięcie**

(57) Taśma przenośnikowa o zwiększonej odporności na przebicie i przecięcie przeznaczona w szczególności do transportu urobku węgla, kruszyw czy wszelakiego rodzaju odpadów, w postaci pasa utworzonego z warstwy nośnej (1), warstwy bieżnej (2) oraz umiejscowionego pomiędzy warstwą nośną (1), a warstwą bieżną (2) rdzenia (3), przy czym warstwa nośna (1) wzmocniona jest elementem tkanym, w którego osnowę (3a) wplecione są stalowe linki (3b) charakteryzuje się tym, że odstępy pomiędzy nićmi osnowy (3a) elementu tkanego w części środkowej pasa są mniejsze od odstępów pomiędzy nićmi osnowy (3a) w obu częściach bocznych pasa.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426228** (22) 2018 07 06

(51) *B82Y 10/00* (2011.01)
G06F 17/14 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa; OXFORD UNIVERSITY INNOVATION, Oxford, GB
(72) STOBIŃSKA MAGDALENA; BURACZEWSKI ADAM; WALMSLEY IAN, GB

(54) **Sposób realizacji kwantowej transformaty Fouriera-Kravchuka (ang. Fourier-Kravchuk transform, QKT) oraz urządzenie skonfigurowane do realizacji tego sposobu**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu realizacji ułamkowej transformaty Fouriera-Kravchuka (QKT), charakteryzującego się w tym, że sekwencja danych wejściowych jest kodowana w kwantowych amplitudach d-poziomowego stanu (kuditu), który jest przetwarzany przez bramkę kwantową wykorzystującą oddziaływanie wymiany, a wynik jest odczytywany za pomocą kwantowych detektorów znajdujących się za urządzeniem. Wynalazek odnosi się również do urządzenia, w szczególności komputera kwantowego, skonfigurowanego do implementacji powyższego sposobu.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **426253** (22) 2018 07 06

(51) *C01B 32/05* (2017.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń
(72) ILNICKA ANNA; KAMEDULSKI PIOTR; ŁUKASZEWICZ JERZY PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania cienkościennych pianek węglowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania cienkościennych pianek węglowych ze związków organicznych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że L-histydynę mieszana z węglanami metali alkalicznych albo metali ziem alkalicznych rozdrobnionych do ziaren o rozmiarach nanometrycznych w zakresie od 10 nm do 50 nm w stosunku wagowym L-histydyna : węglan od 2:1 do 4:1 w przeliczeniu na suchą masę, a następnie homogenizuje mechanicznie z dodatkiem wody w proporcji od 1 do 2 w stosunku do suchej masy, a uzyskana masa ogrzewa się z szybkością od 5°C/min do 15°C/min w atmosferze gazu obojętnego do temperatury od 600°C do 900°C i utrzymuje na tym poziomie przez okres od 60 minut do 150 minut, po czym schładza się otrzymaną masę do temperatury około 50°C utrzymując atmosferę beztlenową, po czym uzyskaną masę węglową poddaje się działaniu mocnego kwasu nieorganicznego w celu usunięcia składnika nieorganicznego, a następnie wytrawiony kwasem produkt odmywa się wodą, korzystnie wodą destylowaną do uzyskania wartości pH odcieku w zakresie od 6 do 7, po czym suszy przez okres od 12 godzin do 24 godzin w temperaturze od 100°C do 110°C.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426319** (22) 2018 07 12

(51) *C04B 14/22* (2006.01)
C04B 26/18 (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA SŁUŻBY POŻARNICZEJ, Warszawa
(72) OGRODNIK PAWEŁ; ZEGARDŁO BARTOSZ

(54) **Kompozyt żywiczny**

(57) Kompozyt żywiczny zawiera spoiwo żywiczne, inicjator oraz wypełniacz w postaci kruszywa i charakteryzuje się tym, że wypełniacz zawiera kruszywo szklane z odpadów pochodzących z rozdrobnienia wyeksploatowanych materiałów oświetleniowych. Kompozyt żywiczny ma zastosowanie w produkcji materiałów budowlanych, w szczególności produkcji elementów wykończenia wnętrz takich, jak elementy ścienne, parapety, blaty mebli i tym podobne.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426211** (22) 2018 07 05

(51) *C04B 28/14* (2006.01)
C04B 14/36 (2006.01)
C04B 22/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ZAJĄC KAMILA; JANUS MAGDALENA; MORAWSKI ANTONI WALDEMAR

(54) **Sposób wytwarzania tynków gipsowych o powierzchni samooczyszczającej się**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tynków gipsowych o powierzchni samooczyszczającej się, polegający na dodaniu do gipsu zmodyfikowanego TiO_2, który charakteryzuje się tym, że dodaje się TiO_2-N (ditlenek tytanu modyfikowany azotem) w ilości do 3% wagowych i włókna szklane w ilości do 0,5% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426226** (22) 2018 07 06

(51) *C07C 51/493* (2006.01)
C07C 67/28 (2006.01)

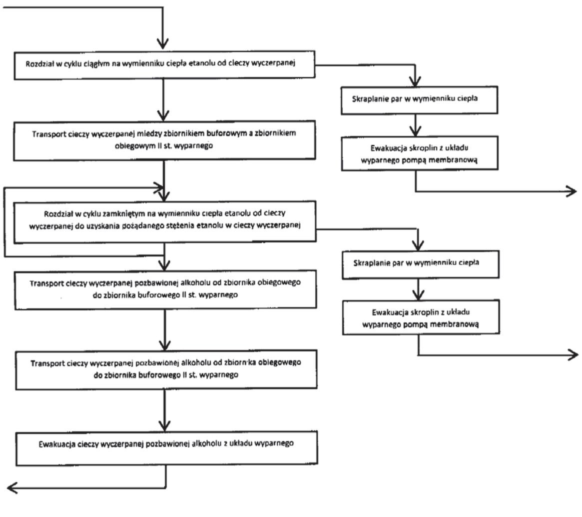
(71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów

(72) DUŻY SEBASTIAN; KWAŚNIAK WOJCIECH

(54) **Dwustopniowy sposób oddzielania alkoholu z mieszaniny poreakcyjnej uzyskiwanej w reakcji transestryfikacji estrów wyższych kwasów tłuszczowych oraz moduł wyparny do jego realizacji**

(57) Ujawniono układ urządzeń technologicznych schematycznie przedstawiony na rysunku do rozdziału estrów wyższych kwasów tłuszczowych od alkoholi oraz realizowany za pomocą tego układu sposób rozdziału estrów wyższych kwasów tłuszczowych, zwłaszcza estrów etylowych, powstałych w reakcji transestryfikacji alkalicznej naturalnych trójglicerydów od alkoholi znajdujących się w mieszaninie reakcyjnej. Zgłoszenie znajduje zastosowanie w procesie technologicznym produkcji estrów wyższych kwasów tłuszczowych, gdzie konieczne jest oczyszczenie produktów reakcji od alkoholi znajdujących się w mieszaninie reakcyjnej.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) **426227** (22) 2018 07 06

(51) *C07C 67/48* (2006.01)
C11C 3/04 (2006.01)
C07C 69/587 (2006.01)

(71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów

(72) DUŻY SEBASTIAN; KWAŚNIAK WOJCIECH

(54) **Sposób otrzymywania oczyszczonej kompozycji estrów kwasów tłuszczowych i kompozycja estrów kwasów tłuszczowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania oczyszczonej kompozycji zawierającej estry nienasyconych kwasów tłuszczowych uzyskanych w reakcji transestryfikacji alkoholem etylowym naturalnego oleju zawierającego trójglicerydy nienasyconych kwasów tłuszczowych, charakteryzuje się tym, że oczyszczanie mieszaniny poreakcyjnej prowadzi się w następujących po sobie etapach: (a) po zakończeniu reakcji transestryfikacji, z mieszaniny reakcyjnej odparowuje się alkohol, przy czym proces odparowywania prowadzi się w temperaturze nie wyższej niż 49°C w czasie nie dłuższym niż godzina, (b) odseparowuje się fazę estrową uzyskaną w etapie (a), (c) fazę estrową oczyszcza się z pozostałości katalizatora, mydeł i gliceryny w procesie odwirowania, (d) miesza się fazę estrową, z wodą w stosunku objętościowym 1:1 i przepuszcza się przez powstały układ dwufazowy gazowy azot o przepływie 5 - 10m^3/h w czasie jednej godziny, zatrzymuje się przepływ azotu i pozostawia mieszaninę do rozdzielenia faz, zlewa się fazę wodną, (e) klaruje się oczyszczoną mieszaninę estrów przez odwirowanie. Zgłoszenie obejmuje też oczyszczoną kompozycję zawierającą estry etylowe nienasyconych kwasów tłuszczowych uzyskane w reakcji transestryfikacji alkoholem etylowym naturalnego oleju zawierającego trójglicerydy nienasyconych kwasów tłuszczowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426260** (22) 2018 07 09

(51) *C07D 307/94* (2006.01)
C07D 307/88 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)

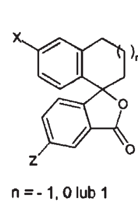
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KARPIUK JERZY; GAWRYŚ PAWEŁ; KARPIUK ELENA

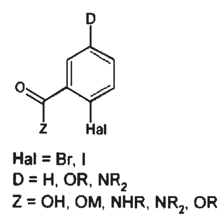
(54) **Nowe spirocykliczne pochodne ftalidu, sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie jako fluorescencyjnych sensorów i sond polarności otoczenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe spirocykliczne pochodne ftalidu, sposób otrzymywania tych związków oraz ich zastosowanie jako fluorescencyjnych czujników lub próbników polarności. Nowe spirocykliczne pochodne ftalidu połączonego węglem spiro w pozycji 3 z podstawionym grupą elektrono-donorową indanem lub tetraliną, emitujące fluorescencję silnie zależną od polarności otoczenia, o widmie niezależnym od długości fali wzbudzenia o wzorze ogólnym (1), gdzie: X reprezentuje grupę elektronowo-donorową; Z reprezentuje atom wodoru lub grupę elektronowo-donorową. Sposób wytwarzania spirocyklicznej pochodnej ftalidu prowadzi się ze związku wyjściowego, którym może być kwas (Z = OH), sól kwasu (Z = OM, M = atom metalu), ester (Z = OR, R = alkil), amid (Z = NHR lub Z = NR_2, R = alkil) lub oksazolina (zamiast ugrupowania COZ), o ogólnym wzorze (2), gdzie R oznacza alkil lub aryl, a M oznacza metal.

(11 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) **426256** (22) 2018 07 09

(51) *C07F 9/50* (2006.01)
C07F 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) JOLLY PHILLIP IAIN; KAPUŚNIAK ŁUKASZ

(54) **Sposób otrzymywania fosfin (III) z odpowiednich tlenków fosfin (V) oraz sposób otrzymywania kompleksów fosfin (III) z metalami przejściowymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fosfin (III) z odpowiednich tlenków fosfin (V) charakteryzujący się tym, że tlenek fosfiny (V) poddawany jest dwuetapowej sekwencji reakcji, która składa się z etapu pierwszego, w którym tlenek fosfiny (V) kontaktowany jest z chlorkiem oksalilu, i/lub chlorku tionylu i/lub fosgenu, natomiast w etapie drugim mieszanina reakcyjna kontaktowana jest z heksafluorowcodisilanem i/lub trifluorowcowodorosilanem, w wyniku czego powstaje fosfina(III). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania kompleksów metali przejściowych, zawierających odpowiednie fosfiny (III), które otrzymano z tlenków fosfin (V), a następnie kontaktowano z odpowiednimi prekursorami kompleksów metali przejściowych w jednym naczyniu reakcyjnym.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **426318** (22) 2018 07 12

(51) *C07F 15/00* (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)

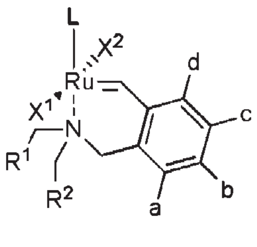
(71) APEIRON SYNTHESIS SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) GAWIN RAFAŁ; KRAJCZY PATRYK; GAWIN ANNA; SKOWERSKI KRZYSZTOF

(54) **Zastosowanie N-chelatujących kompleksów rutenu w reakcji metatezy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie kompleksu rutenu o wzorze 1, w którym poszczególne podstawniki mają wskazane w opisie znaczenia w reakcjach metatezy olefin obejmujących reakcję wybraną spośród takich jak metateza z zamknięciem pierścienia (RCM), homometateza (self-CM) lub metateza krzyżowa (CM).

(12 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) **426292** (22) 2018 07 10

(51) *C08F 2/48* (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08K 5/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

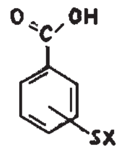
(72) ŚCIGALSKI FRANCISZEK; JĘDRZEJEWSKA BEATA; PIETRZAK MAREK

(54) **Kompozycja fotoinicjująca polimeryzację rodnikową**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji fotoinicjującej polimeryzację w zakresie promieniowania nadfioletowego dla potrzeb stomatologii, medycyny, poligrafii oraz produkcji lakierów i klejów fotoutwardzalnych. Istota zgłoszenia polega na zastosowaniu składnika kompozycji, którym jest inicjator fotodysocjujący, kwas markaptobenzoesowy lub jego pochodna o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza -H, $-CH_3$ lub $-C_2H_5$.

(1 zastrzeżenie)

wzór 1



A1 (21) **426294** (22) 2018 07 10

(51) *C08F 2/48* (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)
C08K 5/36 (2006.01)
C08K 5/1545 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

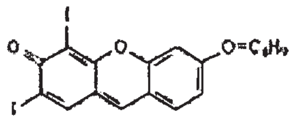
(72) ŚCIGALSKI FRANCISZEK; JĘDRZEJEWSKA BEATA; PIETRZAK MAREK

(54) **Kompozycja fotoinicjująca polimeryzację rodnikową**

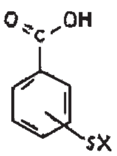
(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji fotoinicjującej polimeryzację w zakresie promieniowania widzialnego, zwłaszcza dla potrzeb stomatologii, medycyny, poligrafii oraz produkcji lakierów i klejów fotoutwardzalnych. Istota zgłoszenia polega na zastosowaniu składników kompozycji, którymi są: 5,7-dijodo-3-butoksy-6-fluoron (DIBF) o wzorze 1 i donor elektronu, kwas markaptobenzoesowy lub jego pochodna o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza -H, $-CH_3$ lub $-C_2H_5$.

(1 zastrzeżenie)

wzór 1



wzór 2



A1 (21) **426193** (22) 2018 07 03

(51) *C08F 8/12* (2006.01)
C08J 3/075 (2006.01)
C08F 220/10 (2006.01)
C08F 20/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice

(72) MILEWSKI ANDRZEJ; MIELAŃCZYK ANNA; MIELAŃCZYK ŁUKASZ; BUREK MAŁGORZATA; BABILAS DOROTA; KLYMENKO OLESYA

(54) **Sposób otrzymywania kompostowalnych materiałów hydrożelowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompostowalnych materiałów hydrożelowych w wyniku jednoczesnej reakcji alkaicznej hydrolizy i transestryfikacii poli((met)akrylanu metylu) z użyciem czynnika sieciującego, który charakteryzuje się tym, że do mieszaniny reakcyjnej zawierającej 10% do 60% masowych poli((met)akrylanu metylu) wprowadza się eterolowy rozpuszczalnik w temperaturze 95°C, następnie 1% do 75% masowych dimetylosulfotlenku, po czym wprowadza się od 0,1% do 20% masowych wodorotlenku potasu lub sodu względem poli((met)akrylanu metylu) i 0,1 do 5 względem grup estrowych poli((met)akrylanu mety-

lu) ekwiwalenta molowego czynnika sieciującego, po czym w temperaturze co najmniej 100°C, korzystnie 130°C, podgrzewa się wszystkie składniki aż do przereagowania układu reakcyjnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426315** (22) 2018 07 12

(51) *C09K 19/04* (2006.01)
C09K 19/10 (2006.01)
C09K 19/20 (2006.01)
C07C 25/18 (2006.01)
C07C 43/225 (2006.01)
G02F 1/13 (2006.01)
G09F 9/35 (2006.01)

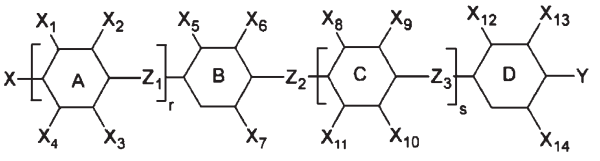
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) KULA PRZEMYSŁAW; HARMATA PIOTR; HERMAN JAKUB; DRZEWIŃSKI WITOLD; CZERWIŃSKI MICHAŁ

(54) **Dielektrycznie dodatnie oraz ujemne nematyczne mieszaniny o obniżonej absorbcji w zakresie promieniowania 1-6 µm oraz związki do ich sporządzania**

(57) Zgłoszenie opisuje dwa typy mieszanin nematycznych, o dodatniej oraz ujemnej anizotropii dielektrycznej, która wykazuje obniżoną absorbcję w podczerwieni w zakresie od 1 do 6 µm oraz związki niezbędne do ich sporządzenia. Mieszaniny te złożone są ze związków przedstawionych wzorem ogólnym 1 będącymi dwu-, trój i czteropierścieniowymi pochodnymi posiadającymi perfluorawane łańcuchy terminalne, które w znacznej części nie wykazują enancjotropowych właściwości nematycznych, jednak zastosowanie odpowiedniej strategii formułowania mieszanin umożliwia wytworzenie szerokotemperaturowych materiałów o zadanych właściwościach dielektrycznych. Zgłoszenie obejmuje też związek do wytwarzania mieszaniny ciekłokrystalicznej.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) **426208** (22) 2018 07 04

(51) *C10J 3/46* (2006.01)
C10J 3/00 (2006.01)
C10L 3/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PORADA STANISŁAW; KARCZEWSKI MATEUSZ

(54) **Sposób zagospodarowania ługu czarnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania ługu czarnego, stanowiącego produkt uboczny powstały w procesie wytwarzania masy celulozowej w cyklu Krafta w postaci zawiesiny o zawartości 7 - 30% wagowych substancji stałych lub po jej wysuszeniu do zawartości 65 - 85% wagowych substancji stałych, w którym to ługu czarnym zawartość sodu w przeliczeniu na Na_2O wynosi 10 - 55% wagowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że ług czarny dodaje się jako katalizator do węgla kamiennego rozdrobnionego do wielkości ziarna nie większej niż 8 mm w takiej ilości, aby całkowita zawartość sodu dla obu składników w przeliczeniu na Na_2O wynosiła 1 - 10% wagowych, a następnie składniki homogenizuje się i wprowadza do reaktora zgazowania, po czym poddaje działaniu temperatury 600 - 1000°C w obecności pary wodnej. Korzystnie ług czarny dodaje się do węgla kamiennego rozdrobnionego do wielkości ziarna poniżej 0,2 mm, a po homogenizacji składniki formuje się w brykiety, korzystnie z dodatkiem nie więcej niż 10% wagowych lepiszcza wybranego z grupy obejmującej skrobię, gumę arabską, melasę, smołę pogazową, mokre odpady celulozowe i glinę.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426311** (22) 2018 07 11

(51) *C11C 5/00* (2006.01)

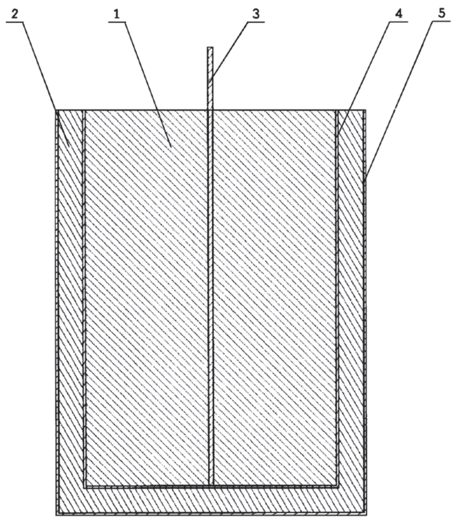
(71) YOUARTME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) KALIŃSKI MAREK

(54) **Dekoracyjna świeca zapachowa oraz sposób wytarzania dekoracyjnej świecy zapachowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dekoracyjna świeca zapachowa zawierająca rdzeń (1) otoczony skorupą (2). Rdzeń (1) zawiera substancję zapachową oraz knot (3), zaś skorupa (2) jest bezzapachowa. Między rdzeniem (1) a skorupą (2) znajduje się nieprzepuszczalna powłoka ochronna (4). Wokół zewnętrznej powierzchni skorupy (2) znajduje się powłoka zewnętrzna (5). Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania dekoracyjnej świecy zapachowej, w którym na rdzeń (1) nanosi się powłokę ochronną (4), po czym wokół rdzenia (1) z naniesioną powłoką ochronną (4) wytwarza się skorupę (2). Następnie na zewnętrzną powierzchnię skorupy (2) nanosi się powłokę zewnętrzną (5).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **426164** (22) 2018 07 02

(51) *C12N 1/20* (2006.01)
C12R 1/32 (2006.01)
A61K 35/74 (2015.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) BIOMED-LUBLIN WYTWÓRNIA SUROWIC SZCZEPIONEK SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) JANASZEK-SEYDLITZ WIESŁAWA; BUCHOLC BOŻENA; KOŁODZIEJ ANNA; BIELAWSKI ARTUR

(54) **Szczep BCG należący do Mycobacterium bovis BCG podszczepu Moreau, kompozycja farmaceutyczna zawierająca prątki szczepu BCG należące do Mycobacterium bovis BCG podszczepu Moreau oraz sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej zawierającej prątki szczepu BCG należące do Mycobacterium bovis BCG podszczepu Moreau**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymania kompozycji farmaceutycznej wytworzonej na bazie inaktywowanych prątków szczepu BCG, która jest bardziej stabilna i wolna jest od szeregu niebezpieczeństw i niedogodności jak preparaty Onko BCG zawierające żywe atenuowane prątki BCG. Przedmiotem zgłoszenia jest też szczep BCG podszczepu Moreau zdeponowany w formie ate-

nuowanych, liofilizowanych prątków BCG w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów Instytutu Immunologii i Terapii Doświadczalnej PAN we Wrocławiu pod Nr B/00057 oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca kulturę bakteryjną szczepu BCG należącego do Mycobacterium bovis BCG brazylijskiego podszczepu Moreau.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 426289 (22) 2018 07 10

(51) *C12N 5/02* (2006.01)
C12N 5/077 (2010.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków; UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) PŁACHNO BARTOSZ JAN; BOGUCKA-KOCKA ANNA; KOCKI JANUSZ

(54) **Sposób hodowli komórek macierzystych z zastosowaniem wydzieliny roślinnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powierzchnia do hodowli komórek macierzystych, charakteryzująca się tym, że posiada zewnętrzną powłokę zawierającą żywicę wydzielaną przez liście roślin z rodzaju Roridula, korzystnie żywicę wydzielaną przez emergencje znajdujące się na liściach Roridula gorgonias. Zgłoszenie obejmuje też sposób prowadzenia hodowli komórek macierzystych w znanych warunkach i w znanym medium hodowlanym, charakteryzujący się tym, że hodowlę prowadzi się na stałej powierzchni, przy czym powierzchnia do hodowli komórek macierzystych posiada zewnętrzną powłokę zawierającą żywicę wydzielaną przez liście roślin z rodzaju Roridula, korzystnie żywicę wydzielaną przez emergencje znajdujące się na liściach Roridula gorgonias. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto, zastosowanie powierzchni posiadającej zewnętrzną powłokę zawierającą żywicę wydzielaną przez liście roślin z rodzaju Roridula, korzystnie żywicę wydzielaną przez emergencje znajdujące się na liściach Roridula gorgonias, do prowadzenia hodowli komórek macierzystych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 426163 (22) 2018 07 02

(51) *C12P 7/42* (2006.01)
C12P 17/10 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) RYMOWICZ WALDEMAR; WRÓBEL-KWIATKOWSKA MAGDALENA; TURSKI WALDEMAR

(54) **Sposób produkcji kwasu kynureninowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu kynureninowego (KYNA). Zgłoszenie dotyczy prowadzenia procesu biosyntezy KYNA przez drożdże Yarrowia lipolytica, w pożywkach zawierających w swoim składzie węglowodany lub kwasy tłuszczowe lub oleje roślinne oraz dodatkowo tryptofan w niskim pH.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 28

A1 (21) 426262 (22) 2018 07 09

(51) *C12Q 1/26* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków; KRZEMIEŃ OLIWIA, Kraków; BIESIADECKI BARTOSZ, Kraków

(72) BIESIADECKI BARTOSZ; KRZEMIEŃ OLIWIA; TISOŃCZYK JOANNA; DROŻDŻ RYSZARD

(54) **Sposób identyfikowania bakteryjnego zakażenia układu moczowego u dzieci poniżej 2. roku życia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikowania bakteryjnego zakażenia układu moczowego u dzieci poniżej 2 roku życia polegający na zastosowaniu odczynnika zawierającego błękit nitrotetrazolowy, który charakteryzuje się tym, że odczynnik zawierający błękit nitrotetrazolowy, bufor Hepes i Triton X-100 nanosi się bezpośrednio na mocz znajdujący się w pielusze, przy czym wynik pozytywny w postaci stwierdzenia zakażenia układu moczowego dziecka następuje po zmianie barwy z żółtej na niebiesko-fioletowy. Przedmiotem zgłoszenia jest też odczynnik do zastosowania według powyższego sposobu.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 27

A1 (21) 426258 (22) 2018 07 09

(51) *C12Q 1/6895* (2018.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin; ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) GRĄDZIELEWSKA AGNIESZKA; MILCZARSKI PAWEŁ; MOLIK KATARZYNA

(54) **Para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości ct2 i sposób wykrywania recesywnego genu karłowatości ct2 w roślinach żyta (Secale cereale L.)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest para oligonukleotydowych starterów do wykrywania genu karłowatości ct2 w roślinach żyta o sekwencjach: MK61b_F1 TGTCTAAGTTGTCTTTCAGTGA MK64b_R4 GTTGCAAGTTCCCAAAGCCC. Zgłoszenie obejmuje także sposób wykrywania obecności genu karłowatości ct2 w roślinach żyta, w którym to sposobie polimorficzne fragmenty DNA sprzężone z badanym genem amplifikowane są w reakcji PCR z zastosowaniem pary starterów, po czym dokonuje się detekcji produktu amplifikacji, charakteryzujący się tym, że parę starterów stanowi para oligonukleotydowych starterów o sekwencjach MK61b_F1 TGTCTAAGTTGTCTTTCAGTGA MK64b_R4 GTTGCAAGTTCCCAAAGCCC przy czym w przypadku pary starterów MK61b_F1 i MK64b_R4 stosuje się marker d508041.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 426178 (22) 2018 07 02

(51) *D04H 1/28* (2012.01)
A61K 9/70 (2006.01)
A61L 27/00 (2006.01)
B29C 67/00 (2017.01)
B33Y 30/00 (2015.01)

(71) GAWEŁ WOJCIECH, Ogrodzieniec; PATRZAŁEK MACIEJ, Olkusz; HUDECKI ANDRZEJ, Bielsko-Biała

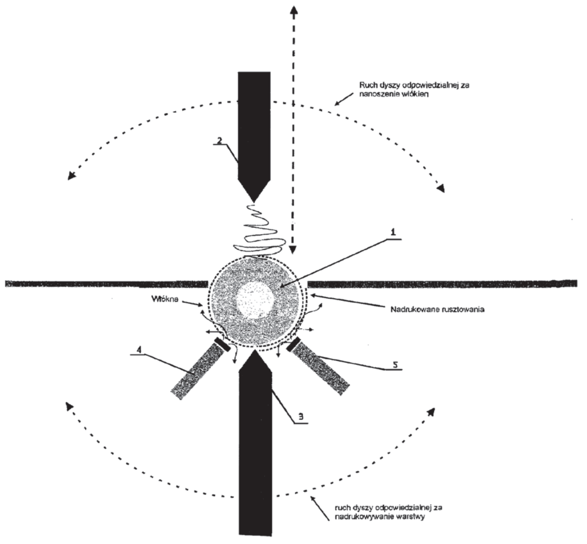
(72) GAWEŁ WOJCIECH; PATRZAŁEK MACIEJ; HUDECKI ANDRZEJ

(54) **Sposób i urządzenie do otrzymywania wielowarstwowych obiektów o zdefiniowanym kształcie i własnościach**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób i urządzenie do otrzymywania wielowarstwowych obiektów o zdefiniowanym kształcie i własnościach powstały jako połączenie technologii elektrospiningu i technologii druku 3d. Sposób otrzymywania wielowarstwo-

wych obiektów o zdefiniowanym kształcie i własnościach charakteryzuje się tym, że roztwór polimerowy lub kompozytowy nanosi się w procesie elektrospiningu z wykorzystaniem pola elektrostatycznego w celu otrzymania mikro i nanowłókien na kolektor cylindryczny lub płaski (1) tworząc warstwę o określonej grubości i własnościach, a następnie na tą warstwę za pomocą osobnej głowicy ekstrudera nanosi się materiał polimerowy lub kompozytowy, który przekształcony w ciecz o określonej lepkości jest następnie wytłaczany w obiekt o określonej geometrycznie/przestrzennie konstrukcji szkieletowej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426215** (22) 2018 07 05

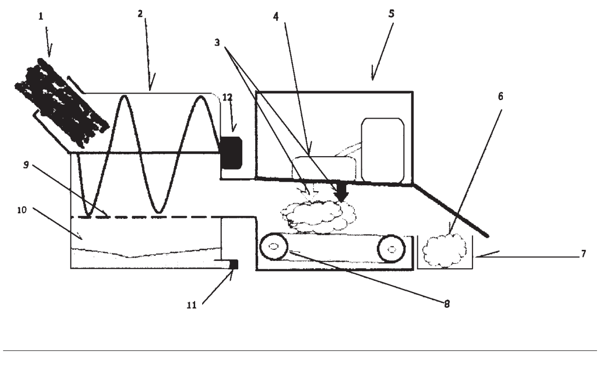
(51) *D21B 1/02* (2006.01)
B01J 19/08 (2006.01)
B01J 3/08 (2006.01)

(71) GAJDA ŁUKASZ, Złaków Kościelny
(72) GAJDA ŁUKASZ

(54) **Sposób i urządzenie do przetwarzania biomasy**

(57) Sposób i urządzenia do przetwarzania biomasy charakteryzuje się tym że, biomasę (1) wprowadza się do młyna, w którym następuje jej cięcie na drobne frakcje, po tym procesie pocięta biomasa trafia do prasy gdzie jest odwodniana. Płyny odsączone z biomasy w tej części procesu trafiają do dalszej obróbki. Po opuszczeniu prasy odwodniona i pocięta biomasa trafia do reaktora wyładowczego (5), w którym następuje gwałtowne wyładowanie elektryczne pomiędzy elektrodami umieszczonymi na ścianach reaktora a biomasą w wyniku czego następuje gwałtowne uwalnianie się wody zawartej w włóknach co powoduje ich rozerwanie i tym samym zmianę fizyczną włókien które zostają rozwarstwione. W dalszej części procesu biomasa jest zalewana wodą i trafia do wirówki, w której za pomocą działania siły odśrodkowej jest frakcjonowana na część drobnowłóknistą która się przelewa wraz z wodą do oddzielnego naczynia, gdzie jest następnie odsączana oraz suszona w oddzielnym urządzeniu i w tej postaci wytwarza się z niej ligninę oraz inne substancje.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **426235** (22) 2018 07 06

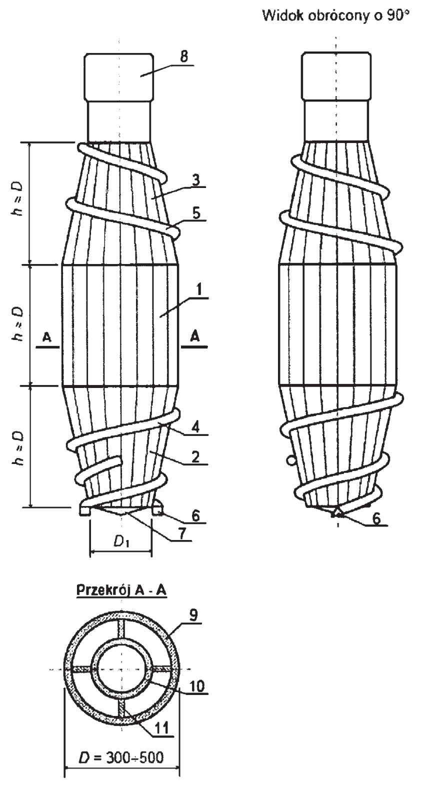
(51) *E02D 7/22* (2006.01)
E02D 5/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) KRASIŃSKI ADAM

(54) **Świder do wykonywania pali przemieszczeniowych wkręcanych**

(57) Świder do wykonywania pali przemieszczeniowych wkręcanych zaopatrzony w dolnej części w traconą zaślepkę stożkową oraz zęby urabiajaco-skrawające, którego płaszcz zewnętrzny jest w postaci trójsegmentowo pod względem geometrycznym ukształtowanego korpusu o walcowej części środkowej i dwóch zewnętrznych częściach w kształcie stożków ściętych, przy czym wysokości części stożkowatych i części walcowej są zasadniczo równe, a części stożkowate zaopatrzone są w spiralne uzwojenie o przeciwstawnych kierunkach, przy czym płaszcz zewnętrzny jest połączony przelotowo z rurą rdzeniową, a w górnej części zaopatrzony jest w łącznik do żerdzi, w którym uzwojenie (4) dolnej części stożkowatej (2) jest w postaci co najmniej jednej spirali o kwadratowym lub kołowym przekroju, o stałym skoku i stałej wysokości, przy czym powierzchnia dolnej części stożkowatej (2) objęta uzwojeniem (4) stanowi co najwyżej 50% tej powierzchni, głębokość pojedynczego zwoju jest od 10 do 15 razy mniejsza od dolnej średnicy (D1) płaszcza zewnętrznego (9), zaś dolna średnica (D1) płaszcza zewnętrznego (9) jest równa co najwyżej połowie średnicy (D) walcowej części środkowej (1), wysokość poszczególnych segmentów (1, 2, 3) jest zasadniczo równa średnicy (D) walcowej części środkowej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **429025** (22) 2019 02 23

(51) ***E02D 17/04*** (2006.01)
E02D 17/00 (2006.01)
E02D 17/08 (2006.01)

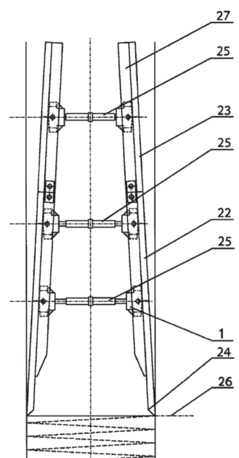
(31) P.426194 (32) 2018 07 03 (33) PL

(71) MASKIEWICZ JÓZEF, Rybnik
(72) MASKIEWICZ JÓZEF

(54) **Sposób szalowania wykopów, rozpora płyt szalunkowych przeznaczona dla realizacji tego sposobu**

(57) Sposób szalowania wykopów gdzie płaszczyzny przeciwległych płyt szalunkowych zakończonych od dołu nożowymi ścięciami łączy się rozporami i umieszcza nad osią planowanego wykopu charakteryzuje się tym, że rozpory (25) przymocowane na niższym poziomie płyt szalunkowych (22) mają większą długość niż kolejne rozpory (25) przymocowane na wyższym poziomie, przez co uzyskuje się pochył obu płyt szalunkowych (22) do wnętrza planowanego wykopu, następnie naprzemiennie wykonuje się podkopy przeciwległych płyt do osiągnięcia pożądanej głębokości, tak by obie płyty szalunkowe (22) miały nachylenie do wnętrza wykopu, zaś rozpory (25) ustawiły się poziomo, następnie zwiększa się długość rozpór poprzez ich rozkręcanie wzdłużne do momentu wywołania w gruncie znajdującym się na zewnątrz szalunku naprężenia ściskającego. Rozpora dla płyt szalunkowych, dwa przeciwległe połączone elementem rozpierającym, korpusy, które łączy się przegubowo w poziomie z przeciwległymi płytami szalunkowymi, gdzie korpusy od strony zewnętrznej zawierają elementy stabilizujące stanowiące sprężyny poziomo osadzone wzdłuż osi rozpory (25), w gniazdach, które znajdują się symetrycznie wzdłuż przeciwległych boków płyty korpusu (1), sprężyna z jednej strony przylega do korpusu (1) wewnątrz gniazda z drugiej strony opiera się na podstawie, podstawa ma długość większą niż odpowiadający jej wymiar gniazda i jest przymocowana do korpusu (1) wewnątrz gniazda poprzez element napinający, elementy ograniczające pochylenie rozpory (25) stanowią brzegi gniazd ścięte skośnie o kąt α = 3° stanowiący pochylenie względem pionu płaszczyzny, w której zawierają się zewnętrzne brzegi gniazd, przy czym kąty α są symetryczne względem osi poziomej rozpory (25).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426196** (22) 2018 07 03

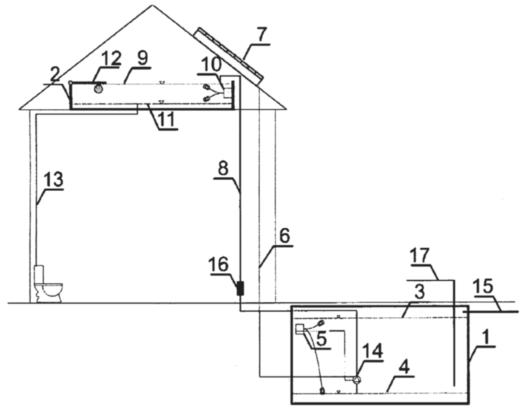
(51) ***E03B 3/02*** (2006.01)
E03B 11/02 (2006.01)
E03B 11/00 (2006.01)
E03C 1/01 (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) LUBOŃ WOJCIECH; PEŁKA GRZEGORZ; KOZYTA JAROSŁAW

(54) **Autonomiczny system i sposób magazynowania oraz dostarczania wody deszczowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest autonomiczny system magazynowania i dostarczania wody deszczowej zawierający dolny zbiornik (1) wody deszczowej połączony doprowadzającym przewodem rurowym (8) z górnym zbiornikiem (2) wody deszczowej umieszczony powyżej dolnego zbiornika (1) wody deszczowej, w którym pomiędzy dolnym zbiornikiem (1) wody deszczowej a górnym zbiornikiem (2) wody deszczowej umieszczony jest filtr (16), a do górnego zbiornika (2) wody deszczowej dołączony jest odprowadzający przewód rurowy (13) do dostarczania wody na zewnątrz systemu. W dolnym zbiorniku (1) wody deszczowej umieszczona jest zatapialna pompa prądu stałego (14) połączona bezpośrednio z modułem fotowoltaicznym (7) oraz z dolnym wyłącznikiem pływakowym (5), natomiast w górnym zbiorniku (2) wody deszczowej umieszczony jest górny zawór pływakowy (10) połączony z zatapialną pompą prądu stałego (14) oraz zawór pływakowy (12) doprowadzający wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej. Przedmiotem wynalazku jest również sposób autonomicznego magazynowania i dostarczania wody deszczowej w systemie zawierającym dolny zbiornik (1) wody deszczowej i górny zbiornik (2) wody deszczowej, w którym za pomocą rynien (17) doprowadza się wodę deszczową do dolnego zbiornika (1) wody deszczowej aż do osiągnięcia maksymalnego poziomu (3) magazynowania wody w zbiorniku dolnym (1). W sposobie tym pomocą zatapialnej pompy prądu stałego (14) z dolnego zbiornika (1) wody deszczowej pompuje się wodę do górnego zbiornika (2) wody deszczowej aż do osiągnięcia minimalnego poziomu (4) magazynowania wody w zbiorniku dolnym (1) lub do osiągnięcia maksymalnego poziomu (9) magazynowania wody w zbiorniku górnym (2), a następnie za pomocą odprowadzających przewodów rurowych (13) z górnego zbiornika (2) wody deszczowej dostarcza się wodę na zewnątrz systemu aż do osiągnięcia minimalnego poziomu (11) magazynowania wody w górnym zbiorniku (2), a po osiągnięciu minimalnego poziomu (11) magazynowania wody w górnym zbiorniku (2) za pomocą zaworu pływakowego (12) do górnego zbiornika (2) doprowadza się wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **428875** (22) 2019 02 11

(51) ***E04B 1/24*** (2006.01)
E04B 1/343 (2006.01)
E04C 3/30 (2006.01)
B66F 7/00 (2006.01)

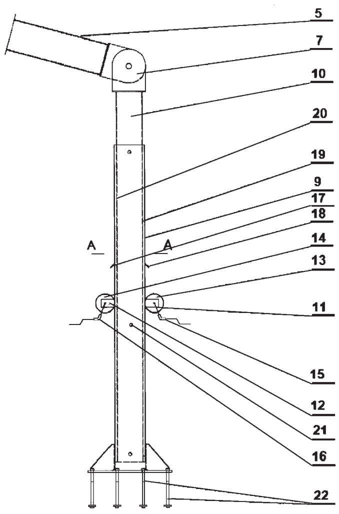
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANO-USŁUGOWE HAND-BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica
(72) SMAGASZ DARIUSZ

(54) **Hala o regulowanej wysokości**

(57) Hala o regulowanej wysokości ma konstrukcję nośną opartą na co najmniej dwóch modułach, przy czym każdy moduł ma mocowane do podłoża za pomocą kotew (22) filary o regulowanej wysokości i belki poprzeczne składające się z profilu zewnętrznego (5) i wewnętrznego (6), gdzie profile zewnętrzne są zamoco-

wane do filaru za pomocą połączenia przegubowego (7), a profile wewnętrzne u zwieńczenia hali są również połączone łącznikiem przegubowym, przy czym filar składa się z obudowy zewnętrznej (1), na której zamocowane są dwie umieszczone przeciwlegle przekładnie zębate (11 i 12) z uchwytami (15, 16) i są zaopatrzone w zapobiegające cofaniu się wysuwanego profilu zapadki (17, 18) oraz koła zębate (13, 14) i śruby dociskowe (21), natomiast wewnętrzny profil (10) ma na całej długości umieszczone przeciwlegle nacięcia zębate (19 i 20).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426296** (22) 2018 07 10

(51) *E04B 1/94* (2006.01)
A62C 2/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO W KIELCACH, Kielce

(72) RYBIŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Wypełnienia profili aluminiowych o wysokiej odporności na działanie wysokiej temperatury i ognia**

(57) Wiadomym jest, iż aluminium jest materiałem trudnopalnym, który ulega stopnieniu dopiero w temperaturze powyżej 600°C. W warunkach rozwiniętego pożaru temperatura 600°C osiągana jest stosunkowo szybko. Od termoodpornych profili aluminiowych wymaga się spełnienia parametru E (szczelność ogniowa), oraz parametru I (izolacyjność ogniowa) na poziomie powyżej 30 minut (najlepiej odpowiednio 60 lub 120 minut). Zwykłe profile aluminiowe, w warunkach rozwiniętego pożaru, ulegają stopieniu przed upływem okresu czasu 30 minut. Celem zgłoszenia jest opracowanie wypełnień profili aluminiowych, które zapewnią im wysoką odporność na działanie wysokich temperatur oraz ognia, nie przyczyniając się do wzrostu toksyczności gazowych produktów ich rozkładu termicznego i spalania oraz korzystnie wpływając na ich właściwości akustyczne.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426216** (22) 2018 07 05

(51) *E04D 13/03* (2006.01)
E04D 13/04 (2006.01)
E04D 13/147 (2006.01)

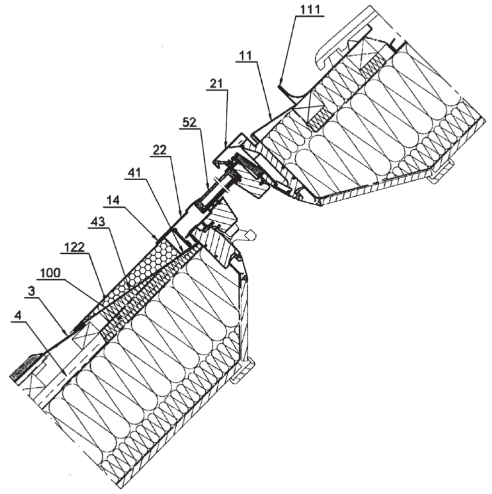
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MAJOCH WACŁAW

(54) **Kołnierz uszczelniający okna dachowego, głęboko osadzonego w dachu**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kołnierz uszczelniający konstrukcję przenikającą dach, zbudowany z połączonych ze sobą w sposób zakładkowy, zgodny z kierunkiem spadku dachu, profilowanych elementów, będących obwodowymi elementami górnym (11), dolnym i dwoma bocznymi oraz z górnego (21), dolnego (22) i bocznych elementów nakładkowych, przy czym każdy z elementów nakładkowych zamocowany jest do konstrukcji przenikającej dach oraz tworzy zakład z odpowiadającym mu obwodowym elementem kołnierza uszczelniającego zamontowanymi na obwodzie konstrukcji przenikającej przez dach, przy czym dolny element obwodowy i dolny element nakładkowy (22) tworzą, zasadniczo płaską powierzchnię odprowadzającą (3) oraz dolny element obwodowy posiada powierzchnię wyprowadzającą (4), osadzoną głębiej w strukturze dachu niż powierzchnia odprowadzająca (3) oraz na poziomie powierzchni wyprowadzającej (4) znajduje się dno (41) co najmniej jednego kanału wznoszącego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **426207** (22) 2018 07 04

(51) *E04F 19/04* (2006.01)
E04F 15/14 (2006.01)

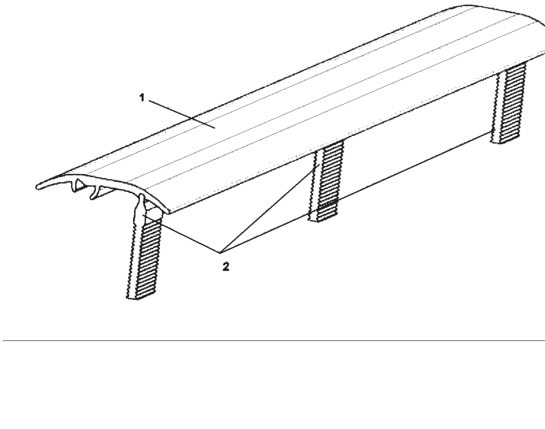
(71) GALAS ADAM, Suwałki

(72) GALAS ADAM

(54) **Zestaw do wykańczania szczeliny dylatacyjnej między posadzką a przegrodą budowlaną i sposób wykańczania takiej szczeliny dylatacyjnej**

(57) Zestaw i sposób do wykańczania szczeliny dylatacyjnej między posadzką, a przegrodą budowlaną, obejmujący podłużną listwę maskującą łączoną z posadzką i przykrywającą szczelinę oraz co najmniej jedną podpórkę listwy umieszczaną w szczelinie, w którym listwa (1) i każda podpórka (2) przystosowane są do suwliwego sprzęgania ze sobą za pomocą pary elementów sprzęgających tworzących połączenie na wpust i pióro, przy czym element sprzęgający listwy jest ciągły i rozciąga się wzdłuż listwy (1) od jej wewnętrznej strony, natomiast element sprzęgający każdej podpórki (2), stanowi jej górne zakończenie, a elementy sprzęgające mają przekroje poprzeczne umożliwiające przesuw podpórek (2) wzdłuż listwy (1) i blokowanie ich przemieszczeń w płaszczyznach prostopadłych do listwy (1).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 426189 (22) 2018 07 03

(51) *E05B 65/00* (2006.01)
E05B 59/00 (2006.01)
E05B 63/06 (2006.01)

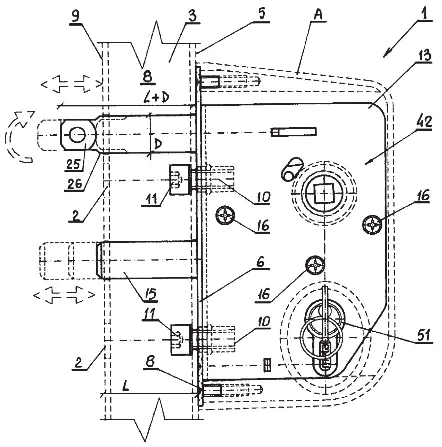
(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW METAL, Bytów

(72) KOSIŃSKI ANDRZEJ; ŻOŁĄDKOWICZ GRZEGORZ

(54) **Zamek, zwłaszcza do bram, furtek lub drzwi z kształtowników**

(57) Zamek, zwłaszcza do bram, furtek lub drzwi z kształtowników, zawiera obudowę (A) z czołem zamka (6), połączonym z obudową. Zamek zawiera elementy mocowania oraz zawiera co najmniej jedną zasuwkę (15) i zapadkę (26). Zamek mocowany jest za pośrednictwem czoła (6) lub czoła (6) i czoła dodatkowego, do kształtownika bramy furtki lub drzwi w taki sposób aby rygiel blokujący zasuwki (15) wchodził do otworu w sąsiadującym słupku kształtownika (3) spełniającym funkcję ościeżnicy oraz zawiera zespół orzecha (42) z klamką współpracujący z zapadką (26) i wkładkę bębenkową (51). Zapadka (26) w części wystającej poza czoło zamka stanowi wydrążony trzpień zawierający ścięcie (25) pod kątem 45° współpracujące z otworem w krawędzi sąsiadującego kształtownika (3) oraz jest prowadzona przez wodzik zapadki. Do zespołu zapadki od przeciwnej strony zamocowane jest równoległe do czoła (6) zamka krótsze ramię wodzika zapadki (26), zaś prostopadłe do czoła (6) zamka (1) dłuższe ramię wodzika zawiera występy współpracujące z ramionami dźwigni zespołu orzecha (42). Dłuższe ramię wodzika posiada w centralnej części szczelinę poprzez którą zapadka (26) sprzęgnięta jest z dźwignią trzeciego obrotu wkładki (51) osadzoną i obracającą się na tulei zespołu orzecha (42). Dłuższe ramię wodzika posiada wybranie pod ramię sprężyny zapadki, która wywiera nacisk na zapadkę (26), w kierunku jej wysuniętego położenia, przy czym krótsze ramię wodzika zapadki (26) posiada dwa, symetrycznie rozłożone występy, które wsunięte są w podłużne szczeliny w skrzynce zamka (1) i w przykrywie (13) zamka (1), prowadzące zespół zapadki (26).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 430441 (22) 2019 06 28

(51) *E06B 3/663* (2006.01)
E06B 3/667 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce;
SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) PIOTROWSKI ZBIGNIEW JERZY; SZEWCZYK STANISŁAW; CZERWOSZ ELŻBIETA; WRONKA HALINA; SUCHAŃSKA MAŁGORZATA; KĘCZKOWSKA JUSTYNA; BIERNACKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób nanoszenia powłoki fototermicznej na ramkę dystansową, zwłaszcza do zestawu szyb zespolonych**

(57) Sposób nanoszenia powłoki fototermicznej na ramkę dystansową, polega na tym, że na powierzchnię ramki dystansowej, zwróconej do wnętrza zestawu szybowego, nanosi się warstwę nanokompozytową niklu i węgla, a następnie warstwę miedzi, po czym wygrzewa się ramkę warstwą w temperaturze od 300°C do 600°C, korzystnie 350°C w atmosferze tlenowej przez czas od 10 do 60 min, korzystnie 30 min. Korzystnie warstwę nanokompozytową i warstwę miedzi nanosi się metodą PVD, przy czym proces PVD prowadzi się z dwóch odrębnych źródeł, które zawierają fulleryt i octan niklu, a ramkę umieszcza się nad źródłami w odległości 80 mm, w dynamicznej próżni rzędu 10^{-5} mbar na okres 10 min.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 426199 (22) 2018 07 03

(51) *E21F 1/00* (2006.01)
F04F 5/44 (2006.01)
F04F 5/46 (2006.01)

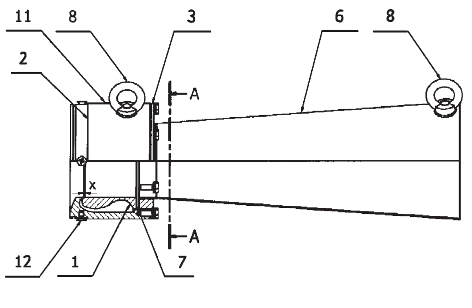
(71) JUSZCZYK MAŁGORZATA BAMAR POL, Gliwice

(72) JUSZCZYK JÓZEF

(54) **Strumienica pneumatyczna zwłaszcza górnicza**

(57) Strumienica pneumatyczna zwłaszcza górnicza wyposażona w korpus, złącze kołnierzowe oraz elementy mocujące, charakteryzująca się tym, że korpus wewnętrzny (1) umieszczony jest wewnątrz korpusu zewnętrznego (2), przy czym, pomiędzy korpusem zewnętrznym (2), a korpusem wewnętrznym (1) umieszczony jest pierścień uszczelniający (7), natomiast korpus zewnętrzny (2) zamknięty jest z jednej strony pierścieniem (3), przy czym z pierścieniem (3) połączony jest nierozłącznie dyfuzor (6), ponadto korpus zewnętrzny (2) wyposażony jest w dolnej części we wkręty (12), mocujące w sposób rozłączny elementy lutniociągu, natomiast w górnej zewnętrznej części korpusu zewnętrznego (2) umieszczona jest trwale tabliczka znamionowa (11), ponadto korpus zewnętrzny (2) oraz dyfuzor (6) wyposażone są na końcach w nakrętki oczkowe (8), korzystnie do mocowania korpusu zewnętrznego (2) i dyfuzora (6) do obudowy chodnikowej.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 426295 (22) 2018 07 10

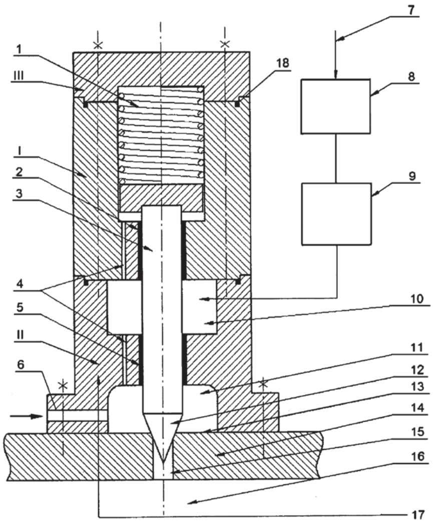
(51) *F01B 17/04* (2006.01)
F01B 25/10 (2006.01)
F01L 3/22 (2006.01)
F01L 25/08 (2006.01)
F01L 35/02 (2006.01)
F01K 7/32 (2006.01)

(71) PROSPERITOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białe Błota
(72) WEŁNOWSKI JANUSZ

(54) **Sposób zasilania parą wodną o parametrach ultra-nadkrytycznych tłokowych silników parowych i zawór do zasilania parą wodną o parametrach ultra-nadkrytycznych tłokowych silników parowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zasilania parą wodną o parametrach ultra-nadkrytycznych tłokowych silników parowych i zawór wtryskowy do realizacji sposobu. Zasilanie parą wodną następuje za pomocą elektromagnetycznego zaworu wtryskowego o wysokiej częstotliwości pracy z iglicą (3) zakończoną stożkiem (12), której położenie - ruch w górę lub w dół powoduje zmianę przekroju pierścieniowej szczeliny pomiędzy gniazdem otworu wlotowego (15) głowicy (14), a stożkiem (12) iglicy (3), przy czym iglic (3) sterowana jest elektromagnetycznie za pomocą solenoidu (10) poprzez sterownik (9) za pomocą komputera (8) w oparciu o dane z przetworników (7) o zmianach obciążenia silnika parowego w powiązaniu z prędkością obrotową wału korbowego tłokowego silnika parowego z częstotliwością 25 Hz lub wyższą, regulując dawki wody (pary) zależnie od stopnia obciążenia w czasie rzeczywistym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426197** (22) 2018 07 03

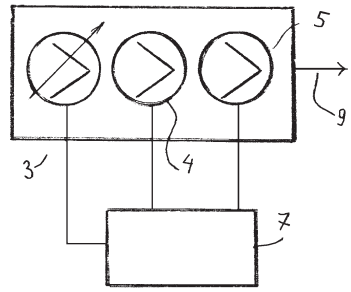
(51) ***F04C 11/00*** (2006.01)
F04C 14/02 (2006.01)
F04C 14/08 (2006.01)
F04C 2/344 (2006.01)

(71) IN - TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) ARASZKIEWICZ ANDRZEJ; ARASZKIEWICZ ŁUKASZ

(54) **Agregat sprężarkowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy agregatu sprężarkowego zawierającego co najmniej dwa moduły sprężarkowe, z których każdy posiada własny stopień sprężający, silnik, układ chłodzenia i opcjonalnie w zależności od rodzaju sprężarki układ olejowy i system separacji, przy czym moduły połączone są wylotami. Według zgłoszenia poszczególne moduły (3, 4, 5) sprężarkowe danego agregatu są, w uprzednio określonym zakresie, jednakowe wymiarowo niezależnie od ich mocy i umieszczone są w jednej obudowie agregatu w liczbie 2 - 8, korzystnie 2 - 4, ponadto obudowa agregatu mieści także wspólny dla modułów zestaw zasilania i sterowania (7). W podstawowym rozwiązaniu wszystkie moduły agregatu są stałoobrotowe. W rozwiązaniu energooszczędnym co najmniej jeden moduł w agregacie sprężarkowym jest zasilany przemiennikiem częstotliwości tworząc moduł z regulowanymi obrotami, zaś wyboru modułu sprężarkowego, który ma mieć regulowane obroty dokonuje automatycznie sterownik w zależności od zapotrzebowania mocy. W przypadku sprężarek łopatkowych moduły posiadają jednakowe wirniki, zaś wydatek i ciśnienie poszczególnego modułu determinuje średnica cylindra roboczego oraz moc silnika z nim współpracującego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426186** (22) 2018 07 02

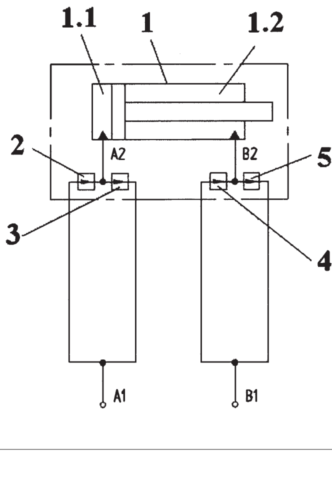
(51) ***F15B 7/10*** (2006.01)
F15B 11/16 (2006.01)
B62D 5/08 (2006.01)

(71) PONAR WADOWICE SPÓŁKA AKCYJNA, Wadowice
(72) RAJDA JANUSZ; STAŃCZYK PAWEŁ

(54) **Układ zaworów dla przewodów łączących odbiorniki hydrauliczne**

(57) Układ zaworów w przewodach doprowadzających medium do odbiorników, zwłaszcza siłowników hydraulicznych dla obwodów hydraulicznych, w których objętość przewodów doprowadzających medium robocze jest większa od chłonności odbiornika w jednym cyklu pracy, charakteryzuje się tym, że w przewodzie hydraulicznym (A1-A2) doprowadzającym medium robocze do przestrzeni nadtłokowej (1.1) siłownika hydraulicznego (1) są zabudowane dodatkowe zawory jednokierunkowe (2, 3). W przewodzie hydraulicznym (B1-B2) doprowadzającym medium robocze do przestrzeni podtłokowej (1.2) siłownika hydraulicznego (1) są zabudowane dodatkowe zawory jednokierunkowe (4, 5). Dla zespołu siłowników hydraulicznych w przewodzie hydraulicznym doprowadzającym medium robocze do przestrzeni nadtłokowej lewego siłownika hydraulicznego połączonej z przestrzenią podtłokową prawego siłownika hydraulicznego jest zabudowany w układzie współbieżnym dodatkowy zawór jednokierunkowy. W przewodzie hydraulicznym doprowadzającym medium robocze do przestrzeni podtłokowej prawego siłownika hydraulicznego jest zabudowany w układzie przeciwbieżnym dodatkowy zawór jednokierunkowy. W przewodzie hydraulicznym doprowadzającym medium robocze do przestrzeni podtłokowej lewego siłownika hydraulicznego połączonej z przestrzenią nadtłokową prawego siłownika hydraulicznego jest zabudowany w układzie przeciwbieżnym dodatkowy zawór jednokierunkowy. W przewodzie hydraulicznym doprowadzającym medium robocze do przestrzeni nadtłokowej prawego siłownika hydraulicznego jest zabudowany w układzie współbieżnym dodatkowy zawór jednokierunkowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **426237** (22) 2018 07 06

(51) *F16B 13/08* (2006.01)
F16B 21/09 (2006.01)

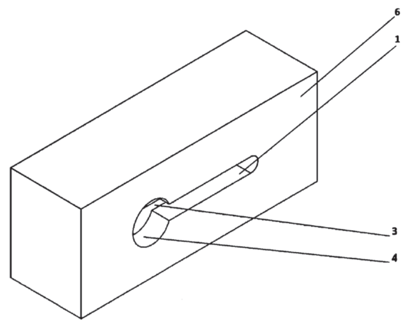
(71) SZCZERBA LESZEK LESZEK SZCZERBA - GRANMAL ZAKŁAD OBRÓBKI KAMIENIA NATURALNEGO, Lisów

(72) SZCZERBA LESZEK; SZCZERBA MICHAŁ; SZCZERBA AGNIESZKA

(54) **Sposób montażu zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych mający zastosowanie przy łączeniu materiałów mineralnych w szczególności kamiennych. Sposób mocowania zwłaszcza elementów mineralno-kompozytowych charakteryzuje się tym, że w elemencie (6) na długości L1 wykonuje się cylindryczny otwór (4) o promieniu R1, następnie na długości L1 + L2 wykonuje się szczelinę (1), której wysokość wynosi podwojoną wartość promienia R2 i głębokość G1, jednocześnie wykonując na odcinku pomiędzy głębokościami G2 a G1 gniazdo (3) o wysokości podwojonego promienia R1, śrubę częścią z występami umieszcza się w otworze (4) i pozycjonuje w szczelinie (1) na odcinku L2.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426204** (22) 2018 07 04

(51) *F16F 13/00* (2006.01)

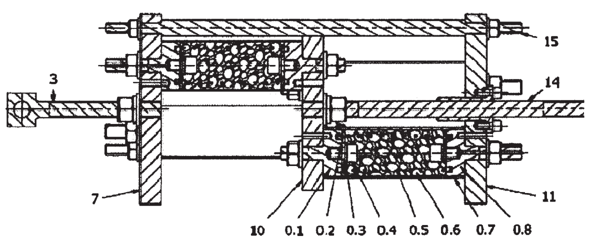
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ZALEWSKI ROBERT; BARTKOWSKI PIOTR

(54) **Liniowy tłumik drgań wykonany z pakowanych próżniowo granulatów**

(57) Urządzenie składa się z sześciu pojedynczych tłumików o niesymetrycznej charakterystyce odpowiedzi, wykonanych z granulatu otoczonego szczelną cylindryczną elastomerową powłoką (0.7), zamocowanych pomiędzy równoległymi płytami przenoszącymi obciążenie, ruchomą i nieruchomą. Urządzenie ma dwie nieruchome płyty zewnętrzne (7, 11), pierwszą i drugą, połączone sztywno prętami (15), oraz ruchomą płytę środkową (10) z drążkiem (14) przenoszącym obciążenie, osadzonym przesuwnie w drugiej płycie zewnętrznej (11). Tłumiki są zamocowane na przemian po przeciwnych stronach płyty środkowej (10), trzy do pierwszej płyty zewnętrznej (7) i trzy do drugiej płyty zewnętrznej (11).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **426310** (22) 2018 07 11

(51) *F16J 15/53* (2006.01)
F16J 15/18 (2006.01)

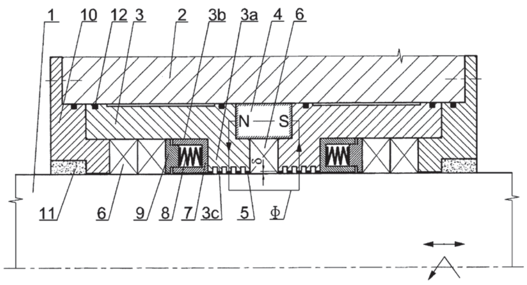
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN; WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

(54) **Uszczelnienie hybrydowe dla wielkogabarytowych elementów o ruchu obrotowym lub posuwisto-zwrotnym**

(57) Uszczelnienie hybrydowe dla wielkogabarytowych elementów o ruchu obrotowym lub posuwisto-zwrotnym, charakteryzuje się tym, że w komorze dławnicowej obudowy (2), zamkniętej obustronnie dławikami (10) znajdują się dwa wielokrawędziowe nabiegunniki (3) w postaci tulei kołnierzowych z występami uszczelniającymi (3c) wykonanymi na wewnętrznych powierzchniach cylindrycznych ich kołnierzy (3a), przedzielone pierścieniowym magnesem trwałym (4). W wytoczeniach (3b) wielokrawędziowych nabiegunników (3), usytuowanych po stronie powierzchni wału lub tłoczyska (1), umieszczone są miękkie pierścienie uszczelniające (6) oraz podzespoły złożone z pierścieni dociskowych (9), sprężyn śrubowych (8) i pierścieni oporowych (7), dociśnięte od zewnątrz dławikami (10), w których osadzone są porowate tulejki ślizgowe (11). W komorze powstałej pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami czołowymi kołnierzy (3a) wielokrawędziowych nabiegunników (3), magnesem trwałym (4) i wałem lub tłoczyskiem (1) umieszczony jest dodatkowo pojedynczy miękki pierścień uszczelniający (6). Ciecz magnetyczna (5) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi (3c) wielokrawędziowych nabiegunników (3), a powierzchnią wału lub tłoczyska (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426234** (22) 2018 07 06

(51) *F16L 41/02* (2006.01)
B23K 101/06 (2006.01)

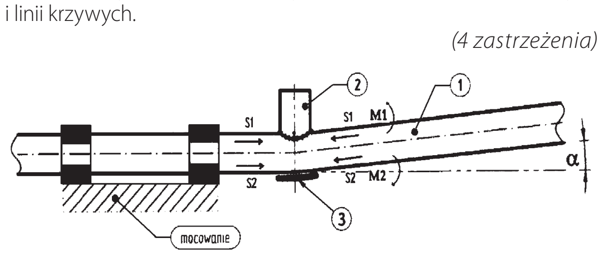
(71) PROTASIEWICZ MIROSŁAW PROTASIEWICZ, Suwałki

(72) PANKIEWICZ WACŁAW; BARMUTA PIOTR; PROTASIEWICZ MIROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania i konstrukcja prefabrykatów rurowych zwłaszcza do instalacji gaśniczych p-poż.**

(57) Przykładem zgłoszenia jest sposób otrzymywania i konstrukcja prefabrykatów rurowych zwłaszcza do instalacji gaśniczych p-poż, przedstawiona na rysunku. Podczas procesu dospawywania króćców lub innych części do rury jest wykonywana napoina lub bezpośrednio przed lub po procesie dospawywania - w celu kompensacji naprężeń i likwidacji odkształceń. Napoina kompensująca odkształcenia znajduje się po przeciwnej stronie elementu dospawywanego na średnicy rury. Napoina może mieć kształt elipsy lub prostokąta o zaokrąglonych rogach lub różnych kombinacji odcinków prostych i linii krzywych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **428962** (22) 2019 02 18

(51) *F16L 55/165* (2006.01)
F16L 55/18 (2006.01)

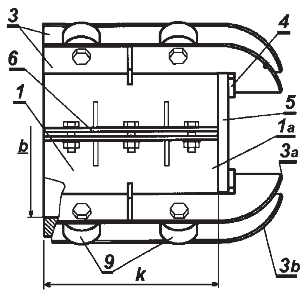
(71) INTEGRA MALIRZ, ZWIERZYCKI SPÓŁKA JAWNA, Gliwice

(72) MROZOWSKI MICHAŁ; ZWIERZYCKI DARIUSZ

(54) **Zespół przesuwny dla rury, zwłaszcza wsuwany do kanału albo do rury okładzinowej o większej średnicy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół przesuwny dla rury, zwłaszcza wsuwany do kanału albo do rury okładzinowej o większej średnicy, szczególnie w istniejącym rurociągu albo do przepychania przez przepust rurociągu. Zespół przesuwny posiadający korpus z połączonych ze sobą rozłącznie segmentów z elementami roboczymi zamocowanymi na powierzchni co najmniej jednego segmentu, korzystnie elementami roboczymi w postaci rolek tocznych zamocowanych w wybraniach wsporników, i elementów brzegowych segmentów z łączącymi je elementami złącznymi, korzystnie w postaci śrubunków zamocowanych w przelotowych otworach listew brzegowych, charakteryzuje się tym, że bieżnie rolek tocznych (9) wystają poza korpus (1) na jego długości (k), wsporniki (3) w postaci płóz segmentu wystają poza korpus (1) na jego długości (k) i/lub wsporniki (3) mają krawędź końcową (3a) na mniejszej średnicy niż średnica cylindrycznej obwiedni zewnętrznych powierzchni wsporników (3). Korzystnie wspornik (3) po stronie wystającej poza korpus (1) zakończony jest łukiem (3b) lub krzywą łamaną.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **426297** (22) 2018 07 10

(51) *F23H 15/00* (2006.01)
F23H 13/06 (2006.01)
F23H 9/06 (2006.01)

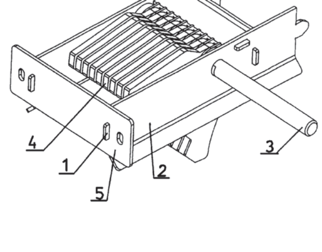
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE KOŁTON SPÓŁKA CYWILNA, Orawka

(72) KOŁTON KRZYSZTOF; KOŁTON WOJCIECH

(54) **Ruszt uchylny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt uchylny, przeznaczony dla pieców centralnego ogrzewania mało i dużo gabarytowych, opalanych paliwem stałym i lub peletem. Ruszt uchylny, ma prostokątną obudowę z elementów płaskich połączonych ze sobą nierozłącznie czopami (1), gdzie, pomiędzy dłuższymi bokami (2) na wałku (3) trwale osadzono jednostronnie rusztowe kształtowe elementy (4) w modułowej odległości od siebie, zaś na tylnej mniejszej ściance (5) obudowy i na wałku (3) pomiędzy kształtowymi elementami rusztu (4) osadzono trwale kształtowe elementy czyszczące, natomiast kształtowe elementy rusztu są uchylne w dół w granicy kąta prostego od pozycji ich pracy, a na zewnątrz obudowy drugostronnie na wałku (3) osadzony jest napęd kształtowych elementów rusztu.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 14

A1 (21) **426195** (22) 2018 07 03

(51) *F24D 3/14* (2006.01)

(71) SĘKOWSKI ROMAN, Jaworzynka

(72) SĘKOWSKI ROMAN

(54) **Urządzenie do układania i gięcia rur w systemach ogrzewania podłogowego c.o.**

(57) Urządzenie do układania i gięcia rur w systemach ogrzewania podłogowego c.o. to narzędzie dzięki któremu nacisk z góry plus ciężar właściwy pozwalają na zamknięcie się ułożyskowanych krążków głównych mających rowkowate podtoczenia na obwodzie profilowanej rury dzięki przegubowemu mocowaniu w ramie urządzenia. Urządzenie to ściskając rurę między swoimi obwodami „krążki główne jak dwa prawie płasko ułożone talerze” obracając się w osi lewego lub prawego krążka powoduje gięcie rury poprzez jej walcowanie obwodowe. Ramieniem pomocniczym są krążki wprowadzające o rozchylonym kącie natarcia względem rury. Podniesienie urządzenia do góry powoduje opadnięcie krążków głównych i ich otwarcie - opuszczenie powoduje ich zamknięcie i zakleszczenie. W otwieraniu pomaga klapka rozchylająca, która jest zwykłym obciążnikiem naciskającym na sąsiednie krawędzie współpracujących krążków. Prace ułatwia kierownica, która pomaga dźwigać, opuszczać i skręcać urządzenie, która potrafi się także wychylać do przodu i tyłu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **426312** (22) 2018 07 12

(51) *F24F 7/02* (2006.01)
F23L 17/10 (2006.01)

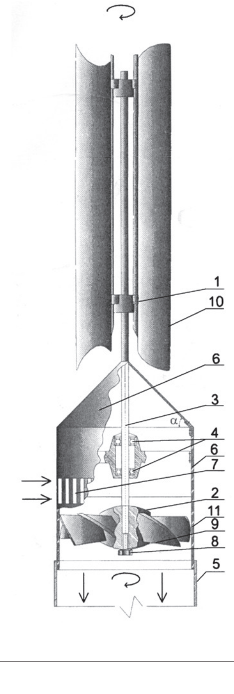
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) ŻUKOWSKI MIROSŁAW; TELESZEWSKI TOMASZ JANUSZ

(54) **Nasada kominowa nawiewno-wywiewna**

(57) Nasada kominowa nawiewno-wywiewna składa się z pionowego rotoru (1), wirnika (2) o przepływie osiowym lub ukośnym osadzonym na wspólnym wale (3), który jest posadowiony na dwóch łożyskach kulkowych (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **426175** (22) 2018 07 02

(51) ***F41J 11/00*** (2009.01)
F41J 13/00 (2009.01)
F41J 1/00 (2006.01)

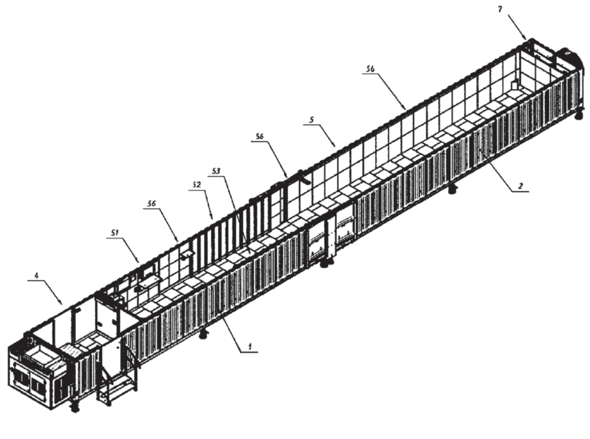
(71) ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) LUSTOFIN KRZYSZTOF; JAROSZ DAMIAN; BURNAT KATARZYNA

(54) **Mobilna strzelnica kontenerowa**

(57) Mobilna strzelnica kontenerowa zbudowana na bazie kontenera 40ft HC wyposażonego w drzwi oraz standardowe naroża zaczepowe, którego ściany mają budowę warstwową i składają się co najmniej z warstwy zewnętrznej osłonowej, warstwy balistycznej i warstwy dźwiękochłonnej, przy czym strzelnica wyposażona jest w podpory poziomująco-stabilizujące, zespół kulochwytu składający się z kulochwytu właściwego, łapacza kul i tłumika rykoszetów, a ponadto wyposażona jest w system klimatyzacji i ogrzewania, system wentylacji oraz oświetlenia, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch odrębnych, sprzężonych ze sobą wzdłużnie kontenerów (1) i (2), przy czym kontenery (1) i (2) połączone są między sobą zespołem elementów łączeniowych, zaś miejsce łączenia osłonięte jest zespołem płytowego opancerzenia tworząc jednolite wnętrze, które to wnętrze podzielone jest poprzeczną, kuloodporną przegrodą na pomieszczenie oczekiwania (4) i halę strzelań (5) z zespołem kulochwytu (7), którego poszczególne części zespolone są ze sobą poprzez ramę kulochwytu, przy czym po zewnętrznej stronie strzelnicy na czołowej ścianie kontenera (1) usytuowany jest spalinowy zespół energetyczno-wentylacyjny, a na ścianie czołowej kontenera (2) usytuowany jest nawijak kablowy.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **429412** (22) 2019 03 27

(51) ***G01B 3/20*** (2006.01)

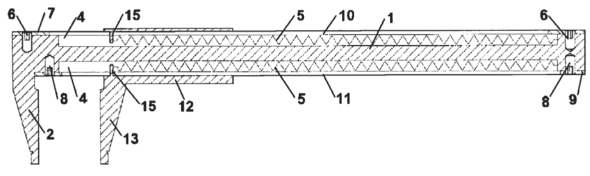
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) **Suwmiarka z regulacją siły nacisku**

(57) Suwmiarka z regulacją siły nacisku, charakteryzuje się tym, że na górnej oraz dolnej powierzchni prowadnicy (1) osiowo wykonane są rowki nieprzelotowe (4), wewnątrz których osadzone są wymienne sprężyny dociskowe (5), przy czym jeden z końców sprężyny dociskowej (5) zamocowany jest do trzpieni mocujących (15), wykonanych na górnej oraz dolnej powierzchni suwaka (12), natomiast drugi koniec sprężyny (5) zamocowany jest do powierzchni tylnej prowadnicy (1). Korzystnie, na górnej oraz dolnej powierzchni prowadnicy (1) przykręcone są za pośrednictwem wkrętów dociskowych (6, 8) pokrywy zabezpieczające (7, 9), które mają wykonane rowki nieprzelotowe (10, 11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426187** (22) 2018 07 03

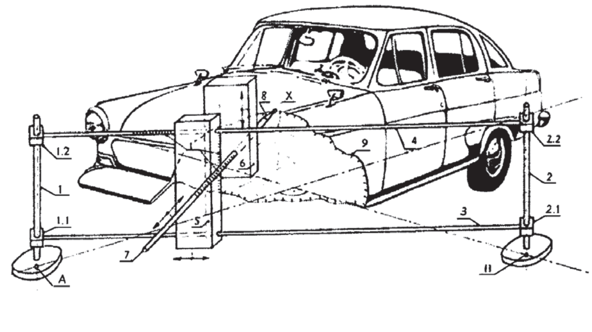
(51) ***G01B 5/00*** (2006.01)
G01B 5/004 (2006.01)
G01B 5/02 (2006.01)
G01B 5/008 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CZECH PIOTR; FIGLUS TOMASZ

(54) **Sposób określenia stopnia uszkodzenia nadwozia pojazdu po kolizji drogowej i przyrząd do jego pomiaru**

(57) Sposób określenia stopnia uszkodzenia nadwozia pojazdu po kolizji drogowej polega na tym, że naprzeciw uszkodzonej części pojazdu w odległości równej lub niniejszej niż odległość pomiędzy belkami (3) i (4), a najdalej uszkodzonym elementem pojazdu, gdy sonda (7) jest ustawiona w pozycji pomiarowej skrajnie wysuniętej w suporcie (6) w kierunku uszkodzenia pojazdu dotykając go grotem (8), ustala się dwa punkty (A) i (B), na których odpowiednio ustawia się pionowy statyw (1) i pionowy statyw (2), wyposażone w parę przegubów (1.1) i (2.1), na których mocuje się poziomą belkę (3), natomiast na parze przegubów (1.2) i (2.2) statywu (1) i (2) mocuje się poziomą belkę (4), przy czym belki (3) i (4) stanowią poziomy tor, na którym umieszcza się suport (5) przesuwny w całym zakresie długości pomiędzy statywami (1) i (2), natomiast na poziomym suporcie (5) umieszcza się pionowy suport (6) przesuwny w górę i w dół w zakresie odległości od dolnej (3) do górnej (4) belki poziomego toru przyrządu, a w suporcie pionowym (6) osadza się poziomo sondę (7), następnie zaznacza się granicę (9) pomiędzy powierzchnią niezdeformowaną, a powierzchnią zdeformowaną, która stanowi pole do analizy, po czym ustala się na podziałce sondy (7) punkt odniesienia stanowiący bazę pomiarową i wyznacza wirtualną płaszczyznę odniesienia, rozpoczęcie pomiarów rozpoczyna się od przesunięcia suportu poziomego (5) i suportu pionowego (6) tak, aby grot (8) sondy (7) dotknął na granicy (9) najwyżej położonego punktu (X) i odczytuje się współrzędne tego punktu na sondzie (7) i współrzędne położenia obu suportów (5) i (6), następnie przesuwa się suport pionowy (6) w dół i odczytuje kolejne współrzędne grotu (8) na sondzie (7) wzdłuż poziomego odcinka toru i współrzędne położenia obu suportów (5) i (6), liczbę punktów pomiarowych dobiera się odpowiednio do zakresu uszkodzenia i oczekiwanej dokładności pomiaru, następnie ustawia się przyrząd



po przeciwnej stronie płaszczyzny symetrii nieuszkodzonej części pojazdu lub jeżeli jest inaczej przed innym nieuszkodzonym samochodem i rejestruje wyniki pomiaru sondą (7), różnica w odczycie sondy (7) między pierwszą serią pomiarów, a drugą stanowi podstawę do wyliczenia wielkości uszkodzenia nadwozia. Przyrząd do pomiaru deformacji nadwozia pojazdu po kolizji drogowej charakteryzuje się tym, że statywy pionowe (1) i (2) połączone są z belkami poziomymi (3) i (4) za pomocą przegubów (1.1) i (1.2) oraz (2.1) i (2.2), przy czym na belkach poziomych (3) i (4) zainstalowany jest suport poziomy (5) z osadzonym na nim suportem pionowym (6) z sondą (7).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426322** (22) 2018 07 12

(51) *G01B 7/00* (2006.01)
G01B 7/28 (2006.01)
G01B 21/20 (2006.01)
G01D 5/20 (2006.01)

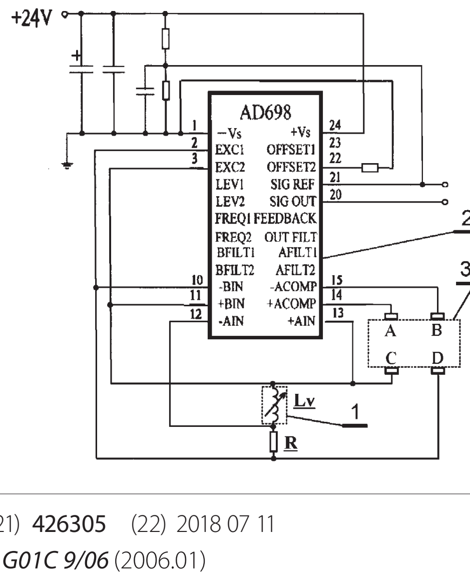
(71) KOPCZYŃSKA ANNA KRYSMET, Brzezie

(72) ZAJĄC ANDRZEJ; KOPCZYŃSKA ANNA

(54) **Tor pomiarowo-sygnałowy elementów o geometrii kołowej, zwłaszcza do pomiaru aktywnego pierścieni łożyskowych podczas procesu szlifowania**

(57) Tor pomiarowo-sygnałowy posiada połączone ze sobą aktywną pomiarową głowicę o zmiennej indukcyjności, konwerter LVDT z układem kondycjonującym, korzystnie z AD698, w którym sygnał wejściowy podłączony jest bezpośrednio do wejść (-AIN) i (+AIN), sterownik mikroprocesorowy swobodnie programowalny i panel operatorski. Charakteryzuje się on tym, że zmienna indukcyjność (Lv) głowicy (1) połączona szeregowo ze stałą rezystancją (R) zasilana jest z wyjść (EXC1, EXC2) generatora (2) i podłączona równolegle do wejść (+BIN, -BIN) generatora (2) oraz wejść (C i D) układu przesuwnika fazowego (3) jako sterownika mikroprocesorowego, przy czym sygnał wejściowy ze zmiennej indukcyjności (Lv) głowicy (1) podłączony jest bezpośrednio do wejść generatora (-AIN i ±AIN).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426305** (22) 2018 07 11

(51) *G01C 9/06* (2006.01)
G01C 9/14 (2006.01)

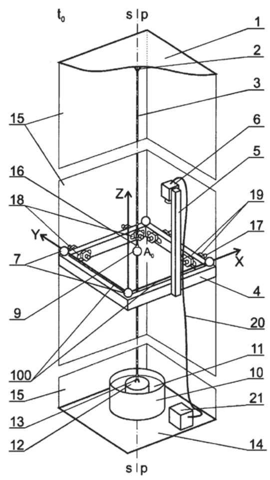
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GOŁUCH PIOTR; KUCHMISTER JANUSZ; ĆMIELEWSKI KAZIMIERZ

(54) **Inklinometr optoelektroniczny**

(57) Inklinometr optoelektroniczny posiada pion mechaniczny w postaci cięgna (3), na którym zamocowany jest sygnał kontrolowany (9), ponadto posiada on ramę odniesienia (4). Z ramą odniesienia (4) połączone są co najmniej cztery sygnały odniesienia (7), które są osadzone w jednej płaszczyźnie XY, w lokalnym kartezjańskim układzie współrzędnych XYZ. Jeżeli liczba sygnałów odniesienia (7) wynosi m to ilość sygnałów odniesienia (7), które nie mogą leżeć na jednej prostej wynosi m-1. Do ramy odniesienia (4) przymocowany jest wysięgnik (5) z kamerą elektroniczną (6), zwróconą w stronę sygnałów odniesienia (7) i połączoną z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych (21).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **426306** (22) 2018 07 11

(51) *G01C 9/06* (2006.01)
G01C 9/14 (2006.01)

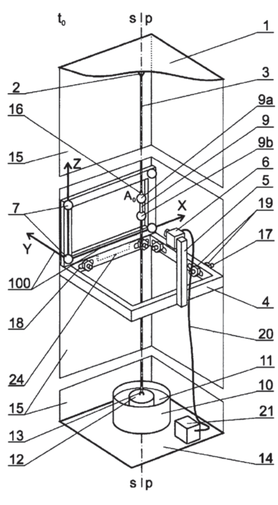
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GOŁUCH PIOTR; KUCHMISTER JANUSZ; ĆMIELEWSKI KAZIMIERZ

(54) **Inklinometr optoelektroniczny**

(57) Inklinometr optoelektroniczny posiada pion mechaniczny w postaci cięgna (3), na którym zamocowany jest sygnał kontrolowany (9), złożony z dwóch elementów sygnalizacyjnych: elementu górnego (9a) i elementu dolnego (9b), o stałej odległości h względem siebie. Ponadto inklinometr ma ramę odniesienia (4), z którą połączony jest ekran odniesienia z co najmniej czterema sygnałami odniesienia (7), które są osadzone w jednej płaszczyźnie XZ, w lokalnym kartezjańskim układzie współrzędnych XYZ, przy czym jeśli liczba sygnałów odniesienia (7) wynosi m to ilość sygnałów odniesienia (7), które nie mogą leżeć na jednej prostej wynosi m-1. Do ramy odniesienia (4) przymocowany jest wysięgnik (5) z kamerą elektroniczną (6), zwróconą w stronę sygnałów odniesienia (7) i połączoną z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych (21).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **426307** (22) 2018 07 11

(51) *G01C 9/06* (2006.01)
G01C 9/14 (2006.01)

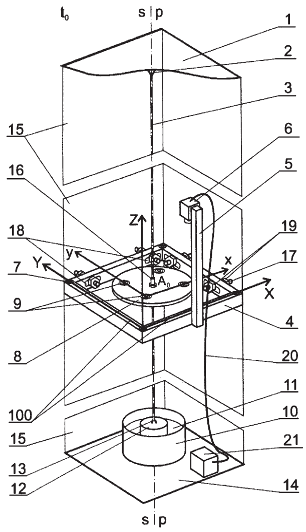
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) GOŁUCH PIOTR; KUCHMISTER JANUSZ; ĆMIELEWSKI KAZIMIERZ

(54) **Inklinometr optoelektroniczny**

(57) Inklinometr optoelektroniczny posiada pion mechaniczny w postaci cięgna (3), na którym zamocowana jest tarcza (8) z sygnałami kontrolowanymi (9), przy czym jeśli liczba sygnałów kontrolowanych (9) wynosi k to ilość sygnałów kontrolowanych (9), które nie mogą leżeć na jednej prostej wynosi k-1. Ponadto, inklinometr ma ramę odniesienia (4), z którą połączone są co najmniej cztery sygnały odniesienia (7). Sygnały odniesienia (7) są osadzone w jednej płaszczyźnie XY, w lokalnym kartezjańskim układzie współrzędnych XYZ. Jeżeli liczba sygnałów odniesienia (7) wynosi m to ilość sygnałów odniesienia (7), które nie mogą leżeć na jednej prostej wynosi m-1. Do ramy odniesienia (4) przymocowany jest wysięgnik (5) z kamerą elektroniczną (6), zwróconą w stronę sygnałów odniesienia (7) i połączoną z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych (21).

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **426301** (22) 2018 07 11

(51) *G01C 9/10* (2006.01)
G01C 9/06 (2006.01)
H01H 35/02 (2006.01)

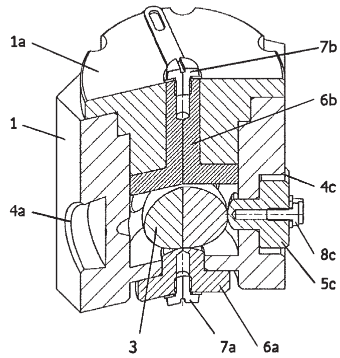
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ŁUCZAK SERGIUSZ

(54) **Czujnik odchylenia od pionu oraz sposób określania odchylenia od pionu**

(57) Czujnik odchylenia od pionu zaopatrzony w ruchomy element (3) o sferycznej powierzchni wykonany z materiału przewodzącego umieszczony w przestrzeni ograniczonej przez zestaw elektrod, jest zaopatrzony w zasadniczo graniasty korpus (1) z rozmieszczonymi na obwodzie otworami (4a, 4c), w których są umieszczone przynajmniej trzy elektrody boczne (5c) rozstawione tak, że odstępy pomiędzy sąsiadującymi elektrodami bocznymi są mniejsze od średnicy ruchomego elementu (3). Korpus (1) jest zaopatrzony w podstawę górną z elektrodą górną (6b) i podstawę dolną z elektrodą dolną (6a). Elektroda górna (6b) i elektroda dolna (6a) są rozstawione na odległość większą od średnicy ruchomego elementu (3) i są wypukłe, gładkie i umieszczone naprzeciw siebie. Sąsiadujące ze sobą elektrody boczne są odizolowane od siebie oraz od elektrody górnej (6b) i dolnej (6a) lub zwarte wyłącznie przez ruchomy element (3). Sposób określania odchylenia od pionu, za pomocą czujnika cechuje się tym, że wykrywa się parę elektrod zwartych ze sobą oraz elektrodą górną lub dolną i identyfikuje się kierunek odchylenia od pionu jako półprostą przebiegającą od środka korpusu, pomiędzy tymi dwiema elektrodami.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **426314** (22) 2018 07 12

(51) *G01N 21/00* (2006.01)
G01N 21/84 (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)

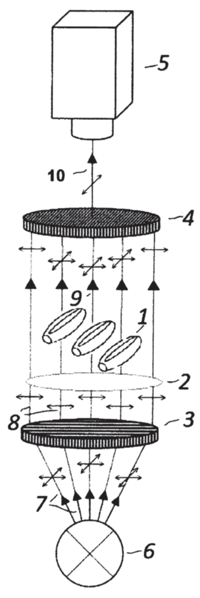
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZAPOTOCZNY PIOTR; LAMPA PIOTR; MRZYGŁÓD MARIUSZ; REINER JACEK

(54) **Sposób identyfikacji zagrzybienia ziarna zbóż i innych roślin uprawowych**

(57) Sposób identyfikacji zagrzybienia ziarna zbóż i innych roślin uprawowych charakteryzuje się tym, że ziarno zbóż (1) umieszcza się pomiędzy polaryzatorem (3) liniowym i analizatorem (4) światła spolaryzowanego o prostopadłych względem siebie kierunkach polaryzacji, przy czym światło niepolaryzowane (7) ze źródła światła (6) zostaje spolaryzowane liniowo przez polaryzator (3) liniowy i przechodzi przez ziarniak (1), gdzie część światła jest rozpraszana a część ulega depolaryzacji, i przechodzi przez analizator (4) światła spolaryzowanego który to transmituje jedynie składową światła (9) o zaburzonej polaryzacji. Światło (10) wychodzące z analizatora (4) jest rejestrowane przez rejestrator (5) obrazu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426293** (22) 2018 07 10

(51) *G01N 21/78* (2006.01)
G01N 31/02 (2006.01)
G01N 31/22 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz
(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; JENCZEWSKI SZYMON; SHYICHUK OLEKSANDR

(54) **Sposób określania stężenia chitozanu w roztworach wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oznaczania stężeń chitozanu (CTN) w roztworach wodnych za pomocą testu probówkowego, z zastosowaniem barwnika Czerń eriochromowa T (CET) o wzorze sumarycznym $C_{20}H_{12}N_3O_7SNa$ i masie molowej 461,38 g/mol. Podstawę oznaczenia stanowi zjawisko tworzenia trudnorozpuszczalnego asocjatu polimer-barwnik, który przy stosunku molowym składników zbliżonym do 1 wytrąca się z roztworu, powodując niemal całkowite odbarwienie supernatanta w mieszaninie chitozan-Czerń eriochromowa T. Prosty test probówkowy, który pozwala na oznaczenie stężenia chitozanu w roztworze wodnym. Podstawę oznaczenia stanowi zjawisko tworzenia trudno rozpuszczalnego asocjatu chitozanu z barwnikiem Czerń eriochromowa T. Przy stosunku molowym składników zbliżonym do 1 asocjat w pełni wytrąca się z roztworu, powodując niemal całkowite odbarwienie supernatanta, co stanowi sygnał analityczny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **426222** (22) 2018 07 05

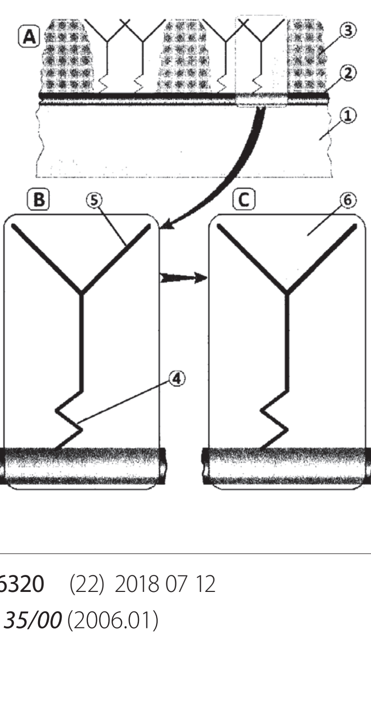
(51) *G01N 33/543* (2006.01)
G01N 33/68 (2006.01)
G01N 21/55 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WYRWAS BOGDAN; GORODKIEWICZ EWA; SANKIEWICZ ANNA; HERMANOWICZ ADAM; ŁUKASZEWSKI ZENON

(54) **Biosensor do specyficznego oznaczania stężenia leptyny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biosensor do specyficznego oznaczania stężenia hormonu leptyny w płynach ustrojowych i homogenatach tkankowych techniką powierzchniowego rezonansu plazmonów w wersji Imaging, który zawiera płytkę szklaną (1) pokrytą warstwą złota (2) oraz siatkę polimeru (3) tworzącą pęk miejsc aktywnych zawierających warstwę receptorową. Warstwę receptorową stanowi królicze antyciało specyficzne na leptynę (5) połączone kowalencyjnie z linkerem (4), w postaci cysteaminy, łączącym receptor z warstwą złota (2) pokrywającą płytkę szklaną (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426320** (22) 2018 07 12

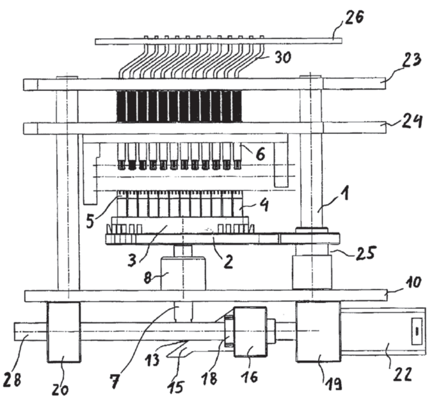
(51) *G01N 35/00* (2006.01)

(71) JANIAK TOMASZ, Poznań
(72) JANIAK TOMASZ

(54) **Urządzenie do zamykania i otwierania fiolek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do otwierania i zamykania fiolek pracujące w układzie pionowym góra-dół, w którym tłok (7) mechanizmu podnoszącego i/lub opuszczającego podporę (2) statywu (3) w kierunku pionowym góra i dół, jest ułożyskowany w otworze płyty dolnej (10) urządzenia i posiada znajdującą się pod płytą dolną (10) urządzenia końcówkę dolną (13) w postaci wodzika współpracującego z krawędzią roboczą krzywki (15), stanowiącej występ ściany czołowej wózka (16) poruszającego się w przestrzeni pod płytą dolną (10) w płaszczyźnie poziomej i napędzanego za pomocą elementu napędowego zintegrowanego z wózkiem (16), a do płyty dolnej (10) urządzenia, od spodu zamocowane są podstawy urządzenia, stanowiące jednocześnie bazę do mocowania napędu oraz elementu stabilizującego ruch wózka (16) z krzywką (15).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **426290** (22) 2018 07 10

(51) *G01R 27/16* (2006.01)

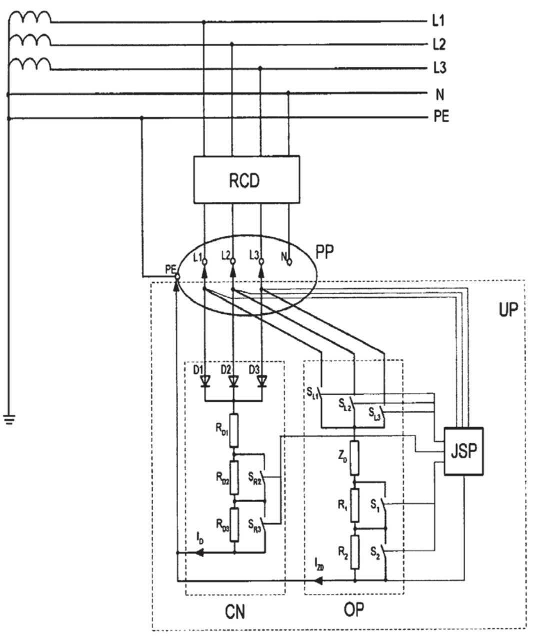
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) CZAPP STANISŁAW

(54) **Sposób i układ pomiaru impedancji pętli zwarciowej bez zbędnego wyzwalania wyłączników różnicowoprądowych w trójfazowych obwodach niskiego napięcia**

(57) Sposób pomiaru impedancji pętli zwarciowej bez zbędnego wyzwalania wyłączników różnicowoprądowych w trójfazowych obwodach niskiego napięcia, polegający na doprowadzeniu do zmiany napięcia w punkcie pomiaru za pośrednictwem obciążenia pomiarowego oraz wyznaczeniu modułu impedancji pętli zwarciowej w jednostce pomiarowo-sterującej na podstawie pomiaru różnicy lub ilorazu napięć w dwóch przedziałach występowania napięcia w punkcie pomiaru, w których najpierw nie wywołuje się przepływu prądu pomiarowego, a następnie wywołuje się przepływ prądu pomiarowego załączając impedancję, w którym za pomocą obciążenia pomiarowego (OP) wymusza się przepływ prądu pomiarowego (IZO) zamykając pierwszy łącznik (S_{L1}) lub drugi łącznik (S_{L2}) lub trzeci łącznik (S_{L3}) w kolejności zależącej od potrzeb pomiaru impedancji w danej fazie. Następnie zamykając kolejno pierwszy łącznik (S_1), drugi łącznik (S_2), czyli zwierając odpowiednio pierwszy rezystor (R_1), drugi rezystor (R_2), natomiast za pomocą członu nasycającego (CN) uprzednio blokuje się wyzwalanie wyłącznika różnicowoprądowego (RCD) w obwodzie, w którym występuje punkt pomiaru (PP), co nie powoduje zbędnego zadziałania wyłącznika różnicowoprądowego, przez wymuszenie stopniowo narastającego prądu nasycającego o wartości przewyższającej wartość prądu pomiarowego, załączając układ z trzema diodami prostowniczymi (D_1, D_2, D_3), pierwszym rezystorem diodowym (R_{D1}), drugim (R_{D2}) i trzecim (R_{D3}) rezystorem diodowym, które są kolejno zwierane dwoma łącznikami rezystorów (S_{R2}, S_{R3}). Po wykonaniu

pomiaru łączniki rezystorów (S_{R2}) i (S_{R3}) są w odwrotnej kolejności otwierane. Przedmiotem wynalazku jest również układ do realizacji tego sposobu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **430337** (22) 2019 06 24

(51) *G01R 31/02* (2006.01)
G01N 27/22 (2006.01)
H01B 17/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; OBRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piekary Śląskie

(72) ŻUKOWSKI PAWEŁ; KOŁTUNOWICZ TOMASZ NORBERT; ROGALSKI PRZEMYSŁAW; SZROT MAREK KRZYSZTOF; PŁOWUCHA JANUSZ TADEUSZ; SUBOCZ JAN

(54) **Sposób wyznaczania zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciekło-stałej izolatorów przepustowych**

(57) Sposób wyznaczania zawartości wilgoci w elementach stałych układu izolacji ciekło-stałej izolatorów przepustowych charakteryzuje się tym, że wykonuje się pomiary temperatury izolacji ciekło-stałej transformatora energetycznego oraz pojemności elektrycznej dla częstotliwości 1000 Hz, na podstawie której określa się wartość częstotliwości dla której pojemność elektryczna jest o 1,3 razy większa, a następnie na podstawie uzyskanej wartości częstotliwości wyznacza się, z charakterystyki odniesienia wyznaczonych dla izolatora przepustowego dla temperatury izolacji przy której dokonano pomiaru pojemności elektrycznej, procentową zawartość wody zgromadzonej w objętości elementów stałych izolacji ciekło-stałej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426300** (22) 2018 07 10

(51) *G01S 5/14* (2006.01)
G06F 17/00 (2019.01)

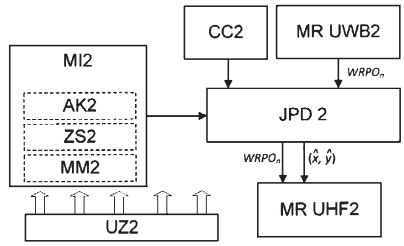
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) RAJCHOWSKI PIOTR; STEFAŃSKI JACEK; SADOWSKI JAROSŁAW; CWALINA KRZYSZTOF; KATULSKI RYSZARD

(54) **Układ do lokalizowania poruszających się osób zwłaszcza wewnątrz budynków**

(57) Układ do lokalizowania poruszającej się osoby zwłaszcza wewnątrz budynku zaopatrzonej w węzeł mobilny połączony bezprzewodowo z węzłem referencyjnym, przy czym węzeł mobilny składa się z modułu inercyjnego (M12) zaopatrzonego w akcelerometr (AK2), żyroskop (ZS2) i magnetometr (MM2), korzystnie czujnik ciśnienia (CC2) oraz moduł radiowy UWB i UHF (MR UWB2), (MR UHF2), a także jednostkę przetwarzającą dane (JPD2) i układ zasilania (UZ2), a węzeł referencyjny składa się z bliźniaczych co do funkcji elementów, oraz układ do lokalizowania poruszającej się osoby charakteryzuje się tym, że jednostka przetwarzająca dane połączona jest z układem do lokalizowania poruszającej się osoby zawierającym pierwszy układ przetwarzający. Pierwszy układ analizujący połączony jest poprzez pierwszy układ realizujący filtrację dolnoprzepustową, przy czym pierwszy układ realizujący filtrację dolnoprzepustową połączony jest z drugim układem analizującym, a jednocześnie pierwszy układ analizujący połączony jest z pierwszym układem transformującym, który poprzez drugi układ przetwarzający połączony jest z trzecim układem przetwarzającym. Drugi układ przetwarzający połączony jest z drugim układem realizującym filtrację dolnoprzepustową, który połączony jest z drugim układem analizującym, który poprzez pierwszy układ decyzyjny połączony jest z drugim układem transformującym, który połączony jest bezpośrednio z trzecim układem analizującym, oraz pośrednio poprzez trzeci układ przetwarzający i trzeci układ realizujący filtrację dolnoprzepustową z trzecim układem analizującym, który połączony jest z drugim układem decyzyjnym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **426304** (22) 2018 07 11

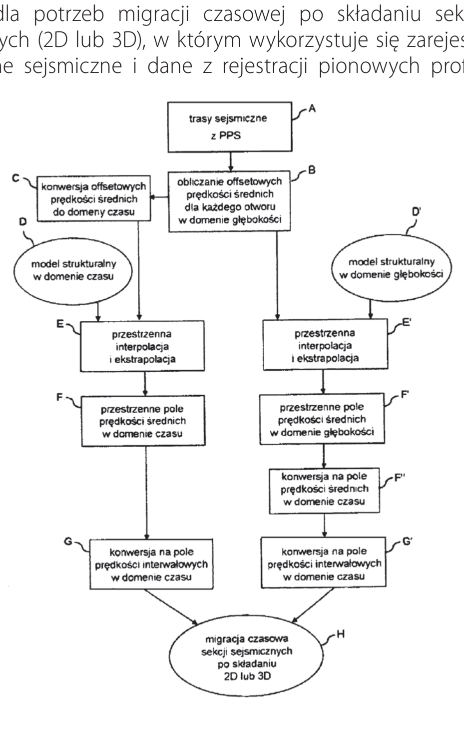
(51) *G01V 1/28* (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) WILK ALEKSANDER; BARTOŃ ROBERT

(54) **Sposób budowy pola prędkości dla potrzeb migracji czasowej po składaniu sekcji sejsmicznych 2D lub 3D**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy pola prędkości dla potrzeb migracji czasowej po składaniu sekcji sejsmicznych (2D lub 3D), w którym wykorzystuje się zarejestrowane dane sejsmiczne i dane z rejestracji pionowych profilowań



sejsmicznych uzyskanych z otworów zlokalizowanych na obszarze badań. Dane z rejestracji pionowych profilowań sejsmicznych poddaje się przetwarzaniu przy pomocy programu komputerowego, uzyskując wartości średnich prędkości offsetowych, które poddaje się przestrzennej interpolacji i ekstrapolacji przy użyciu programu komputerowego, w oparciu o model strukturalny w domenie czasu lub w domenie głębokości uzyskując przestrzenne pole prędkości średnich. Następnie za pomocą ogólnie znanych algorytmów matematycznych konwertuje się uzyskane pole prędkości średnich na pole prędkości interwałowych w domenie czasu, które wczytuje się jako parametr do migracji czasowej po składaniu sekcji sejsmicznych. Jeżeli model strukturalny jest w domenie głębokości, to przed dokonaniem konwersji na pole prędkości interwałowych w domenie czasu dokonuje się konwersji pola prędkości średnich w domenie głębokości na pole prędkości średnich w domenie czasu.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 04

A1 (21) **426147** (22) 2018 07 02

(51) *G06F 15/00* (2006.01)
G05B 19/048 (2006.01)

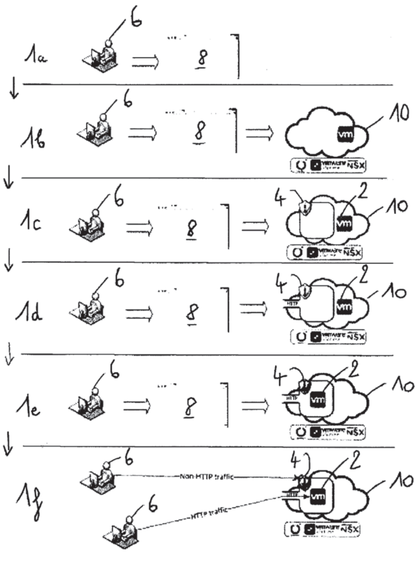
(71) ATOS GLOBAL DELIVERY CENTER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

(72) ZHUK OLENA; DZIUBIŃSKI ARTUR; SCHOLLE OLIVER, DE; CLAPA KONRAD

(54) **Sposób żądania grupy bezpieczeństwa w chmurze prywatnej**

(57) W tym sposobie żądania grupy bezpieczeństwa (4) w chmurze prywatnej (10), automatyka wewnętrzna tworzy pierwszą grupę bezpieczeństwa, zawierającą adresy IP maszyn wirtualnych stosowanych jako adresat dla zasad zapory sieciowej oraz drugą grupę bezpieczeństwa, zawierającą nazwy maszyn wirtualnych i stosowaną do filtrowania maszyn wirtualnych za pomocą zasad zapory sieciowej. Automatyka wewnętrzna jest niewidoczna dla użytkownika sposobu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **426212** (22) 2018 07 04

(51) *G10D 11/00* (2006.01)

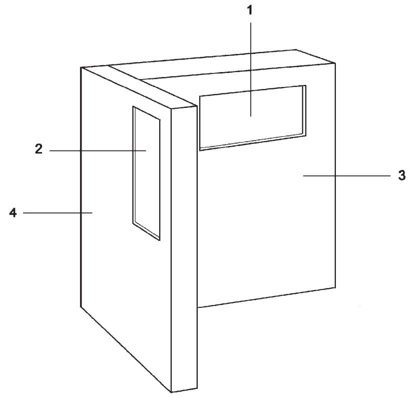
(71) WIERCIŃSKI JERZY, Warszawa

(72) WIERCIŃSKI JERZY

(54) **Pudło rezonujące do akordeonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pudło rezonujące do akordeonu, które poprzez przyłączenie, do jego otworów (1, 2), części melodycznej akordeonu i miecha lub części basowej z miechem - tworzy instrument muzyczny. Pudło rezonujące do akordeonu jest wykonane z dwóch brył (3, 4) zbliżonych kształtem do prostopadłościanów, których największe ściany w miejscu styczności tworzą kąt zbliżony do prostego, połączone są szczelnie ze sobą tak, aby wewnątrz pudła rezonującego z jednej bryły do drugiej mogło swobodnie przemieszczać się powietrze.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 16

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **426171** (22) 2018 07 02

(51) *H01G 11/54* (2013.01)
H01G 9/022 (2006.01)
H01G 9/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) LOTA GRZEGORZ; KOLANOWSKI ŁUKASZ; WOJCIECHOWSKI JAROSŁAW; GRAŚ MAŁGORZATA; KRAWCZYK PIOTR; GURZĘDA BARTOSZ

(54) **Kondensator elektrochemiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kondensator elektrochemiczny wykorzystujący elektrody z materiału węglowego, pracujący w elektrolicie, który charakteryzuje się tym, że w elektrolicie znajduje się tiomocznik w ilości 40 mmol/L do 400 mmol/L, korzystnie 160 mmol/L.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **430684** (22) 2019 07 22

(51) *H02K 9/22* (2006.01)
H02K 3/38 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ- INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

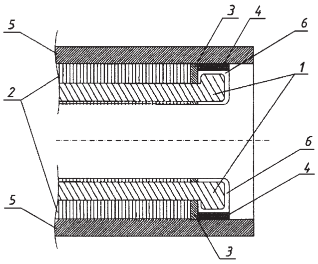
(72) GLINKA TADEUSZ; DUKALSKI PIOTR; BĘDKOWSKI BARTŁOMIEJ; JAREK TOMASZ

(54) **Układ chłodzenia czół uzwojenia silnika elektrycznego**

(57) Układ chłodzenia czół uzwojenia silnika elektrycznego jest umieszczony w przestrzeni pomiędzy czołami uzwojenia (1) i rdzeniem magnetycznym (2). Elementami chłodzącymi są dwa radiatory: tarczowy (3) i pierścieniowy (4). Radiator tarczowy (3) ma kształt

i wymiary skrajnej blachy rdzenia magnetycznego łącznie z zębami i przylega do powierzchni tarczowej rdzenia magnetycznego (2). Radiator pierścieniowy (4) jest umieszczony nad czołami uzwojenia (1), przylega do powierzchni wewnętrznej kadłuba (5) i korzystnie ma żebra na powierzchni od strony czół uzwojenia. Radiatory tarczowy (3) i pierścieniowy (4) stykające się z sobą. Radiatory pierścieniowy (3) i tarczowy (4) są ceramiczne, korzystnie z korundu, a ich krawędzie od strony czół uzwojenia (1) są zaokrąglone. Czoła uzwojenia (1) korzystnie stykają się z radiatorami tarczowym i pierścieniowym. Korzystnie jest gdy przestrzeń pomiędzy: czołami uzwojenia (1), rdzeniem magnetycznym (2), radiatorami tarczowym (3) i pierścieniowym (4), jest zalana żywicą ciepłoprzewodzącą (6).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **426321** (22) 2018 07 12

(51) *H04L 12/00* (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)

(71) DROZD ANDRZEJ, Wrocław
(72) DROZD ANDRZEJ

(54) **Sposób indeks-treść multimedialna**

(57) Sposób indeks-treść multimedialna obejmuje łączenie informacji za pomocą, komputerów lub urządzeń przenośnych oraz elektroniczną wymianę danych w organizacjach prywatnych i publicznych. Sposób treść indeks-multimedialna-indeks daje dostęp za pomocą indeksu do treści multimedialnej według przyjętych, uporządkowanych kryteriów takich jak: alfabetyczne, odwrotnie alfabetyczne, chronologiczne, odwrotnie chronologiczne, rzeczowe. Hasła indeksu są dostępne jako aktywne lub nieaktywne odsyłacze do treści multimedialnej dostępnej przez interfejs użytkownika. Sposób indeks-treść multimedialna umożliwia łączenie informacji przez powiązanie indeksu pierwszego stopnia z indeksami niższego stopnia, odpowiadającymi miejscu w hierarchii organizacji zgodnie ze schematem organizacyjnym. Sposób indeks--interfejs użytkownika stosuje się tak, aby odpowiadał strukturze organizacyjnej.

(6 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **127472** (22) 2018 07 12

(51) *A01F 15/07* (2006.01)
B30B 9/30 (2006.01)

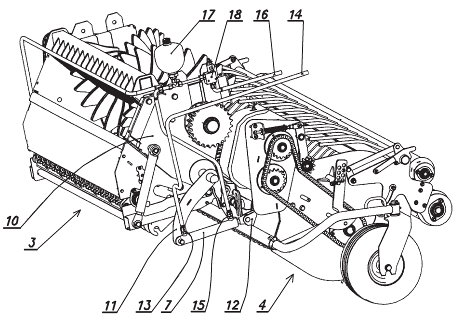
(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK; NOSAL MIROSŁAW; TYZINIEC DARIUSZ

(54) **Maszyna rolnicza**

(57) Do boku (10) zespołu podająco-rozdrabniającego (3) trwale zamocowany jest cylinder siłownika dwustronnego działania (7). Natomiast jego tłoczysko zamocowane jest do podbieracza pokosu (4). Do pierwszego króćca (13) prowadzącego do przestrzeni podtłokowej przyłączony jest pierwszy przewód (14). Natomiast do drugiego króćca (15) prowadzącego do przestrzeni nadtłokowej przyłączony jest drugi przewód (16), a na nim osadzony jest akumulator (17) i zawór progowy (18). Zawór progowy (18) służy z jednej strony do ustawienia siły docisku podbieracza pokosu do gruntu, a z drugiej strony służy jako zawór bezpieczeństwa.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127456** (22) 2018 07 04

(51) *A01G 9/02* (2018.01)
A01G 9/00 (2018.01)

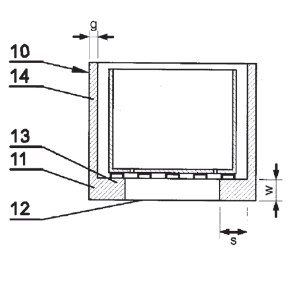
(71) SMOLORZ JÓZEF PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERII OGRODNICZEJ DREWSMOL, Badów Górny

(72) SMOLORZ JÓZEF

(54) **Instalacja do sadzenia drzew**

(57) Instalacja do sadzenia drzew zawierająca moduł zewnętrzny, w którym umieszczony jest moduł wewnętrzny przeznaczony do osadzenia w nim korzeni drzewa z ziemią. Charakteryzuje się tym, że: moduł zewnętrzny (10) stanowi betonowa misa o podstawie (11) z otwartym dnem (12) ograniczonym wewnętrznym rantem (13); natomiast moduł wewnętrzny stanowi drewniana skrzynia z metalowym stelażem, której dno jest posadowione na wewnętrznym rancie (13) modułu zewnętrznego (10).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **127451** (22) 2018 07 02

(51) *A01K 55/00* (2006.01)

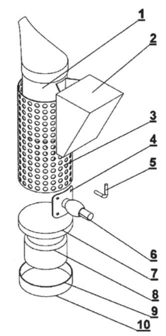
(71) KAMIŃSKI PIOTR, Dankowice

(72) KAMIŃSKI PIOTR

(54) **Podkurzacz pszczelarski**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkurzacz pszczelarski wykorzystywany w pszczelarstwie do odymiania pszczół dymem wydzielonym podczas spalania w nim drewna lub innego paliwa przeznaczonego do podkurzaczy pszczelarskich. Podkurzacz pszczelarski wyposażony jest we wkład (1) otoczony osłoną (3) połączoną z miechem nadmuchowym (2). Do dolnej części wkładu (1) przymocowana jest nierozłącznie żaroodporna mata (7), pod którą umieszczona jest butla gazowa (8) spoczywająca na podstawie (10) połączonej rozłącznie z osłoną (3) za pomocą wkrętów (9), przy czy do osłony (3) zamocowany jest rozłącznie za pomocą wkrętów (4) piezoelektryczny palnik (6) zaopatrzony w elastyczny przewód (5) łączący go rozłącznie z butlą gazową (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127448** (22) 2018 07 02

(51) *A01K 85/08* (2006.01)

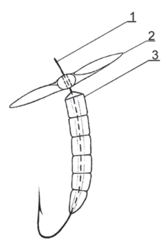
(71) KACZYŃSKI PIOTR, Warszawa

(72) KACZYŃSKI PIOTR

(54) **Sztuczna przynęta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sztuczna przynęta charakteryzująca się tym, że posiada haczyk (1), turbinę (2) i korpus (3), ponadto korpus (3) jest imitacją skorupiaka lub larwy owada i jest on na trwałe przytwierdzony do haczyka (1), zaś ruchoma turbina (2) znajduje się z przodu przynęty pomiędzy oczkiem haczyka (1) a korpusem (3).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 28

U1 (21) 127465 (22) 2018 07 09

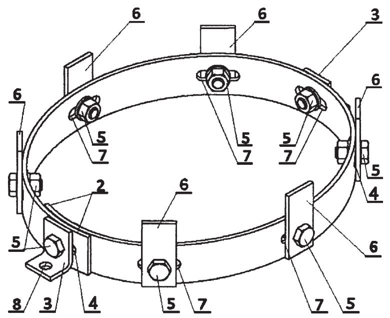
(51) *A42B 3/04* (2006.01)
G01M 7/08 (2006.01)
G01N 3/303 (2006.01)
G01N 3/04 (2006.01)
A62B 18/04 (2006.01)
A42B 3/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) WOLIŃSKI MARIUSZ; BORYGA MAREK; KOŁODZIEJ PAWEŁ; GOŁACKI KRZYSZTOF

(54) Stelaż do mocowania skorupy hełmu ochronnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż do mocowania skorupy hełmu ochronnego, charakteryzujący się tym, że zbudowany jest z obręczy do której od zewnątrz zamocowane są wkładki (6), równomiernie rozmieszczone wzdłuż obwodu obręczy i stabilizujące pozycję hełmu oraz kątowe łączniki (3). Obręcz wykonana jest z płaskownika uformowanego w kształt owalu, w którego zakończeniach (2) wykonane są fasolowe otwory (4) i które połączone są ze sobą jednym z kątowych łączników (3). Kątowe łączniki (3) posiadają otwory (8) do mocowania stelażu do płyty urządzenia pomiarowego. Wkładki (6) wykonane są z płaskowników i zamocowane są do obręczy przesuwnie za pomocą połączenia śrubowego (5) w poziomych fasolowych otworach (7) wykonanych w obręczy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128174 (22) 2019 04 04

(51) *A45C 11/18* (2006.01)
A45C 1/06 (2006.01)

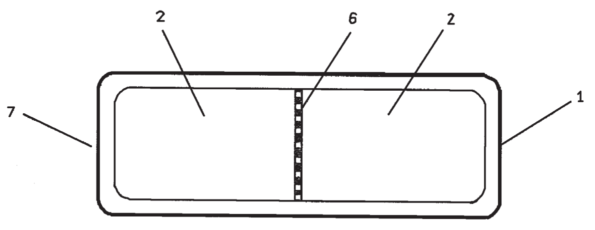
(31) U1800057 (32) 2018 04 04 (33) HU

(71) ÖKRÖS GERGŐ, Debrecen, HU
(72) ÖKRÖS GERGŐ, HU

(54) Futerał zabezpieczający na nośnik informacji

(57) Futerał zabezpieczający na nośnik informa, głównie dla kart bankowych, kart zawierających znacznik RFID, zawierający płytę usztywniającą umieszczoną między podwójnymi ścianami obudowy zewnętrznej (1) i pewnie zamocowaną przez zgrzanie ścian, charakteryzujący się tym, że do co najmniej jednej strony płyty usztywniającej przymocowana jest za pomocą kleju folia aluminiowa i folia aluminiowa pokrywa 98% płyty usztywniającej.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127449 (22) 2018 07 02

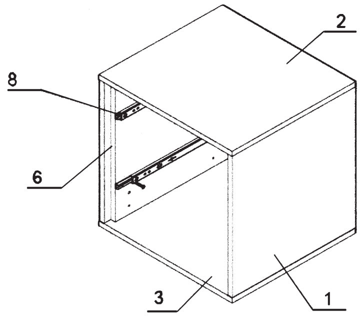
(51) *A47B 43/00* (2006.01)
A47B 47/00 (2006.01)
A47B 57/00 (2006.01)

(71) MEBLOBŁYSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czernice
(72) OLEJNICZAK KRZYSZTOF

(54) Meblowy element montażowy

(57) Meblowy element montażowy do montowania w nim trwale lub rozłącznie półek, szuflad lub drzwiczek zewnętrznych w regale zestawionym ze ścian bocznych, górnej, dolnej i tylnej, charakteryzuje się tym, że posiada otwory przelotowe przygotowane do montażu półek, zawiasów drzwiczek lub prowadnic szuflad (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127469 (22) 2018 07 11

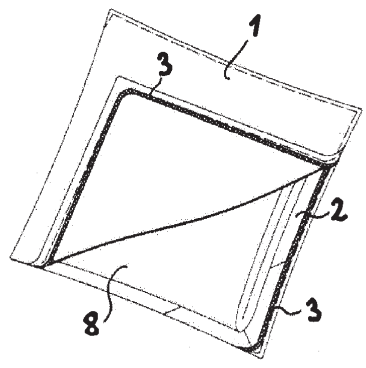
(51) *A47G 9/10* (2006.01)
A47G 9/08 (2006.01)
A47G 9/00 (2006.01)

(71) DRZYMAŁA ZBIGNIEW ZD, Przeźmierowo
(72) DRZYMAŁA ZBIGNIEW

(54) Zestaw turystyczny

(57) Zestaw turystyczny składający się z dwóch oddzielonych przegrodą (2) komór: poduszki i koca, z rozcięciem boku, z zakładką do włożenia wkładu poduszki oraz z kieszeniami. Zestaw składa się również z zapięcia (3), umożliwiającego łatwy dostęp koca (8) znajdującego się w komorze koca. Zestaw turystyczny, dzięki temu, że zawiera wkład poduszki, nie traci swojej funkcji poduszki po wyjęciu koca.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127470 (22) 2018 07 11

(51) *A47G 9/10* (2006.01)
A47G 9/08 (2006.01)
A47G 9/00 (2006.01)

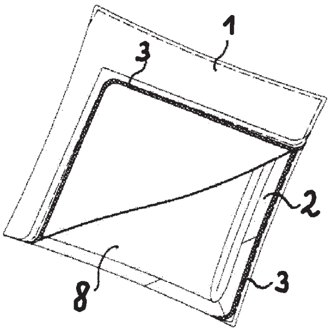
(71) DRZYMAŁA ZBIGNIEW ZD, Przeźmierowo
(72) DRZYMAŁA ZBIGNIEW

(54) Zestaw turystyczny

(57) Zestaw turystyczny składający się z dwóch oddzielonych przegrodą (2) komór: poduszki i koca, z nacięciem do włożenia wkładu poduszki oraz z kieszeniami. Zestaw składa się z zapięcia (3), umożliwiającego łatwy dostęp koca (8) znajdującego się w komo-

rze koca. Zestaw turystyczny, dzięki temu, że zawiera wkład poduszki, nie traci swojej funkcji poduszki po wyjęciu koca.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **127162** (22) 2018 07 06

(51) *A47G 33/12* (2006.01)

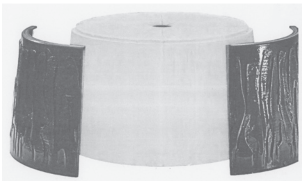
(71) BŁOŃSKI JANUSZ, Koziegłowy

(72) BŁOŃSKI JANUSZ

(54) **Sposób połączenia rdzenia i obwódki, z których powstaje stojak pod choinkę**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiona na rysunku metoda połączenia rdzenia i obwódki z których powstaje plastikowy stojak pod choinkę o wyglądzie plastra pnia. Aby uzyskać wygląd zbliżony do prawdziwego pnia, stojak składa się z dwóch głównych elementów w różnych kolorach - rdzenia i obwódki (pierścienia) o fakturze przypominającej korę. Ilość pierścieni jest dowolna. Główne elementy mogą składać się z kilku części. Przedmiot wzoru uzyskuje się poprzez efekt uzyskuje się przez nałożenie pierścienia na rdzeń.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127163** (22) 2018 07 06

(51) *A47G 33/12* (2006.01)

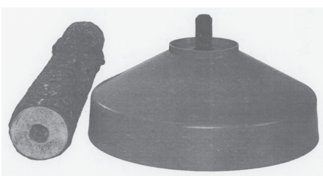
(71) BŁOŃSKI JANUSZ, Koziegłowy

(72) BŁOŃSKI JANUSZ

(54) **Wytworzenie podstawki pod choinkę poprzez połączenie pnia i stojaka na zasadzie czopu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiona na rysunku metoda połączenia elementów podstawki (stojak) pod choinkę potocznie nazywaną choinka na pniu. Dotychczas pień choinki wkładany był do pojemnika (donicy i zalewany betonem w celu uzyskania stabilności w pionie. Zgłaszane rozwiązanie polega na łączeniu pnia ze stojakiem na zasadzie czopu. W stojaku istnieje otwór odpowiednich rozmiarów (długość, średnica). Końcówka pnia dopasowana jest wymiarami do otworu w stojaku. Można w końcówkę pnia wmontować odpowiednich wymiarów bolec. Można też postąpić odwrotnie i wmontować wypust w stojaku i otwór w pniu. Dzięki temu połączeniu uzyskujemy estetyczny wygląd i lekką konstrukcję.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128447** (22) 2019 07 27

(51) *A47J 37/06* (2006.01)
F24B 1/18 (2006.01)

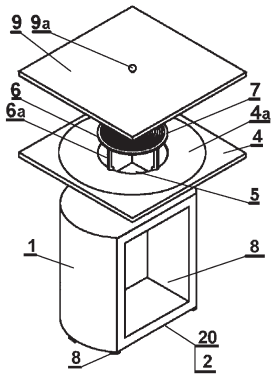
(71) BARTNIK ALEKSANDRA, Staniątki; BARTNIK OLIVER, Staniątki

(72) BARTNIK ALEKSANDRA; BARTNIK OLIVER

(54) **Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy. Urządzenie posiada korpus, na nim zamocowaną misę w postaci powłoki rozszerzającej się do krawędzi górnej z blatem zaopatrzonym w centralny otwór i ruszt. Charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma kształt tuby, ściętej płaszczyzną na łuku obwodu z wyoblonymi obwodowo: podstawą (2) i górną płytą z wewnętrzną komorą składową (8), i połączoną z korpusem (1) misę z nasuniętym blatem (4), który w centralnym otworze (5) blatu (4) ma występy dla posadowienia rusztu (7), przy czym misa (3) ma wewnątrz pojemnik. Korzystnie ma w blacie (4) wydzielony pierścień (4a) z centralnym otworem (5), na którego wewnętrznej krawędzi ma występy z zamocowaną na nich wspornikami (6a) podstawką (6) rusztu (7) ponad otworem (5). Korzystnie misa (3) ma kształt ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej i wewnętrzny pojemnik o przystającym kształcie. Korzystnie ma płaski ruszt luźno leżący na występach w centralnym otworze (5). Korzystnie ma blat (4) nakrywany pokrywą (9) z uchwytem (9a). Korzystnie korpus (1) ma do krawędzi podstawy (2) przymocowane nóżki (8). Korzystnie ma podstawę (2) i górną płytę w postaci krążków (20) ściętych na łuku obwodu, połączonych z tubą. Korzystnie ma do górnej płyty zamocowany prostopadłościenny zasobnik. Korzystnie ma zasobnik z wysuwaną szufladą.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **128448** (22) 2019 07 27

(51) *A47J 37/06* (2006.01)
F24B 1/18 (2006.01)

(71) BARTNIK ALEKSANDRA, Staniątki; BARTNIK OLIVER, Staniątki

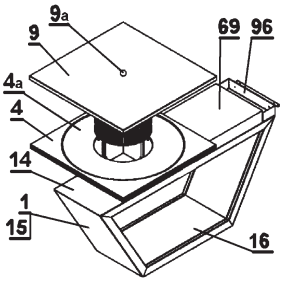
(72) BARTNIK ALEKSANDRA; BARTNIK OLIVER

(54) **Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy. Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy, posiada korpus, na nim zamocowaną misę, o kształcie ściętego ostrosłupa z kwadratową podstawą rozszerzającego się bokami się ku górze do płyty z centralnym otworem paleniska, i ruszt, przy czym prostokątna płyta górna korpusu zamocowana jest krótszymi bokami do odchylonych od pionu ścian połączonych dolnymi krawędziami z krótszą dolną płytą równoległą do płyty górnej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że blat (4) misy ma wydzielony pierścień (4a) z centralnym otworem, na którego wewnętrznej krawędzi ma występy z zamocowaną na nich wspornikami podstawką rusztu ponad otworem, przy czym misa ma wewnątrz pojemnik. Korzystnie pojemnik ma kształt przystający do wewnętrznego kształtu misy. Korzystnie ma płaski ruszt luźno leżący na występach w centralnym otworze. Korzystnie ma blat (4) nakrywany pokrywą (9) z uchwytem (9a). Korzystnie ma

do górnej płyty zamocowany prostopadłościenny zasobnik (69). Korzystnie ma zasobnik (69) z wysuwaną szufladą (96).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **128449** (22) 2019 07 27

(51) *A47J 37/06* (2006.01)
F24B 1/18 (2006.01)

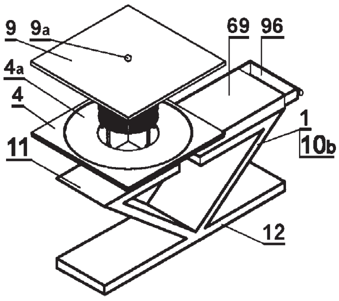
(71) BARTNIK ALEKSANDRA, Staniątki; BARTNIK OLIVER, Staniątki

(72) BARTNIK ALEKSANDRA; BARTNIK OLIVER

(54) **Urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie z paleniskiem, zwłaszcza grill ogrodowy. Urządzenie z paleniskiem posiada korpus, na nim zamocowaną misę z pobocznicą rozszerzającą się ku górze do płyty z centralnym otworem paleniska, i ruszt. Charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe względem siebie części płyty górnej korpusu (1) zamocowane krótszymi bokami (11) do odchylonych od pionu ścian (10b) połączonych dolnymi krawędziami ze sobą i z dolną płytą (12) równoległą do części płyty górnej, blat (4) misy ma wydzielony pierścień (4a) z centralnym otworem, na którego wewnętrznej krawędzi ma występy z zamocowaną na nich wspornikami podstawką rusztu ponad otworem, przy czym misa ma wewnątrz pojemnik. Korzystnie pojemnik ma kształt przystający do wewnętrznego kształtu misy w postaci ściętego ostrosłupa z kwadratową podstawą rozszerzającego się bokami się ku górze. Korzystnie ma krótszy bok (11) połączony wspornikiem z dolną płytą (12). Korzystnie ma płaski ruszt luźno leżący na występach w centralnym otworze. Korzystnie ma blat (4) nakrywany pokrywą (9) z uchwytem (9a). Korzystnie ma do górnej płyty zamocowany prostopadłościenny zasobnik (69). Korzystnie ma zasobnik (69) z wysuwaną szufladą (96).

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **127452** (22) 2018 07 02

(51) *A61G 5/10* (2006.01)
B60B 7/00 (2006.01)

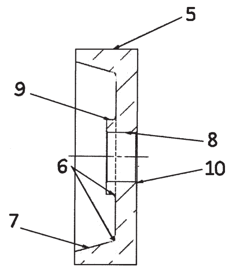
(71) BANYŚ MARCIN, Katowice

(72) BANYŚ MARCIN

(54) **Nakładka osłaniająca łożysko koła wózka inwalidzkiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka osłaniająca łożysko koła wózka inwalidzkiego charakteryzująca się tym, że ma postać jednostronnie zaślepionej deklem tulei o przekroju okrągłym, zaopatrzonej w okrągły otwór (8) - piastę tulei, wokół którego, po stronie powierzchni wewnętrznej (7) tulei, ukształtowany jest pierścieniowy kołnierz (9) - osadzenie tulei, przy tym otwór (8) - piasta tulei, wykonany jest centrycznie w deklu zaślepiającym tuleję i ma sfazowanie (10) na obwodzie.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **127460** (22) 2018 07 06

(51) *B25B 5/12* (2006.01)
B25B 5/16 (2006.01)

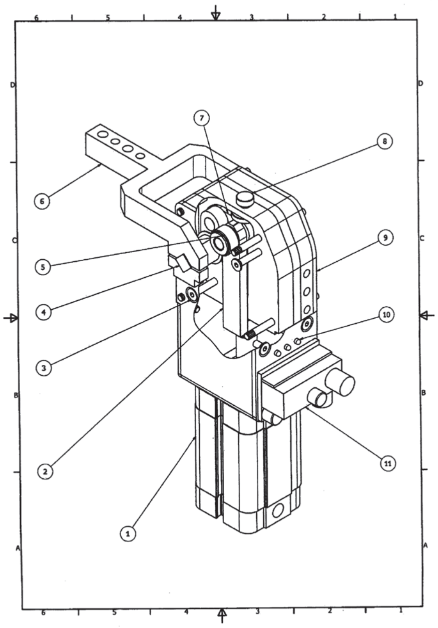
(71) RAIS GRZEGORZ, Poznań

(72) RAIS GRZEGORZ

(54) **Docisk pneumatyczny szybkomocujący o budowie wielowarstwowej**

(57) Docisk pneumatyczny szybkomocujący o budowie wielowarstwowej charakteryzuje się tym, że jednolity korpus (9) złączony śrubami i kołkami składa się z kilku warstw o różnym wewnętrznym wybraniu i o jednakowym zewnętrznym kształcie. Wybrania umożliwiają swobodną, w ramach ograniczeń przemieszczanie się elementów mechanizmu kolanowego.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127471** (22) 2018 07 11

(51) *B60K 3/02* (2006.01)
B60B 19/12 (2006.01)

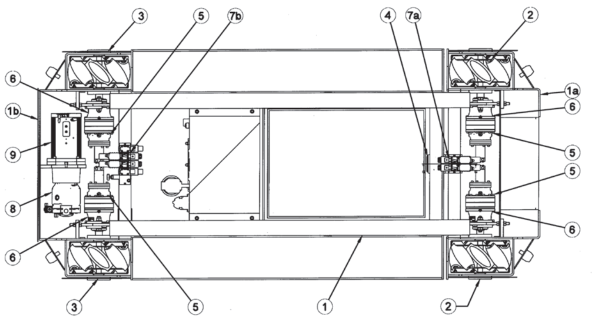
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) MARSZAŁEK KRZYSZTOF; RADOMSKI JACEK; SAJDAK TOMASZ; CYBULSKI PIOTR; KŁODKOWSKI TOMASZ

(54) **Platforma jezdna omnikierunkowa**

(57) Platforma jezdna omnikierunkowa, przeznaczona do transportu i manewrowania ładunkiem w miejscach, w których wymagana jest wysoka manewrowalność i precyzja w trakcie transportu i manewrowania ładunkiem, na przykład przy montażu i pozycjonowaniu, przeznaczona pod zabudowę platformą roboczą, podnośnikiem, wysięgnikiem z chwytakiem czy innym urządzeniem wykonawczym, utworzona z konstrukcji nośnej (1) wyposażonej w dwie pary kół jezdnych mecanum (2, 3) oraz zamocowanego w konstrukcji nośnej (1) zespołu napędowego kół jezdnych mecanum (2, 3) charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna (1) składa się z części przedniej (1a), do której zamocowana jest pierwsza para kół jezdnych mecanum (2) oraz połączonej z nią obrotowo, wokół wzdłużnej osi platformy jezdnej, części tylnej (1b), do której zamocowana jest druga para kół jezdnych mecanum (3), a zespół napędowy utworzony jest z silnika elektrycznego (9) połączonego z zespołem pomp (8), który połączony jest z silnikami hydraulicznymi (5), które poprzez zestawione z nimi motoreduktory (6) napędzają koła jezdne mecanum (2, 3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127457** (22) 2018 07 05

(51) *B60N 3/00* (2006.01)
B60R 7/04 (2006.01)

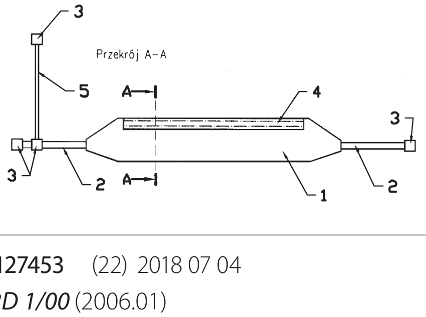
(71) PRZYJEMSKI JERZY, Bolechowice

(72) PRZYJEMSKI JERZY

(54) **Antyspadacz samochodowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest odpowiednio ukształtowany pas materiału (1) wyposażony w elementy łączące (2, 3), usztywnienie (4) w części czołowej pas materiału oraz element stabilizujący (5) położenie zapięcia pasa materiału (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **127453** (22) 2018 07 04

(51) *B62D 1/00* (2006.01)

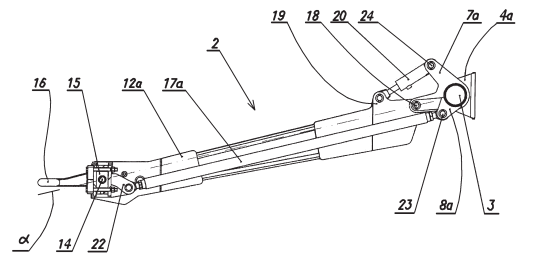
(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK; NOSAL MIROSŁAW; TYZINIEC DARIUSZ

(54) **Dyszel**

(57) Na trzpieniu (14) osadzona jest głowica (15) zaopatrzona z jednej strony w oko (16), zaś z drugiej strony w piąte ucha (22), do których zamocowany jest drugi koniec cięgła (17a). Pierwszy koniec cięgła (17a) jest zamocowany do trzecich uch (8a) za pośrednictwem drugiego sworznia (23), który leży poniżej pierwszego sworznia (18). Z kolei powyżej pierwszego sworznia (18) leżą drugie ucha (7a), w których za pośrednictwem trzeciego sworznia (24) zamocowany jest element ustalający (20), którego drugi koniec zamocowany jest w czwartych uchach (19) należących do belki (12a).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **128490** (22) 2019 08 20

(51) *B65D 65/14* (2006.01)
B65D 63/10 (2006.01)
B65D 85/02 (2006.01)
B31B 70/00 (2017.01)

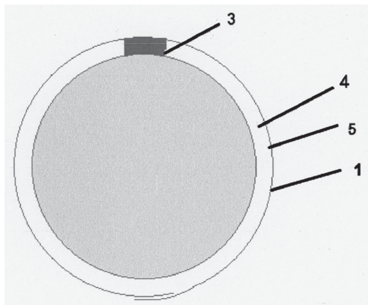
(71) NOVACODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kruszyn Krajeński

(72) RUGE PRZEMYSŁAW; TROKOWSKI ŁUKASZ; ZIĘBICKI MAREK

(54) **Opaska opakowaniowa do owijania podłużnych przedmiotów**

(57) Opaska opakowaniowa do owijania podłużnych przedmiotów, utworzona z odcinka wstęgi papieru, którego wewnętrzna powierzchnia jest powleczona warstwą suchego kleju, aktywowanego na jednym z końców tego odcinka przez nawilżanie wodą, a zewnętrzna powierzchnia odcinka wstęgi jest pokryta nadrukiem informacyjno-dekoracyjnym, przy czym oba końce odcinka wstęgi są sklejone z sobą, do wewnętrznej powierzchni (4) odcinka (1) wstęgi papieru jest zamocowany zrywny pasek (3) z elastycznego materiału, a jedną z końcówek paska (3) stanowi płaski uchwyt, zgodnie ze wzorem charakteryzuje się tym, że zrywny pasek (3) naklejony jest ukośnie względem krawędzi bocznej wstęgi a wytrzymałość na zerwanie paska (3) jest podobna do lub mniejsza od wytrzymałości wstęgi papieru.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 10 21

U1 (21) **127454** (22) 2018 07 04

(51) *B65D 81/32* (2006.01)
B65D 85/72 (2006.01)
B65D 43/02 (2006.01)

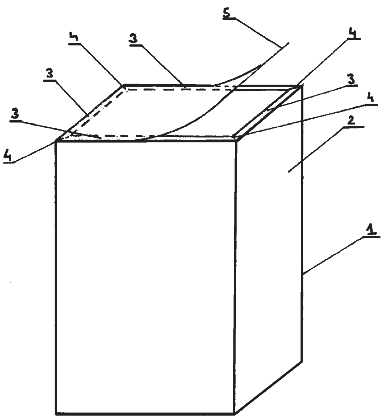
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Opakowanie kartonowe zamykane folią z saszetką**

(57) Opakowanie kartonowe zamykane folią wraz z saszetkami charakteryzuje się tym, że na górze ma zagięte ścianki boczne, które tworzą obrzeża wewnętrzne, przy czym obrzeża wewnętrzne są trwale ze sobą połączone połączeniami, przy czym w miejscu połączeń obrzeży wewnętrznych jest półokrągłe wycięcie, przy czym obrzeża wewnętrzne są zagięte pod kątem prostym w stosunku do ścianek bocznych opakowania kartonowego, przy czym obrzeża wewnętrzne tworzą jednolitą wąską powierzchnię klejącą wokół ścianek wewnętrznych opakowania kartonowego (1), przy czym do obrzeży wewnętrznych jest trwale zamocowana folia aluminiowa lub plastikowa kształcie zewnętrznym zbliżonym do kształtu zewnętrznego opakowania kartonowego (1) w rzucie z góry, przy czym opakowanie kartonowe (1) ma dodatkowe zamknięcie plastikowe z góry, którego kształt i wymiary wewnętrzne są takie same jak kształt i wymiary zewnętrzne opakowania kartonowego (1), przy czym do opakowania kartonowego jest nietrwale zamocowana przynajmniej jedna saszetka.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) **127468** (22) 2018 07 10

(51) *B67D 7/04* (2010.01)
B67D 7/84 (2010.01)

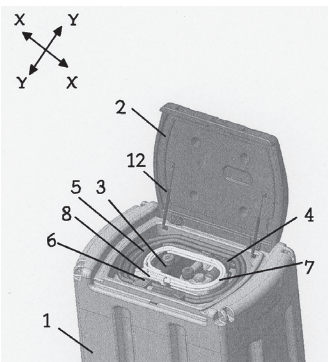
(71) JFC POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trojany Karpin

(72) MAJEWSKI MIROSŁAW; SAWCZUK TOMASZ

(54) **Zbiornik przewoźny do przechowywania i transportu oleju napędowego oraz AdBlue**

(57) Zbiornik przewoźny do przechowywania i transportu oleju napędowego oraz AdBlue, w części płaszcza zbiornika zewnętrznego (1) ma umocowany dodatkowy zbiornik wewnętrzny (3), przy czym każdy ze zbiorników zawiera oddzielną instalację wlewową i napełniającą.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **127473** (22) 2018 07 12

(51) *E04F 13/14* (2006.01)

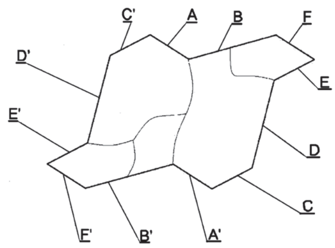
(71) MAX-STONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bratkówka

(72) WÓJCIK ANNA; WÓJCIK KRZYSZTOF

(54) **Płytka dekoracyjna**

(57) Płytka dekoracyjna posiadająca na powierzchni czołowej wzór dekoracyjny w postaci imitacji kamienia charakteryzuje się tym, że tworzy ją 12-kąt foremny, składający się z sześciu par krawędzi: (A-A'), (B-B'), (C-C'), (D-D'), (E-E'), (F-F'), równoległych względem siebie, a długość krawędzi (B, B' i D, D') jest dwukrotnie dłuższa od krawędzi (A, A', C, C', E, E', F, F'), zaś kąt pomiędzy krawędziami E i D jest równy kątowi pomiędzy krawędziami A i B oraz jest równy kątowi pomiędzy krawędziami E' i D' oraz jest równy kątowi pomiędzy krawędziami A' i B'.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **128280** (22) 2019 05 20

(51) *E05C 9/18* (2006.01)
E05B 15/02 (2006.01)

(31) u 2018 07824 (32) 2018 07 12 (33) UA

(71) Axor Industry Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Dnipro, UA

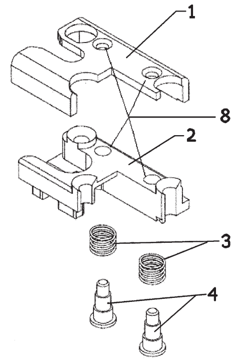
(72) BIULENT YORIUK, UA

(54) **Teleskopowa płytka ryglująca okucia okiennego**

(57) Zgłoszenie dotyczy elementów okucia okiennego, w szczególności teleskopowych zamykających elementów okucia na ościeżnicy okna oraz może być wykorzystany do zamykania skrzydła okiennego w warunkach zarówno ręcznego jak i automatycznego okuwania okien. Teleskopowa płytka ryglująca okucia okiennego przedstawiona na rysunku zawiera podstawę, umocowaną na skrzydle okna, i połączoną z nią metalową płytkę. Podstawa jest wykonana w postaci podstawowej i dodatkowej płytek łączących o prostokątnym kształcie, połączonych ze sobą poprzeczką i tworzących pomiędzy sobą ryglujący rowek, który w dolnej części służy do przejścia ryglującego czopa w kształcie grzybka. Podstawowa i dodatkowa płytki łączące od strony wejścia do rowków są wykonane z zaokrągleniami lub ze skosami, a w miejscach łączenia z poprzeczką - z zaokrągleniami. Oprócz tego, płytki podstawy od strony skrzydła są wyposażone w półki do ustawiania ryglującego czopa w kształcie grzybka. Kątowa powierzchnia połączonej z podstawą metalowej płytki odtwarza kształt zewnętrznej powierzchni podstawy, ale od strony rowków jest wykonana z częściowym zamknięciem rowków do ustawiania ryglującego czopa w kształcie grzybka. W podstawowej i dodatkowej płytkach łączących i połączonej z podstawą metalowej płytce są wykonane co najmniej trzy otwory dla łączących elementów płytki ryglującej do ościeżnicy okna oraz dwa otwory w podstawowej płytce łączą-

cej i odpowiedniej części metalowej płytki dla dwóch mocujących nitów, przy tym metalowa płytka jest zamontowana z możliwością przemieszczania względem podstawy, wykonanej z materiału polimerowego. Stworzono wysokiej jakości oraz niezawodną teleskopową płytkę ryglującą poprzez rozwiązanie problemów w działaniu mechanizmu okiennego w przypadku zaistnienia niedokładności luzu okuciowego oraz naruszenia geometrii skrzydła i ościeżnicy okna.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **127467** (22) 2018 07 10

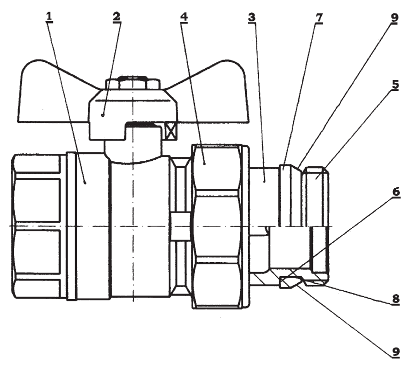
(51) *F16K 5/06* (2006.01)
F16K 5/20 (2006.01)

(71) VALVEX SPÓŁKA AKCYJNA, Jordanów
(72) KULIG ZBIGNIEW

(54) **Zawór kulowy**

(57) Zawór kulowy ze złączką ma przyłączeniowy gwint (5), który przechodzi bezpośrednio w obwodowe gniazdo (6) z ulokowaną w nim obwodową uszczelką (7) o przekroju prostokątnym, przy czym powierzchnia wewnętrzna obwodowej uszczelki (7) jest równa powierzchni dna obwodowego gniazda (6), zaś powierzchnia zewnętrzna obwodowej uszczelki (7) zaopatrzona jest w ukośne ścięcie (9) w kierunku przyłączeniowego gwintu (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **127459** (22) 2018 07 05

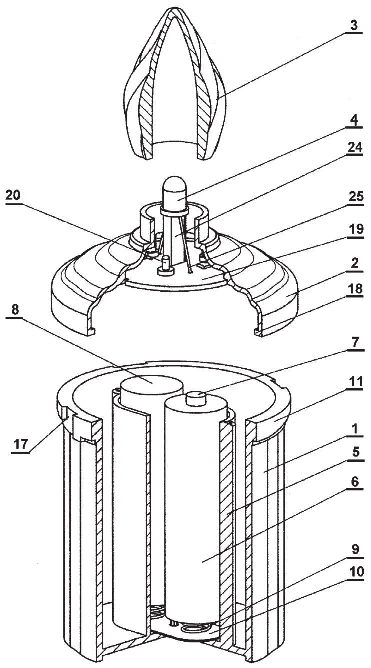
(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 17/12 (2006.01)

(71) HALIGOWSKI WOJCIECH P.P.H.U. HITPOL, Rzeszów
(72) HALIGOWSKI MAREK

(54) **Znicz elektryczny**

(57) Znicz elektryczny posiada cylindryczny korpus stanowiący pojemnik na baterie, zamknięty od góry wieczkiem, w którym osadzone jest źródło światła, przy czym wieczko jest połączone rozłącznie z korpusem połączeniem gwintowym. Górny kołnierz korpusu (1) ma zewnętrzne poziome występy (11), zaś wieczko (2) ma na obwodzie dolnej krawędzi wewnętrzne wypusty (18), przy czym dolne powierzchnie występów (11) stykają się z górnymi powierzchniami wypustów (18) tworząc połączenie gwintowe. Dolne powierzchnie występów (11) mają na jednym końcu pionowy uskok, zaś na drugim końcu pionowy ustęp, natomiast pomiędzy uskokiem i ustępem dolne powierzchnie występów (11) mają pochyłość, która jest zakończona od strony uskoku poziomą półką I, a od strony ustępu poziomą półką II. W pozycji załączenia górne powierzchnie wypustów (18) stykają się z dolnymi ściankami półek II. Wieczko znicza elektrycznego zawiera płytkę (19), której bolce (20) osadzone są w otworach kołków trwale scalając ją z wieczkiem (2). Źródło światła (4) umieszczone jest na wsporniku (24) płytki (19), zaś wyprowadzenia (25) tego źródła światła przewleczone są pod tą płytkę przez otwory oraz nad płytkę (19) przez szczeliny (27) tej płytki, tworząc na spodniej powierzchni płytki (19) styk (28). Blokada wieczka (2) znajduje się w wycięciu płytki (19), zaś biegun dodatni (7) baterii (6) znajduje się pomiędzy ogranicznikami.

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) **127450** (22) 2018 07 02

(51) *F23B 40/04* (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)

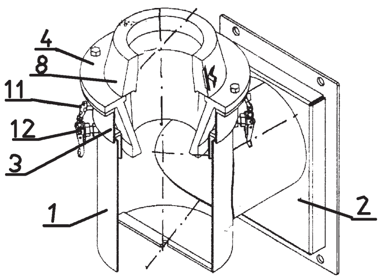
(71) KOZIEŁ ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE REMO - KOMPLEX, Czaniec
(72) KOZIEŁ ANDRZEJ

(54) **Retorta uniwersalna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest retorta uniwersalna, przeznaczona do spalania paliwa stałego w tym rozdrobnione gatunki węgla, peletu, trocin i biomasy. Retorta uniwersalna stanowi cylindryczna obudowa (1) z podstawą (2), na której osadzony jest rozłącznie skorupowy kształtowy pierścień (3), a na nim osadzona jest retorta (4) o kształcie pierścienia, którego wewnętrzna powierzch-

nia ukształtowana jest w kształt stożków ściętych, stykających się podstawami, zaś na całej dolnie pobocznicy retorty (4) rozmieszczone są przelotowe otwory i na jej powierzchni górnej osadzona jest retorta (8) o kształcie stożka ściętego, której powierzchnia wewnętrzna ma kształt dwóch stożków ściętych stykających się mniejszymi podstawami, zaś każdy z elementów na obwodzie zewnętrznym ma występ mocujące (11) poprzez które mocowana jest retorta (4) i retorta (8) ze sobą i skorupowym kształtowym pierścieniem, oraz z cylindryczną obudową (1). Na cylindrycznej obudowie (1) osadzone są, co najmniej dwa zatrzaski spinające (12) poszczególne elementy retorty uniwersalnej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127464** (22) 2018 07 06

(51) *F24F 12/00* (2006.01)
F24F 7/04 (2006.01)
F24F 13/30 (2006.01)

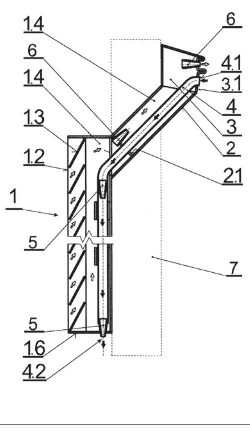
(71) ERGOEDEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jurowce; BIELSKI HENRYK JANUSZ, Ełk

(72) BIELSKI HENRYK JANUSZ

(54) **Grawitacyjny wywietrznik rekuperatorowy**

(57) Grawitacyjny wywietrznik rekuperatorowy zawiera przewody nawiewu (4) świeżego powietrza do pomieszczenia wentylowanego, umieszczone w kanale wywiewu (1.4) zużytego powietrza na zewnątrz pomieszczenia wentylowanego, z zainstalowanymi w przewodach nawiewu (4) i w kanale wywiewu (1.4) kierunkowymi przyspieszaczami (5, 6) strumieni powietrza. Kanał wywiewu (1.4) znajduje się w obudowie (1) zawieszonej na ścianie (7) w pomieszczeniu wentylowanym i jest wyprowadzony, poprzez rurowy przepust ścienny (2), do zewnętrznego panelu (3) wywiewno - nawiewnego zamocowanego na drugiej, zewnętrznej stronie ściany (7) budynku. Obudowa (1) posiada ażurowy, czołowy bok (1.2) zestawiony z paskowych osłon kierunkowych (1.3) wlotu zużytego powietrza z pomieszczenia wentylowanego do kanału wywiewu (1.4). Przewody nawiewu (4) świeżego powietrza składają się z zestawu równoległych rurek, poprowadzonych od otworów wlotowych (4.1) w płycie czołowej (3.1) zewnętrznego panelu (3), poprzez poprzeczną przegrodę (2.1) w przepuście ściennym (2) i obudowę (1) do końców z otworami wylotowymi (4.2) w dnie (1.6) obudowy (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **127461** (22) 2018 07 06

(51) *F41H 7/00* (2006.01)
F41J 9/02 (2006.01)

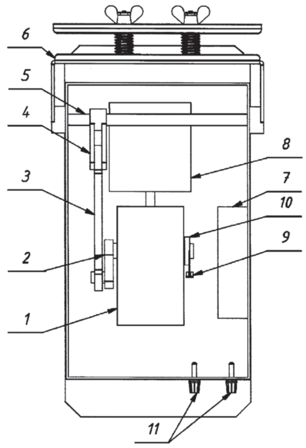
(71) PODKARPACKIE ZAKŁADY MECHANICZNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dębica

(72) WOLSKI KONRAD

(54) **Podnośnik figur bojowych lub tarcz strzeleckich**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik figur bojowych lub tarcz strzeleckich zawierający silnik oraz przekładnię, której ruch obrotowy przekazywany jest na oś zewnętrzną urządzenia połączoną z wahaczem urządzenia realizującym ruch figury bojowej lub tarczy strzeleckiej, charakteryzujący się tym, przekładnia jest wielostopniową przekładnią z zębami skośnymi z początkowym przełożeniem opartym na przekładni ślimakowej (1).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **127462** (22) 2018 07 06

(51) *F41H 7/00* (2006.01)
F41J 9/02 (2006.01)
F41J 2/02 (2006.01)
F41J 5/02 (2006.01)

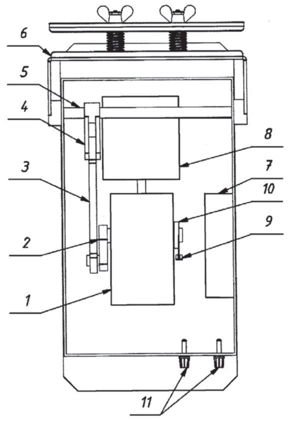
(71) PODKARPACKIE ZAKŁADY MECHANICZNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dębica

(72) WOLSKI KONRAD

(54) **Podnośnik figur bojowych lub tarcz strzeleckich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik figur bojowych lub tarcz strzeleckich zawierający wahacz urządzenia z mechanizmem napędowym, realizujący ruch figury bojowej lub tarczy strzeleckiej, charakteryzujący się tym, że wyposażony jest w dedykowane wyjście (11) przystosowane do podłączenia termalnych figur bojowych.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426147	*G06F* (2006.01)	35
426160	*B23B* (2006.01)	14
426163	*C12P* (2006.01)	22
426164	*C12N* (2006.01)	21
426167	*A21D* (2006.01)	6
426171	*H01G* (2013.01)	35
426174	*A61F* (2006.01)	8
426175	*F41J* (2009.01)	30
426177	*B21D* (2006.01)	14
426178	*D04H* (2012.01)	22
426180	*A23L* (2016.01)	6
426181	*B05D* (2006.01)	13
426182	*A23L* (2016.01)	6
426183	*A23L* (2016.01)	7
426184	*A47J* (2006.01)	8
426185	*A23L* (2016.01)	7
426186	*F15B* (2006.01)	27
426187	*G01B* (2006.01)	30
426188	*A61B* (2006.01)	8
426189	*E05B* (2006.01)	26
426190	*B64C* (2006.01)	17
426191	*B01F* (2006.01)	11
426192	*A61L* (2006.01)	10
426193	*C08F* (2006.01)	20
426195	*F24D* (2006.01)	29
426196	*E03B* (2006.01)	24
426197	*F04C* (2006.01)	27
426198	*A47B* (2006.01)	7
426199	*E21F* (2006.01)	26
426201	*B01D* (2006.01)	11
426202	*B01D* (2006.01)	11
426204	*F16F* (2006.01)	28
426205	*A61G* (2006.01)	9
426206	*B01D* (2006.01)	11
426207	*E04F* (2006.01)	25
426208	*C10J* (2006.01)	21
426211	*C04B* (2006.01)	19
426212	*G10D* (2006.01)	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426213	*A61K* (2006.01)	9
426214	*A45C* (2006.01)	7
426215	*D21B* (2006.01)	23
426216	*E04D* (2006.01)	25
426217	*B64G* (2006.01)	17
426218	*B60G* (2006.01)	17
426219	*B01J* (2006.01)	12
426220	*A61M* (2006.01)	10
426221	*B01J* (2006.01)	12
426222	*G01N* (2006.01)	33
426223	*B32B* (2006.01)	16
426224	*A61K* (2006.01)	9
426225	*A61K* (2006.01)	9
426226	*C07C* (2006.01)	19
426227	*C07C* (2006.01)	19
426228	*B82Y* (2011.01)	18
426229	*A47G* (2006.01)	8
426230	*B22F* (2006.01)	14
426231	*B22F* (2006.01)	14
426233	*B23B* (2006.01)	15
426234	*F16L* (2006.01)	28
426235	*E02D* (2006.01)	23
426236	*B24D* (2006.01)	15
426237	*F16B* (2006.01)	28
426253	*C01B* (2017.01)	18
426254	*B21D* (2006.01)	14
426256	*C07F* (2006.01)	20
426257	*B60D* (2006.01)	16
426258	*C12Q* (2018.01)	22
426259	*B29C* (2019.01)	16
426260	*C07D* (2006.01)	19
426261	*A43B* (2006.01)	7
426262	*C12Q* (2006.01)	22
426289	*C12N* (2006.01)	22
426290	*G01R* (2006.01)	33
426291	*B29C* (2017.01)	16
426292	*C08F* (2006.01)	20
426293	*G01N* (2006.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426294	*C08F* (2006.01)	20
426295	*F01B* (2006.01)	26
426296	*E04B* (2006.01)	25
426297	*F23H* (2006.01)	29
426298	*A01F* (2006.01)	6
426299	*B65G* (2006.01)	18
426300	*G01S* (2006.01)	34
426301	*G01C* (2006.01)	32
426302	*A61K* (2006.01)	9
426303	*B07C* (2006.01)	13
426304	*G01V* (2006.01)	34
426305	*G01C* (2006.01)	31
426306	*G01C* (2006.01)	31
426307	*G01C* (2006.01)	32
426309	*A63B* (2006.01)	10
426310	*F16J* (2006.01)	28
426311	*C11C* (2006.01)	21
426312	*F24F* (2006.01)	29
426313	*B05B* (2006.01)	12
426314	*G01N* (2006.01)	32
426315	*C09K* (2006.01)	21
426316	*A23B* (2006.01)	6
426318	*C07F* (2006.01)	20
426319	*C04B* (2006.01)	18
426320	*G01N* (2006.01)	33
426321	*H04L* (2006.01)	36
426322	*G01B* (2006.01)	31
428271	*B29B* (2006.01)	15
428875	*E04B* (2006.01)	24
428962	*F16L* (2006.01)	29
429025	*E02D* (2006.01)	24
429286	*B01J* (2006.01)	12
429412	*G01B* (2006.01)	30
429920	*B65D* (2006.01)	17
430337	*G01R* (2006.01)	34
430441	*E06B* (2006.01)	26
430684	*H02K* (2006.01)	35

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127162	***A47G*** (2006.01)	39
127163	***A47G*** (2006.01)	39
127448	***A01K*** (2006.01)	37
127449	***A47B*** (2006.01)	38
127450	***F23B*** (2006.01)	43
127451	***A01K*** (2006.01)	37
127452	***A61G*** (2006.01)	40
127453	***B62D*** (2006.01)	41
127454	***B65D*** (2006.01)	41
127456	***A01G*** (2018.01)	37

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127457	***B60N*** (2006.01)	41
127459	***F21V*** (2006.01)	43
127460	***B25B*** (2006.01)	40
127461	***F41H*** (2006.01)	44
127462	***F41H*** (2006.01)	44
127464	***F24F*** (2006.01)	44
127465	***A42B*** (2006.01)	38
127467	***F16K*** (2006.01)	43
127468	***B67D*** (2010.01)	42
127469	***A47G*** (2006.01)	38

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127470	***A47G*** (2006.01)	38
127471	***B60K*** (2006.01)	41
127472	***A01F*** (2006.01)	37
127473	***E04F*** (2006.01)	42
128174	***A45C*** (2006.01)	38
128280	***E05C*** (2006.01)	42
128447	***A47J*** (2006.01)	39
128448	***A47J*** (2006.01)	39
128449	***A47J*** (2006.01)	40
128490	***B65D*** (2006.01)	41

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
128051	420325	16/2018
128052	420505	18/2018
128303	403436	15/2014
128518	416971	23/2017
128519	421112	21/2018
128520	425624	23/2018
128599	418110	3/2018

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

16774544.7 *H04L 9/06* (2006.01)

Permanent Privacy Ltd.
Aplikacje związane z bezpiecznym szyfrowaniem